AIMOL X-COOL PLUS 37 210 кг

Водосмешиваемая СОЖ для металлообработки

ОПИСАНИЕ

AIMOL X-Cool Plus 37 – полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость для операций металлообработки. Благодаря инновационным нафтеновым базовым маслам Group V и пакету эмульгаторов образует очень стабильную полупрозрачную микроэмульсию с высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Благодаря своей устойчивости к микроорганизмам гарантирует превосходную биостабильность эмульсии и не требует добавления биоцидов или фунгицидов. Срок службы эмульсии значительно превосходит стандартные смазочно-охлаждающие жидкости, что уменьшает расходы на обслуживание. При соблюдении стандартных требований (концентрации, pH-уровня, внешнего загрязнения и т.п.) срок службы эмульсии неограничен, в большинстве случаев достаточно работать в режиме подливки. Не оказывает никакого влияния на операторов, работающих с данной СОЖ, а также защищает оборудование от коррозии.

ПРИМЕНЕНИЕ

AIMOL X-Cool Plus 37 разработана для большинства операций общей металлообработки: шлифования, точения, нарезки, сверления, фрезерования и т.д. Рекомендуется для всех типов сталей, алюминия, цветных металлов и чугуна. Продукт подходит для централизованных систем и независимых станков.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ

AIMOL X-Cool Plus 37 легко приготавливается, концентрат добавляется в воду и полученный раствор размешивается. Рекомендуемая концентрация СОЖ для операций шлифования составляет 3-6%, для других общих операций металлообработки 5-7%. Для тяжелых операций металлообработки рекомендуемая концентрация составляет 7-9%. Жесткость воды должна быть в диапазоне 200-500 ppm при содержании хлоридов не более 0,1 г/л. Концентрация СОЖ проверяется рефрактометром: концентрация СОЖ в % = значение с рефрактометра x 1.78.

ХРАНЕНИЕ

При заморозке СОЖ AIMOL X-Cool Plus 37 до -20^{0}C с последующей разморозкой концентрат восстанавливает свой внешний вид и не расслаивается. Приготовленная после этого 5%-ная эмульсия в воде средней жесткости (200 ppm) при комнатной температуре также показала свою стабильность на расслаивание. Однако, как и любая другая эмульсионная СОЖ, AIMOL X-Cool Plus 37 при длительном ее хранении при отрицательных температурах чувствительна к переохлаждению и разрушается. Храните СОЖ в помещении для защиты от экстремальных температур.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие антикоррозионные свойства
- Увеличение износостойкости инструмента благодаря наличию EP присадок
- Крайне низкое пенообразование
- Хорошие охлаждающие свойства
- Сверхдлинные интервалы замены
- Безопасность для окружающей среды
- Не содержит нитритов и хлора
- Не образует клейкие отложения на поверхности станка
- Экономичность в использовании

СПЕЦИФИКАЦИЯ

AIMOL X-Cool Plus 37 соответствует и превосходит следующие уровни требований/ спецификаций:

- ISO 6743/7 (L-MAE)
- DIN 51385 часть 2.1 (SEM)

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Метод измерения	Значение
Код в 1С		56224
Внешний вид	Однородная прозрачная жидкость желто	

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОНЦЕНТРАТА

Показатель	X-Cool Plus 37
Внешний вид	Однородная прозрачная жидкость желтого цвета
Содержание нафтеновых базовых масел, %	20
Содержание нитрита натрия	Отсутствует
Содержание хлора	Отсутствует
Устойчивость после заморозки	Выдерживает

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 5% ЭМУЛЬСИИ (жесткость водопроводной воды 230 ppm)

Показатель	X-Cool Plus 37
Внешний вид	Полупрозрачная жидкость желтоватого цвета
pH	9.7
Тест на коррозию IP-287	Отсутствует
Стабильность эмульсии после заморозки концентрата	Выдерживает
Пенообразование	Низкое

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продуктам спецификациям гарантируется. Компания AIM b.v. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванными неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании.