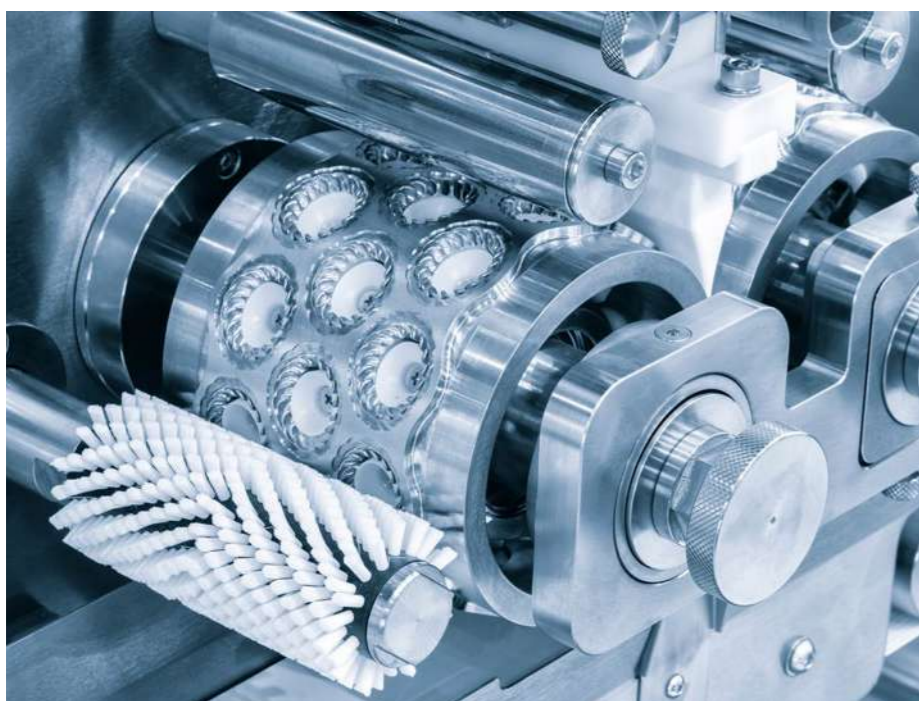




**СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО
ПРИМЕНЕНИЯ**



СОДЕРЖАНИЕ

3 ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ МАСЛА

- 4 Гидравлические масла
- 9 Пожаробезопасные гидравлические жидкости
- 11 Минеральные редукторные масла
- 12 Синтетические редукторные масла
- 14 Компрессорные масла
- 17 Вакуумные масла
- 20 Масла для направляющих скольжения
- 21 Цепные масла
- 24 Циркуляционные масла
- 25 Масла для пневматического оборудования
- 26 Масла-теплоносители
- 27 Очистители для систем теплообмена
- 28 Текстильные масла
- 30 Антикоррозионные материалы
- 31 Шпиндельные масла
- 32 Масла для стационарных двигателей

33 МАСЛА ДЛЯ ПИЩЕВЫХ ПРОИЗВОДСТВ

- 34 Компрессорные масла
- 37 Гидравлические масла
- 39 Цепные масла
- 43 Редукторные масла
- 46 Белые (вазелиновые) масла
- 47 Пищевые смазки и пасты
- 58 Спреи
- 60 Антифризы
- 62 Очистители и обезжириватели

63 СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ

- 64 Водосмешиваемые синтетические СОЖ
- 66 Водосмешиваемые полусинтетические СОЖ
- 71 Водосмешиваемые минеральные СОЖ
- 74 Масляные СОЖ
- 78 Быстроиспаряющиеся СОЖ
- 79 Масляные СОЖ для штамповки
- 80 Специальные продукты

83 ПЛАСТИЧНЫЕ СМАЗКИ И ПАСТЫ

- 84 Литиевые смазки
- 91 Литиево-кальциевые смазки
- 92 Бариевые смазки
- 93 Сульфаткальциевые смазки
- 95 Полиэтиленовые смазки
- 97 Фторопластовые смазки
- 98 Пасты
- 101 Спреи



AIMOL – это производитель премиальных высокотехнологичных смазочных материалов общего и специального назначения.

AIMOL предлагает более 1000 наименований продуктов для всех отраслей промышленности, которые используются в непростых климатических условиях, на крупных предприятиях, проходят испытания в экстремально-жестких условиях автомобильных гонок.

Производство смазочных материалов для:

- легкового транспорта;
- коммерческого транспорта и специальной техники;
- мотоциклов, квадроциклов и скутеров;
- пищевых производств;
- металлообработки и индустрии.

Почему AIMOL

- Системная проверка качества выпускаемой продукции в собственной лаборатории и в независимых учреждениях;
- Использование проверенного базового сырья и технологических разработок;
- Собственная сертифицированная лаборатория и активная научно-производственная деятельность;
- Программы обучения по продуктам;
- Мотивационные схемы для партнеров и торговых представителей;
- Консультирование по профессиональному подбору смазочных материалов и техническая поддержка специалистов компании.

2010



Открытие официального представительства **AIMOL** в России с целью развития дистрибуции на территории РФ и СНГ.

2023



Проведена модернизация производства, поставлены новые линии, увеличилась производительность более чем вдвое.

1980



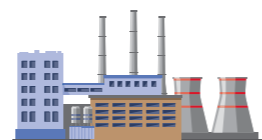
В Нидерландах создается компания **Anglo International Mining b.v.**, которая объединила в себе передовые европейские технологии в сфере нефтехимии.

2005



На основании накопленного опыта **A.I.M. b.v.** принимает решение о создании собственного бренда смазочных материалов **AIMOL**.

2019



Запуск собственного производственно-складского комплекса, а также исследовательского центра в России. Производительность до 30 тыс тонн.



ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ МАСЛА



AIMOL HYDRAULIC OIL HLP



Варианты фасовки



20 л 205 л

Спецификации

- DIN 51524 часть 2 (HLP)
- ISO 11158 тип HM
- ISO 20763 (тест в пластинчатом насосе Conestoga)
- Bosch Rexroth 90220
- Eaton Vickers M-2950-S (мобильная гидравлика)
- Eaton Vickers I-286 S3 (промышленная гидравлика)
- Eaton Vickers 35VQ25
- Denison HF-0, HF-1 и HF-2 (тест в гибридном насосе T6H20C)
- Cincinnati Milacron P-68, P-69, P-70
- JCMAS P041 НК
- ANSI/AGMA 9005-E02-RO
- GM LS-2
- US Steel 126/127 (AIST)
- SEB I81222

Гидравлические масла с высокими эксплуатационными характеристиками.

AIMOL Hydraulic Oil HLP – серия высококачественных гидравлических масел класса HLP на основе минеральных базовых масел высокой степени очистки и пакета присадок, обеспечивающих высокие противоизносные, низкотемпературные, антиокислительные, деэмульгирующие, антикоррозионные и противопенные свойства. Полностью соответствует требованиям основных зарубежных стандартов для гидравлических масел, подходит для большинства высоконагруженного импортного и отечественного оборудования.

Преимущества

- Снижает эксплуатационные затраты
- Универсальность применения – импортное и отечественное оборудование
- Заменяет большинство гидравлических жидкостей, что снижает потребность в товарных запасах
- Удовлетворяет широким требованиям производителей оборудования, что дает возможность использования одного универсального продукта в различных областях
- Благодаря использованию полиметакрилатной присадки обеспечивает низкую температуру застывания масла и хорошую прокачиваемость в условиях низких температур
- Улучшенные противоизносные свойства масла снижают износ оборудования
- Низкое пенообразование
- Отлично защищает от коррозии детали оборудования и снижает негативные эффекты, вызванные присутствием влаги
- Хорошие водоотделительные характеристики предотвращают образование высоковязких эмульсий с водой, которые повреждают гидронасосы
- Масло не разлагается, что обеспечивает снижение отложений и шлама, гарантирует непревзойденную чистоту системы
- Улучшенная фильтруемость масла

Применение

- Промышленные Тяжело нагруженные гидравлические системы импортного и отечественного производства, где производителем рекомендуется использовать гидравлические масла типа HLP по DIN 51524
- Гидравлические системы мобильной техники, работающие в узком температурном диапазоне применения
- Шестеренчатые, пластинчатые, аксиально-поршневые и радиально-поршневые насосы
- Тяжело нагруженные гидравлические системы и узлы
- Сложные станки с ЧПУ
- Некоторые циркуляционные системы смазки и пневматические системы
- Рекомендуется для систем, в которых обычные масла образуют шлам и отложения или присутствует небольшое количество воды

Характеристики

Показатель	Метод измерения	10	15	22	32	46	68
Плотность при 20°C, г/мл	ASTM D1298	0.834	0.847	0.864	0.873	0.879	0.882
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	180	187	203	216	220	228
Вязкость кинематическая при -30°C, сСт	ASTM D445	417.3	1322.6	3198.2	-	-	-
Вязкость кинематическая при -20°C, сСт	ASTM D445	179.5	475.9	1026.2	2292.8	-	-
Вязкость кинематическая при 0°C, сСт	ASTM D445	49.3	100.7	182.0	336.1	761.5	1360.0
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	ASTM D445	9.8	14.9	21.8	32	46	68
Вязкость кинематическая при 100°C, сСт	ASTM D445	2.7	3.4	4.3	5.4	6.7	8.6
Индекс вязкости	ASTM D2270	115	101	103	102	97	97
Температура застывания, °C	ASTM D97	-39	-39	-36	-30	-27	-24
Коррозия меди в течение 3 ч при 100°C	ASTM D130	Ia	Ia	Ia	Ib	Ib	Ib
Окислительная стабильность, ч	ASTM D943	>2000					
Класс чистоты	ISO 4406	20/17/14					



AIMOL HYDRAULIC OIL HLP ZF



Варианты фасовки



20 л 205 л

Спецификации

- DIN 51524 часть 2 (HLP)
- Denison HF-0/HF-1/HF-2
- Eaton M-2950-S
- Cincinnati Milacron P68/P69/P70
- ISO 11158
- ASTM D6158
- SAE MS 1004
- Bosch Rexroth RE 90220
- GM LS-2
- Conestoga pump test ISO 20763

Бесцинковые гидравлические масла с высокими эксплуатационными характеристиками и удлиненным интервалом замены.

AIMOL Hydraulic Oil HLP ZF – серия высококачественных гидравлических масел на основе глубоочищенных базовых масел и пакета безольных присадок последнего поколения, обеспечивающих отличные противоизносные, антиокислительные, антикоррозионные и противопенные свойства. Применяются в высоконагруженных гидравлических системах термопластавтоматов, металлургии при контакте с водой, морских судах, мобильной технике и др. Не содержит в своем составе цинк, поэтому не вызывает коррозию цветных металлов и серебра, а также обладает отличными характеристиками по водоотделению. Обладает повышенным сроком службы, гарантирует непревзойденную защиту оборудования и низкие эксплуатационные затраты.

Преимущества

- Совместимость с цветными металлами и серебром
- Превосходная гидролитическая устойчивость, высокая антикоррозионная защита
- Масло не разлагается, что обеспечивает снижение отложений и шлама, гарантирует непревзойденную чистоту системы
- Удовлетворяет широким требованиям производителей оборудования, что дает возможность использования одного универсального продукта в различных областях
- Увеличение срока службы масла и фильтров благодаря превосходной стойкости к окислению
- Срок службы в 2-4 раза дольше стандартных цинксодержащих гидравлических масел
- Высокие эксплуатационные характеристики оборудования, уменьшение числа отказов и повышение его производительности при увеличенных сроках службы масла благодаря сверхвысокому уровню противоизносных свойств и прочности масляной пленки
- Низкое пенообразование
- Хорошие водоотделительные характеристики предотвращают образование высоковязких эмульсий с водой, которые повреждают гидронасосы
- Повышенная экологичность масла благодаря отсутствию в составе масла цинка

Применение

- Шестеренчатые, пластинчатые, аксиально-поршневые и радиально-поршневые насосы
- Гидравлические установки термопластавтоматов с цветными металлами
- Гидравлические установки в металлургии, где идет контакт с водой и требуется хорошее водоотделение
- Тяжело нагруженные полиметаллические гидравлические системы и узлы, требующие высокий уровень прочности масляной пленки
- Гидравлические системы с пропорциональными клапанами, гидрораспределителями, клапанами давления, регуляторами расхода, обратными клапанами
- Промышленные редуктора с умеренными нагрузками, зубчатые передачи и подшипники
- Централизованные лубрикаторные системы смазки
- Рекомендуется для систем, в которых обычные масла образуют шлам и отложения или присутствует небольшое количество воды

Характеристики

Показатель	Метод измерения	HLP ZF 32	HLP ZF 46	HLP ZF 68
Плотность при 20°C, г/мл	ASTM D1298	0.873	0.879	0.882
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	210	212	215
Вязкость кинематическая при -20°C, сСт	ASTM D445	2506.9	-	-
Вязкость кинематическая при 0°C, сСт	ASTM D445	350.3	597.0	1093.3
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	ASTM D445	32	46	68
Вязкость кинематическая при 100°C, сСт	ASTM D445	5.4	6.7	8.6
Индекс вязкости	ASTM D2270	101	97	97
Температура застывания, °C	ASTM D97	-33	-27	-27
Окислительная стабильность, ч	ASTM D943	3500	3500	3500
Тест на противоизносные свойства по FZG	FZG A/8.3/90	11	12	12
Класс чистоты	ISO 4406	20/17/14		
Содержание цинка, %	-	0	0	0

ZF 32



ZF 46



ZF 68





AIMOL HYDRAULIC OIL HVLP

Всесезонное гидравлическое масло для применения в широком температурном диапазоне.

AIMOL Hydraulic Oil HVLP – высокоиндексное гидравлическое масло на основе тщательно очищенных базовых масел и пакета присадок последнего поколения. Специально разработано для применения в качестве всесезонного гидравлического масла для высоконагруженной внедорожной техники (экскаваторы, бульдозеры, погрузчики, трактора, лесозаготовительная техника, автокраны, буровые установки и т.д.). Благодаря высокому индексу вязкости и очень низкой температуре застывания масло адаптировано для регионов с экстремально низкими рабочими температурами. При использовании данного типа масла сводятся к минимуму утечки внутри насоса и обеспечивается высокая эффективность работы при высоких нагрузках.

AIMOL Hydraulic Oil HVLP в соответствии с требованиями спецификации DIN 51524 часть 3 (HVLP), имеет высокую устойчивость к окислению, характеризуется высокой термической и гидролитической стабильностью и обеспечивает непревзойденную защиту от износа пластинчатых, поршневых и шестеренчатых насосов высокого давления.

Варианты фасовки



Спецификации

- DIN 51524 часть 3 (HVLP)
- ISO 6743/4 HV
- ISO 11158 HV
- Denison HF-0, HF-1, HF-2
- AFNOR NF E 48-603 HV
- Eaton Vickers M-2950S, +286
- Cincinnati Milacron P68/P69/P70
- Bosch Rexroth 90220

Преимущества

- Благодаря высокому индексу вязкости и низкой температуре застывания масло может использоваться в широком диапазоне рабочих температур
- Высокие эксплуатационные характеристики оборудования, уменьшение числа отказов и повышение его производительности при увеличенных сроках службы масла благодаря высокому уровню противоизносных свойств и прочности масляной пленки
- Подходит для гидравлических систем, изготовленных из разных металлов
- Защищает от коррозии детали оборудования и снижает негативные эффекты, вызванные присутствием влаги
- Хорошие водоотделительные характеристики предотвращают образование высоковязких эмульсий с водой, которые повреждают гидронасосы
- Масло не разлагается, что обеспечивает снижение отложений и шлама, гарантируя непревзойденную чистоту системы
- Отличная химическая стабильность в присутствии небольшого количества воды
- Совместимость с большинством гидравлических масел класса HVLP на минеральной основе
- Высокий класс чистоты

Применение

- Внедорожная техника, работающая в регионах с широким температурным диапазоном
- Индустриальное оборудование, работающее вне помещений
- Тяжело нагруженные гидравлические системы и узлы, работающие в условиях значительного перепада температур и где требуется высокий уровень прочности масляной пленки
- Шестеренчатые, пластинчатые, аксиально-поршневые и радиально-поршневые насосы

Характеристики

Показатель	Метод измерения	15	22	32	46
Плотность при 20°C, г/мл	ASTM D1298	0.853	0.859	0.869	0.872
Температура вспышки в отк. тигле, °C	ASTM D92	185	195	205	220
Вязкость кинематическая при -30°C, сСт	ASTM D445	789.5	1731.1	2912.2	6206.7
Вязкость кинематическая при -20°C, сСт	ASTM D445	332.0	666.2	1150.5	2300.3
Вязкость кинематическая при 0°C, сСт	ASTM D445	86.6	151.1	200.8	397.4
Кинематическая вязкость при 40°C, сСт	ASTM D445	15.6	22.8	32	46
Кинематическая вязкость при 100°C, сСт	ASTM D445	3.9	5.0	6.4	8.2
Индекс вязкости	ASTM D2270	151	153	157	154
Температура застывания, °C	ASTM D97	-42	-42	-51	-48
Кислотное число, мг КОН/г	ASTM D664	0.9	0.9	0.6	0.6
Тест на противоизносные свойства FZG	FZG A/8.3/90	10	10	≥11	≥11
Класс чистоты	ISO 4406	20/17/14			
Окислительная стабильность, ч	ASTM D943	>2000	>2000	>2000	>2000

AIMOL HYDRAULIC OIL HVLP ZF

Высокоиндексные бесцинковые гидравлические масла для тяжелых условий эксплуатации.

AIMOL Hydraulic Oil HVLP ZF – высокоиндексное гидравлическое масло на основе тщательно подобранных низкозастывающих базовых масел и пакета присадок последнего поколения, не содержащих цинк, что обеспечивает непревзойденные противоизносные, антиокислительные, антикоррозионные и противопенные свойства, а также отличную гидролитическую стабильность в присутствии воды. Благодаря высокому индексу вязкости данный продукт можно использовать все сезонно в широком диапазоне температур. Масло обладает отличной текучестью при отрицательных, а также высокой стойкостью к сдвигу и потере вязкости при высоких температурах. При использовании данного типа масла сводятся к минимуму утечки внутри насоса и обеспечивается высокая эффективность работы при высоких нагрузках. По сравнению с обычными маслами имеет ресурс стабильности свойств в 2–4 раза больше. **AIMOL Hydraulic Oil HVLP ZF** снижает эксплуатационные затраты на работу оборудования благодаря длительному сроку службы масла. Обеспечивает непревзойденную защиту от износа пластинчатых, поршневых и шестеренчатых насосов высокого давления.



Варианты фасовки



Спецификации

- DIN 51524 часть 2 (HLP)
- Denison HF-0/HF-1/HF-2
- Eaton M-2950-S
- Cincinnati Milacron P68/P69/P70
- ISO 11158
- ASTM D6158
- SAE MS 1004
- Bosch Rexroth RE 90220
- GM LS-2
- Conestoga pump test ISO 20763

Преимущества

- Благодаря отсутствию присадок на основе цинка масло не образует кислот при высоких температурах в присутствии меди и воды, что обеспечивает отличную гидролитическую стабильность маслу и защиту от коррозии
- Подходит для гидравлического оборудования, содержащего серебро
- Сверхдлинный интервал замены масла благодаря повышенной окислительной стабильности масла (2–4 раза по сравнению с традиционными маслами типа HVLP)
- Высокие эксплуатационные характеристики оборудования, уменьшение числа отказов и повышение его производительности при увеличенных сроках службы масла благодаря сверхвысокому уровню противоизносных свойств и прочности масляной пленки
- Хорошие водоотделительные характеристики предотвращают образование высоковязких эмульсий с водой, которые повреждают гидронасосы
- Масло не разлагается, что обеспечивает снижение отложений и шлама, гарантируя непревзойденную чистоту системы
- Благодаря высокому индексу вязкости и низкой температуре застывания масло может использоваться в широком диапазоне рабочих температур
- Повышенная экологичность масла благодаря отсутствию в составе масла цинка

Применение

- Шестеренчатые, пластинчатые, аксиально-поршневые и радиально-поршневые насосы
- Тяжело нагруженные полиметаллические гидравлические системы и узлы, требующие высокий уровень прочности масляной пленки
- Гидравлические установки термопластавтоматов с цветными металлами
- Гидравлические системы, где всегда присутствует некоторое количество воды и обычные гидравлические жидкости вызывают ряд проблем
- Мобильная техника, эксплуатируемая на открытом воздухе: дорожно-строительная и лесозаготовительная техника, буровые установки, автопогрузчики, краны-манипуляторы, морские суда

Характеристики

Показатель	Метод измерения	HVLP ZF 32	HVLP ZF 46
Плотность при 15°C, г/мл	ASTM D1298	0.867	0.872
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	205	218
Вязкость кинематическая при -30°C, сСт	ASTM D445	–	–
Вязкость кинематическая при -20°C, сСт	ASTM D445	1450	2146
Вязкость кинематическая при 0°C, сСт	ASTM D445	210	400
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	ASTM D445	32	46
Вязкость кинематическая при 100°C, сСт	ASTM D445	6.5	8.1
Индекс вязкости	ASTM D2270	162	150
Температура застывания, °C	ASTM D97	-45	-45
Окислительная стабильность, ч	ASTM D943	>3000	>3000
Тест на противоизносные свойства FZG	FZG A/8.3/90	>12	>12
Коррозия меди	ASTM D130	1b	1b
Класс чистоты	ISO 4406	17/14/12	
Содержание цинка, %	–	0	0

ZF 32



ZF 46





AIMOL HYDROTECH ARCTIC

Гидравлическая жидкость для экстремально низких температур.

AIMOL Hydrotech Arctic – серия гидравлических жидкостей премиум-класса, специально разработанных для применения в условиях экстремально низких температур. Представляет собой беззольное (не содержащее цинка) масло, вырабатываемое путем смешения высококачественных базовых компонентов и специальных присадок, которые предотвращают сдвиг и потери вязкости. Благодаря очень высокому индексу вязкости обеспечивает отличную прокачиваемость даже при экстремально низких температурах, когда обычные масла либо застывают, либо становятся чересчур густыми для стабильного функционирования системы. Также это гарантирует устойчивость вязкости масла при повышенных температурах.

Преимущества

- Превосходные противоизносные свойства в насосах высокого давления
- Отличные пусковые свойства при экстремально низких температурах
- Высокая стабильность при работе
- Очень высокий индекс вязкости
- Очень низкие температуры застывания
- Широкий диапазон рабочих температур
- Отличная защита от коррозии
- Высокая окислительная стабильность
- Долгий срок службы

Характеристики

Показатель	Метод измерения	32
Плотность при 20°C, кг/м ³	ASTM D4052	860
Вязкость кинематическая при -40°C, мм ² /с	ASTM D445	796
Вязкость кинематическая при -20°C, мм ² /с	ASTM D445	253
Вязкость кинематическая при 0°C, мм ² /с	ASTM D445	104
Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с	ASTM D445	31.8
Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с	ASTM D445	10.4
Индекс вязкости	ASTM D2270	>315
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	>100
Температура застывания, °C	ASTM D97	<-55
Коррозия медной пластинки	ASTM D130/IP54	1a
Кислотное число, мг KOH/г	ASTM D664	<0.1
Содержание воды, %	ASTM D6304	<0.2

Варианты фасовки



20 л 205 л

Спецификации

- AFNOR NF E 48-603 HV
- DIN 51524 P3 HVLP
- ISO 6743/4 HV



AIMOL HYDROTECH HFC 46

Пожаробезопасная гидравлическая жидкость класса HFC.

AIMOL Hydrotech HFC 46 – водно-гликолевая гидравлическая жидкость стандарта ISO 6743/4, класс HFC, с пакетом специальных противоизносных, антиокислительных и антикоррозионных присадок. Применяется в широком диапазоне гидравлических систем. Полностью соответствует требованиям 7-го Люксембургского Протокола по пожаробезопасным гидравлическим маслам.

Преимущества

- Непревзойденная пожароустойчивость в виду большого содержания воды
- Превосходные механические свойства, защищающие гидравлический насос от износа
- Высокая антиокислительная и антикоррозионная защита благодаря высокому запасу щелочности
- Не образует окислов
- Стабильна на сдвиг. Сохраняет свою вязкость после длительного срока эксплуатации
- Очень высокий индекс вязкости. Минимальные вязкостно-температурные изменения
- Совместима с обычно используемыми соединениями
- Низкое образование пены

Применение

Рекомендуется для всех гидравлических систем, использующих водно-гликолевые гидравлические жидкости:

- Гидравлические двери печей
- Машины для литья под давлением
- Сварочные машины
- Машины для литья металлов, холодной прокатки, оборудование для производства стекломассы и т.д.

Условия эксплуатации:

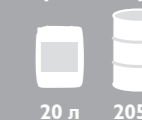
- Максимальная рабочая температура 55°C
- Нельзя смешивать с различными продуктами. Предотвращайте загрязнение с другими материалами, так как это уменьшает срок службы
- Следуйте предписаниям производителя гидравлических систем по интервалам замены жидкости

Характеристики

Показатель	Метод измерения	Значение
Внешний вид	Визуально	Красно-розовая прозрачная жидкость
Плотность при 20°C, г/мл	ASTM D1298	1.085
Тип жидкости	ISO 6743/4	HFC
Вязкость кинематическая при 20°C, сСт	ASTM D445	104.6
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	ASTM D445	47.8
Вязкость кинематическая при 50°C, сСт	ASTM D445	33.1
Температура застывания, °C	ASTM D97	-48
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	Отсутствует
pH	ASTM D1287	9.5
Содержание воды, %	ASTM D1744	<40
Тест на коррозию	ASTM D665	Выдерживает
Тест на пенообразование при 24 ч, не более	ASTM D892	20/0
Кислотное число, мг KOH/г	ASTM D664	1.75
Диаметр пятна износа на ЧШМ, мм	ГОСТ 9490	0.5
Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	ГОСТ 9490	150



Варианты фасовки



20 л 205 л

Спецификации

- DIN 51524 часть 2 (HLP)
- Denison HF-0/HF-1/HF-2
- Eaton M-2950-S
- Cincinnati Milacron P68/P69/P70
- ISO 11158
- ASTM D6158
- SAE MS 1004
- Bosch Rexroth RE 90220
- GM LS-2
- Conestoga pump test ISO 20763





Варианты фасовки



205 л

AIMOL HYDROTECH HFDU

Пожаробезопасная гидравлическая жидкость класса HFDU.

AIMOL Hydrotech HFDU – гидравлическая жидкость на основе синтетических эфиров с высокой температурой вспышки. Обладает хорошими смазывающими свойствами и удлиненным интервалом замены. Удовлетворяет требованиям стандарта ISO 6743/4 в качестве пожаробезопасной жидкости класса **HFDU**. **AIMOL Hydrotech HFDU** используется в качестве гидравлической жидкости в установках, расположенных возле источников открытого пламени. Масло является биоразлагаемой жидкостью, поэтому небольшие протекания не вызовут загрязнения окружающей среды.

Применение

- Горячая прокатка
- Непрерывное литье
- Конвейеры слитков
- Литье металла
- Штамповка, ковка и спекание
- Печи термической обработки
- Сварочные машины

При использовании **AIMOL Hydrotech HFDU** не требуется специального обслуживания при эксплуатации. Масло совместимо практически со всеми резиновыми соединениями. Не рекомендуется использовать продукт с природной резиной и полиуретаном.

Условия эксплуатации

При переходе работы с минерального масла на **AIMOL Hydrotech HFDU** следует иметь в виду следующее:

- Слейте масло из системы и прочистите бак, убедившись, что внутренние стенки не окрашены
- Снимите и прочистите фильтр
- Залейте в бак **AIMOL Hydrotech HFDU** на минимальный уровень
- Прогоните гидравлическую жидкость по контуру в течение 1–2 часов под низким давлением, контролируя все изменения в работе системы
- Слейте жидкость и затем установите новые фильтры, заполните гидравлический бак новой жидкостью **AIMOL Hydrotech HFDU** и работайте в нормальном режиме

Характеристики

Показатель	Метод измерения	HFDU 46	HFDU 68
Базовое масло	–	Синтетические эфиры	
Класс по ISO 6743/4	ISO 6743/4	HFDU	HFDU
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	ASTM D445	47,6	66,4
Вязкость кинематическая при 100°C, сСт	ASTM D445	9,4	12,1
Индекс вязкости	ASTM D2270	186	182
Плотность при 20°C, г/мл	ASTM D1298	0,915	0,918
Коррозия меди	ASTM D130	1a	1a
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	315	304
Температура самовоспламенения, °C	ASTM D92	400	400
Температура застывания, °C	ASTM D97	–51	–24
Кислотное число, мг КОН/г	ASTM D664	1,5	1,1
Биоразлагаемость, %	ISO 14593	>85	>85
Диаметр пятна износа на ЧШМ, мм	ГОСТ 9490	0,3	0,3
Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	ГОСТ 9490	200	200

HFDU 46



HFDU 68



AIMOL INDO GEAR CLP

Минеральное редукторное масло для высоких нагрузок.

AIMOL Indo Gear CLP – серия высокоэффективных промышленных редукторных масел с улучшенными противоизносными и противозадирными EP (Extreme Pressure) характеристиками на основе глубокоочищенных минеральных базовых масел и пакета присадок последнего поколения. Предназначено для смазывания тяжело нагруженных промышленных редукторов, цилиндрических прямозубых, косозубых, винтовых и конических зубчатых колес. Способность выдерживать большую нагрузку также позволяет поглощать внезапные перепады давления и экстремальные нагрузки, в том числе ударные. Обеспечивает высокий уровень антиокислительных свойств, обладает превосходной термической и химической стойкостью.

Преимущества

- Отличные противоизносные/противозадирные EP-свойства в условиях экстремальных нагрузок благодаря специальному пакету присадок на основе серы и фосфора
- Прочная масляная пленка значительно снижает износ зубчатых колес и подшипников
- Благодаря высокоэффективным модификаторам трения снижает расход энергии и температуру в точках контакта
- Отличная термическая и антиокислительная стабильность предотвращает разложение и образование отложений, что увеличивает интервал смены и сокращает время простоя оборудования
- Способствует легкому отделению воды, что обеспечивает эффективную смазку и предотвращает вспенивание
- Нейтральность к цветным металлам

Применение

- Тяжело нагруженные промышленные и судовые редуктора, стальные цилиндрические прямозубые, косозубые, винтовые и конические зубчатые передачи при температуре масла до 100 °C
- Механизмы приводов, требующих масла с высокими EP-свойствами
- Все типы коробок передач с системами циркуляционной смазки и смазки разбрызгиванием (масляным туманом)
- Подшипники скольжения и качения, особенно высоконагруженные и низкоскоростные
- Коробки передач мешалок, сушилок, конвейеров, экструдеров, центрифуг, лебедок, кранов, подъемников, вентиляторов, смесителей, прессов, измельчителей, поворотных механизмов, насосов, в том числе нефтяных, фильтров и других высоконагруженных узлов
- Наряду с применением в зубчатых передачах это редукторное масло применяется в соединениях валов, гребных винтах и высоконагруженных контактных подшипниках скольжения и качения, эксплуатируемых при малых скоростях
- Для автомобильных гипоидных передач рекомендуем использовать масла серии **AIMOL Axle Oil**
- Для редукторов, эксплуатирующихся при пониженных температурах рекомендуется использовать синтетические масла серии **AIMOL Geartech CLP PAO**
- Для червячных редукторов с цветными металлами и редукторов, эксплуатирующихся повышенных температурах рекомендуется использовать синтетические масла серии **AIMOL Geartech CLP PAG**

Характеристики

Показатель	Метод измерения	100	150	220	320	460	680
Плотность при 15°C, г/мл	ASTM D1298	0,887	0,900	0,900	0,902	0,904	0,910
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	230	230	240	245	255	260
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	ASTM D445	100	150	220	320	460	680
Вязкость кинематическая при 100°C, сСт	ASTM D445	11,1	14,6	18,8	24,1	30,5	39,2
Индекс вязкости	ASTM D2270	96	96	95	96	96	95
Температура застывания, °C	ASTM D97	–21	–18	–18	–18	–18	–15
Кислотное число, мг КОН/г	ASTM D664	0,5	0,55	0,55	0,55	0,55	0,6
Коррозия меди	ASTM D130	1b	1b	1b	1b	1b	1b
Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	ASTM D2783	220	240	260	260	280	280
Деземальгирующая способность при 82°C, мин	ASTM D1401	15	30	25	30	25	25



Варианты фасовки



20 л



205 л

Спецификации

- DIN 51517 часть 3 (CLP)
- Тест на износ FZG >12
- David Brown S1.53.101
- AISE 224
- AGMA 9005-E02
- FAG FE-8

100



150



220



320



460



680





AIMOL GEARTECH CLP PAG

Высокотемпературное синтетическое редукторное масло для высоких нагрузок.

AIMOL Geartech CLP PAG – премиальная серия высокотемпературных синтетических масел на основе полиалкиленгликолей (ПАГ) с добавлением антиокислительной и антикоррозионной присадок. Создает смазочный слой, устойчивый к термическим нагрузкам. Очень высокий индекс вязкости гарантирует текучесть масла при очень низких температурах, а также достаточную толщину масляной пленки при повышенных температурах. Масла серии **AIMOL Geartech CLP PAG** рекомендуются для высоконагруженных редукторов, червячных передач, а также установок, заправленных маслом на весь срок эксплуатации.

Преимущества

- Увеличивает срок службы установки
- Уменьшает расходы на обслуживание
- Оптимальная защита редуктора от фреттинг-коррозии и износа
- Увеличенный интервал смены масла даже при высоких рабочих температурах
- Превосходная термическая и окислительная стабильность
- Низкая температура застывания
- Защита от коррозии и ржавчины
- Оптимальное смазывание при высоких и низких температурах, а также при повышенных нагрузках
- Очень хорошая совместимость с уплотнительными материалами

Применение

AIMOL Geartech CLP PAG обладает удлиненным интервалом замены и предназначено для смазки червячных передач, понижающих редукторов, роликовых подшипников и подшипников скольжения в циркуляционных системах и т.д. Они широко распространены в таких отраслях как текстильная, бумажная, цементная, сталелитейная, деревообрабатывающая, пластмассовая, стеклянная промышленности, а также у производителей редукторов.

Характеристики

Показатель	100	150	220	320	460	680
Цвет	Бесцветная					
Плотность при 20 °С, г/мл	0,99	1,001	1,000	1,000	1,000	1,000
Вязкость кинематическая при 40 °С, сСт	100	150	229	341	488	674
Индекс вязкости	>200	>200	240	253	261	270
Температура вспышки, °С	240	260	260	270	266	>260
Температура застывания, °С	-45	-42	-42	-42	-30	-27
Тест на коррозию	Проходит					
FZG ступень отказа (DIN 51354)	>12	>12	>12	>12	>12	>12
FZG (DIN 14635-1), A/16.6/90	≥12	≥12	≥12	≥12	≥12	≥12
FZG (DIN 14635-1), A/8.3/90	≥14	≥14	≥14	≥14	≥14	≥14
FAG FE8, DIN 51819-3, D 7.5/80-8, ролика	12	12	12	12	12	12
FAG FE8, DIN 51819-3, D 7.5/80-8, износ камеры	28	28	28	28	28	28

Варианты фасовки



20 л 205 л

Спецификации

- Тест на противоизносные свойства FZG A/8.3/90: >12 (DIN 51354)
- Тест на роликовых подшипниках FAG FE 8, потеря массы – 12 мг
- Тест на износ в лопастном насосе Vickers V 104-c-10 (DIN 51389 часть 2): 2
- Максимальная нагрузка по Bruggen-Weingarten: 47 Н/мм²
- Тест на микроцарапины по Busak&Shamban – выдерживает
- DIN 51517 часть 3 (CLP)



AIMOL GEARTECH CLP PAO

Полностью синтетическое масло для редукторов и подшипников.

AIMOL Geartech CLP PAO – серия полностью синтетических масел на основе полиальфаолефинов (ПАО). Разработаны для использования в редукторах, работающих в экстремальных условиях. Эти продукты изготавливаются на основе синтетических ПАО, что обеспечивает гораздо более высокий уровень эксплуатационных свойств по сравнению с обычными минеральными маслами. При этом масла серии **AIMOL Geartech CLP PAO** полностью совместимы с продуктами на минеральной основе, что гарантирует плавный переход без какого-либо ущерба оборудованию. Обеспечивают непревзойденную нагрузочную способность, превосходные противоизносные и антикоррозионные свойства, высокий индекс вязкости, высокую температуру вспышки, низкую температуру застывания, превосходную окислительную стабильность и чистоту системы.

Преимущества

- Превосходная окислительная и термическая стабильность
- Широкий температурный диапазон применения
- Низкая стоимость затрат при эксплуатации
- Благодаря низкому коэффициенту трения экономит порядка 3% электроэнергии
- Чистота системы
- Сверхвысокий срок службы
- Совместимость с большинством типов используемых красок, прокладками и уплотнительными материалами
- Хорошая совместимость с минеральными маслами

Применение

AIMOL Geartech CLP PAO используется в редукторах, работающих при суровых условиях, в том числе с экстремально высокими и низкими температурами.

Характеристики

Показатель	Метод измерения	68	100	150	220	320	460	680
Цвет	ASTM D1500	<0.5						
Деземულიрующие свойства	ASTM D1401	41-39-00 (15)						
Плотность при 20 °С, г/мл	ASTM D1298	0.83	0.84	0.84	0.84	0.84	0.85	0.85
Вязкость кинематическая при 40 °С, сСт	ASTM D445	68	100	150	220	320	460	680
Вязкость кинематическая при 100 °С, сСт	ASTM D445	10.5	14.2	18.5	24.8	33.9	46.1	60.9
Индекс вязкости	ASTM D2270	142	145	139	142	149	157	157
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	240	248	264	264	260	264	260
Температура застывания, °С	ASTM D97	<-51	<-51	-51	-48	-45	-42	-36
Защита от ржавчины:								
• Дистиллированная вода	ASTM D665	Выдерживает						
• Соленая вода		Выдерживает						
Нагрузка сваривания в тесте на ЧШМ, кг	ASTM D2783	650	650	650	650	650	650	650
Коррозия медной пластинки	ASTM D130	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b
Кислотное число, мг KOH/г	ASTM D664	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5
Пенообразование, мл (Часть I, II, III)	ASTM D892	0/0/0						
Тест на износ FZG, ступень отказа	DIN 51354	12+	12+	12+	12+	12+	12+	12+
Нагрузка Timken OK	ASTM D2782	>60	>60	>60	>60	>60	>60	>60
Тест на микропиттинг FVA 90 °С	-	>10						
Тест на микропиттинг по Flender		Высокий GTF						
Тест FAG FE8 D7.5/80-80	-	I						



Варианты фасовки



20 л 205 л

Спецификации

- DIN 51517 часть 3 (CLP)
- AGMA 9005-E02
- ISO 12925-1 CKD

Совместимость с эластомерами

- Тест на совместимость с SRE-NBR резинами (DIN 53538-3)
- Изменение объема – 1%
- Изменение жесткости – 1 пункт
- Удлинение до разрушения – 2%
- Изменение предела прочности – 4%





AIMOL COMPRESSOR OIL S

Беззольное полусинтетическое компрессорное масло.

AIMOL Compressor Oil S – серия высококачественных полусинтетических компрессорных масел, разработанных для смазывания воздушных компрессоров, где требуется уровень эксплуатационных свойств не ниже DIN 51506 VDL с максимальной температурой нагнетания в 220°C. Разработано для использования в тех случаях, когда воздух насыщен влагой (водой/паром). Обеспечивает долгий срок службы компрессора благодаря компонентам, уменьшающим износ, коррозию.

AIMOL Compressor Oil S обеспечивает надежность в работе, благодаря использованию синтетических базовых компонентов, высоким противоизносным свойствам и окислительной стабильности. Не забивает фильтры и обеспечивает превосходное водоотделение. Не агрессивен к краскам.

Применение

AIMOL Compressor Oil S предназначено для пластинчатых, винтовых воздушных компрессоров с впрыском масла и для некоторых типов центробежных воздушных компрессоров.

Характеристики

Показатель	Метод измерения	S 46	S 68
Плотность при 20°C, г/мл	ASTM D4052	0,860	0,870
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	234	236
Температура застывания, °C	ASTM D97	-33	-27
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	ASTM D445	46,6	66,3
Вязкость кинематическая при 100°C, сСт	ASTM D445	7,1	8,6
Индекс вязкости	ASTM D2270	111	100

AIMOL COMPRESSOR OIL P

Беззольное компрессорное масло.

AIMOL Compressor Oil P – высококачественное минеральное компрессорное масло. Удовлетворяет спецификациям DIN 51506 VDL. Максимальная температура нагнетания 220°C. Разработано для использования в тех случаях, когда воздух насыщен влагой (водой/паром). Обеспечивает долгий срок службы компрессора благодаря компонентам, уменьшающим износ, коррозию.

AIMOL Compressor Oil P обеспечивает надежность в работе по причине низкой температуры текучести, высоким противоизносным свойствам и окислительной стабильности. Не забивает фильтры и обеспечивает превосходное водоотделение. Не агрессивен к краскам.

AIMOL Compressor Oil P обеспечивает отличную производительность, чистую работу системы, низкое трение.

Применение

AIMOL Compressor Oil P предназначено для использования в поршневых компрессорах. Так же подходит для винтовых компрессоров с системой впрыска масла и некоторых центробежных воздушных компрессоров, где изготовитель оборудования рекомендует высоковязкое компрессорное масло.

Характеристики

Показатель	Метод измерения	P 100	P 150
Плотность при 20°C, г/мл	ASTM D4052	0,885	0,890
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	244	250
Температура застывания, °C	ASTM D97	-21	-21
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	ASTM D445	100	150
Вязкость кинематическая при 100°C, сСт	ASTM D445	11,0	14,3
Индекс вязкости	ASTM D2270	94	93

AIMOL AIRTECH HC

Синтетическое масло для винтовых компрессоров.

AIMOL Airtech HC разработано на основе синтетического базового масла с применением особых синергетических сверхэффективных присадок специально для применения в винтовых воздушных компрессорах.

Преимущества

- Великолепная окислительная стабильность и долгий срок службы масла при очень высоких температурах
- Очень большой срок службы жидкостей позволяет увеличить интервал замены масла
- Высокий индекс вязкости позволяет защитить компрессор в условиях повышенных температур
- Высокая температура вспышки и самовоспламенения обеспечивает повышенную безопасность
- Низкая испаряемость
- Повышенные противоизносные свойства и прочность масляной пленки
- Отличные охлаждающие свойства способствуют рассеиванию тепла в компрессоре
- Непрерывный контроль и предотвращение образования лаковых отложений и нагара
- Прекрасные антикоррозионные свойства
- Полностью удовлетворяет требованиям DIN 51506 тип VDL

Применение

AIMOL Airtech HC применяется для смазывания и охлаждения ротационных винтовых воздушных компрессоров

Характеристики

Показатель	Метод измерения	46	68
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	215	220
Вязкость кинематическая при 40°C, мм ²	ASTM D445	46	67
Вязкость кинематическая при 100°C, мм ²	ASTM D445	6,8	8,7
Индекс вязкости	ASTM D2270	102	101
Температура самовоспламенения, °C	ASTM D92	381	385
Температура застывания, °C	ASTM D97	-42	-39
Коррозия на медной пластине, 24 ч	ASTM D130	Ia	Ia
Деземальгируемость при 55 °C, 30 мин	ASTM D140	40/40/0	40/40/0
Диаметр пятна износа при 40 кг, 1200 об/мин и 75°C, мм	ASTM D4172	0,45	0,44
Нагрузка сваривания, кг	ASTM D2596	100	100
Тест на образование ржавчины (дистиллированная вода/морская)	–		Выдерживает



Варианты фасовки



20 л

Варианты фасовки



20 л

205 л

Спецификации

- DIN 51506 VBL, VCL & VDL
- SO-L DAA/DAB/DAG/DAH
- DIN 51524 часть 2 (HLP)
- Vickers I-286-S
- AFNOR NFE 48-603 категория HM

S 46



S 68



P 100



P 150



46



68





AIMOL AIRTECH PAO

Премиальное синтетическое компрессорное масло.

AIMOL Airtech PAO – беззольное компрессорное масло на основе полиальфаолефинов. Противоизносные присадки обеспечивают высокую производительность, также масло обладает исключительной коррозионной и окислительной стойкостью.

Преимущества

- Превосходная окислительная стабильность
- Отличная деэмульгируемость
- Превосходная прокачиваемость
- Высокая стойкость к нагрузкам
- Сокращает расходы на обслуживание
- Очень длинный срок службы масла
- Предоставляет возможность энергосбережения
- Уменьшает время простоя
- Увеличивает срок службы оборудования
- Отличная совместимость с материалами оборудования
- Отличная защита от коррозии и ржавчины

Варианты фасовки



20 л

Спецификации

- DIN 51506 (VBL, VCL, VDL)

PAO 46



PAO 68



Характеристики

Показатель	PAO 46	PAO 68
Цвет	Чистый бледно желтый	
Индекс вязкости	149	140
Вязкость кинематическая при 40 °С, сСт	46	68,8
Вязкость кинематическая при 100 °С, сСт	8,1	10,5
Температура вспышки в открытом тигле, °С	>250	>220
Температура застывания, °С	-55	-42
Пенообразование след. I	0/0	0/0
Деэмульгируемость 30 мин.	40/38/2	40/38/2

AIMOL VACUUM OIL

Минеральное масло для вакуумных насосов.

AIMOL Vacuum Oil – серия высококачественных глубоочищенных масел, специально разработанных для применения в ротационных и пластинчатых вакуумных насосах.

Преимущества

- Хорошая защита от коррозии
- Хорошая смазочная способность
- Стабильность к окислению
- Соответствует и превосходит требования ISO 6743-3A класс L-DVC

Применение

AIMOL Vacuum Oil рекомендуется для смазывания и охлаждения вакуумных насосов, перекачивающих воздух. Продукт совместим со всеми стандартными уплотнениями и не рекомендуется для создания вакуума в присутствии сильных окислителей.



Варианты фасовки



20 л



205 л

Характеристики

Показатель	68	100
Плотность при 20°С, кг/м³	874	885
Кинематическая вязкость при 40°С, сСт	68,8	103
Кинематическая вязкость при 100°С, сСт	8,7	11,2
Индекс вязкости	98	94
Температура вспышки в открытом тигле, °С	224	235
Температура застывания, °С	-27	-21
Давление насыщенных паров при 20°С, Па	<0,5	<0,5
Кислотное число, мг КОН/г	0,2	0,2

68



100



AIMOL VACUTECH HC



Варианты фасовки



20 л 205 л

68



103



Полусинтетическая жидкость для вакуумных насосов.

AIMOL Vacutech HC – это полусинтетические жидкости со специальным синергетическим пакетом присадок для применения в промышленных воздушных компрессорах и вакуумных насосах.

Применение

- Хорошая окислительная стабильность и повышенный срок службы в условиях очень высоких температур
- Высокий индекс вязкости для лучшей защиты компрессора при повышенных температурах
- Высокая температура вспышки и самовоспламенения
- Низкая испаряемость и унос в фильтры и баки
- Высокая прочность масляной пленки и противоизносные свойства
- Хорошие охлаждающие свойства позволяют рассеивать тепло от компрессора или вакуумного насоса
- Длительный срок службы масла обеспечивает сверхдлинные интервалы замены
- Хорошая стойкость к образованию лаковых и углеродистых отложений, что позволяет уменьшить отложения на клапанах
- Превосходная антикоррозионная защита

Характеристики

Показатель	68	103
Индекс вязкости	105	106
Вязкость кинематическая при 20°C, мм ² /с	214	315
Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с	69	97
Вязкость кинематическая при 50°C, мм ² /с	43.8	60
Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с	9.0	11.5
Температура вспышки в открытом тигле, °C	232	260
Температура самовоспламенения, °C	382	411
Температура застывания, °C	-27	-21
Коррозия медной пластинки при 100°C, 24 ч	Ia	Ia
Давление насыщенных паров при 25°C, мм рт.ст.	1*10 ⁻⁶	1*10 ⁻⁷
Дезэмульгирующие свойства при 54°C, мл масло/вода/эмульсия	40/40/0	40/40/0



AIMOL VACUTECH DI



Варианты фасовки



20 л

Спецификации

- ISO/SP 6521 (DAB/DAG)
- DIN 51506 (VDL)

Синтетическая жидкость для вакуумных насосов на основе диэфиров.

AIMOL Vacutech DI – серия смазочных материалов для вакуумных насосов на основе премиального синтетического базового масла (диэфиры) и пакета присадок последнего поколения. Эти жидкости соответствующей вязкости доказали свою работоспособность в различных типах компрессоров (винтовых, поршневых, вакуумных). Масла серии **AIMOL Vacutech DI** обеспечивают высокий уровень защиты при работе в экстремальных условиях – высокие нагрузки и температуры, работа с реакционными и загрязненными газом, прерывистые операции, жаркий или наоборот холодный климат, а также работа в мобильных установках. Нормальный температурный режим масла составляет от -15 до +230°C.

AIMOL Vacutech DI 105 XL имеет более высокую термоокислительную стабильность, необходимую для некоторого высоковакуумного оборудования.

AIMOL Vacutech DI 105 B – продукт со специальными присадками, подходит для применения в подвижном оборудовании.

Преимущества

- Низкий коэффициент трения и устойчивость к увеличению вязкости масла из-за окисления. Это обеспечивает высокую эффективность работы и экономит потребление электроэнергии
- Высокий индекс вязкости
- Высокая температура вспышки и самовоспламенения
- Низкая летучесть масла и его потери из-за испарения, выше глубина вакуума
- Уменьшение затрат на обслуживание вакуумного насоса благодаря увеличенному интервалу замены масла
- Превосходная защита от пенообразования, что уменьшает количество теплоты, окисление и износ
- Превосходные деэмульгирующие свойства, увеличивающие срок службы масла
- Превосходные свойства по предотвращению образования ржавчины
- Повышенная устойчивость к лаковым, углеродистым и кислотным отложениям, что обеспечивает долгий срок службы особенно при повышенных температурах

Характеристики

Показатель	Метод испытаний	105
Плотность при 15°C, г/мл	ASTM D4052	0.96
Индекс вязкости	ASTM D2270	67
Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с	ASTM D445	98
Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с	ASTM D445	9.6
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	250
Температура самовоспламенения, °C	ASTM E659	411
Температура застывания, °C	ASTM D97	-33
Коррозия медной пластинки при 100°C, 24 ч	ASTM D130	Ia
Испаряемость в течение 22 ч при 99°C, %	ASTM D972	<1
Давление насыщенных паров при 20°C, мм рт.ст.	Кнудсен	9*10 ⁻⁵
Давление насыщенных паров при 100°C, мм рт.ст.	Кнудсен	2*10 ⁻³
Давление насыщенных паров при 200°C, мм рт.ст.	Кнудсен	1*10 ⁻³
Дезэмульгирующие свойства при 54°C, мл масло/вода/эмульсия	ASTM D2711	39/39/1 (60)

Совместимость с газами

Воздух	Сухой углекислый газ	Сухой сероводород	Пропан
Бутадиен	Этилен	Природный газ	Синтез-газ
Монооксид углерода	Гелий	Метан	Гексафторид серы
Печной газ	Водород	Азот	
Оксиды азота	Кислород	Озон	Галогеновые смеси





AIMOL SLIDEWAY OIL

Масла для направляющих скольжения.

AIMOL Slideway Oil – специально разработано для смазывания направляющих скольжения, изготовленных как из металла, так и пластика, на современных высокопроизводительных станках, требующих высокую точность в обработке деталей. Подходящие антифрикционные свойства гарантируют предотвращение скачкового эффекта и снижают проскальзывание, заедание и вибрацию даже при прерывистом и очень медленном движении, что обеспечивает равномерное движение.

Преимущества

- Отличные антискачковые свойства, предотвращающие неравномерное скачкообразное движение направляющих, кареток, ползунов и столов при низких скоростях движения
- Обеспечивает улучшение качества обрабатываемой поверхности, а также более точную обработку деталей
- Непревзойденные противоизносные свойства масла надежно защищают от износа направляющие, зубчатые передачи, подшипники, детали гидравлических систем и др.
- Превосходная адгезия к поверхностям направляющих, их защита от действия СОЖ с высоким уровнем pH и высокая несущая способность
- Устойчивость масляной пленки к вымыванию СОЖ, а также легкое отделение от водосмешиваемых СОЖ
- Отличные антикоррозионные свойства, термоокислительная и химическая стабильность, совместимость со всеми основными металлами и материалами
- Снижает необходимость в частом техническом обслуживании и обеспечивает отличную фильтруемость

Применение

- Смазывание всех типов направляющих скольжения станков, столов и подающих механизмов, изготовленных из чугуна, стали, пластика и других неметаллических материалов
- **AIMOL Slideway Oil 68** используется для горизонтальных направляющих
- **AIMOL Slideway Oil 220** используется для вертикальных направляющих
- **AIMOL Slideway Oil 68** может также использоваться в качестве гидравлической жидкости, поэтому подходит там, где масло используется как для направляющих скольжения, так и в гидравлических системах
- Редуктора, требующие применения минеральных масел типа CLP (по DIN 51517)
- Смазывание шаровых, винтовых соединений, линейных направляющих, передних бабков, винтовых передач, цилиндрических прямозубых и косозубых зубчатых передач
- Может наноситься вручную, принудительно, а также путем циркуляционной жидкостной смазки на крупных станках

Характеристики

Показатель	Метод измерения	68	220
Плотность при 15°C, кг/м ³	ASTM D4052	883	893
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	>220	>220
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	ASTM D445	68	222
Вязкость кинематическая при 100°C, сСт	ASTM D445	8.4	18.2
Индекс вязкости	ASTM D2270	92	91
Температура застывания, °C	ASTM D97	-21	-15
Кислотное число, мг КОН/г	ASTM D664	0.5	0.5

Варианты фасовки



20 л 205 л

Спецификации

- DIN 51502 CGLP
- DIN 51517 часть 3 (CLP)
- DIN 51524 часть 2 (HLP)
- Cincinnati Milacon P47 (ISO VG 68), P50 (ISO VG 220)

68



220



AIMOL CHAINTECH HT 100 MOLY

Синтетическое масло для цепей с дисульфидом молибдена.

AIMOL Chaintech HT Moly – это полностью синтетическое высокотемпературное масло для цепей с добавлением дисульфида молибдена (MoS₂). Обладает экстремально низкой испаряемостью даже при температурах 200–260°C. Отличная стойкость к окислению обеспечивает исключительную стабильность свойств масла при очень высоких температурах и позволяет избежать образование тяжелых коксовых отложений при температурах до 280°C (кратковременно до 300°C). Обладает противоизносными и противозадирными EP (Extreme Pressure) свойствами, усиленными добавлением твердых смазочных веществ на основе дисульфида молибдена.

Преимущества

- Обеспечивает влажную смазочную пленку на протяжении длительного периода времени при высоких температурах
- Не образует твердых углеродистых отложений
- Хорошая нагрузочная способность и высокие противоизносные свойства
- Совместимость с большинством жидкостей на основе синтетических эфиров

Применение

AIMOL Chaintech HT Moly специально разработано для смазывания цепей и подшипников в системах, работающих при постоянной температуре в диапазоне между 170 и 280°C (с кратковременным повышением до 300°C). Особенно рекомендуется для:

- Цепей сушильных машин и печей при производстве гипсокартона, стекловаты и др.
- Цепи и валики подвесных конвейеров
- Сушильно-ширильные машины в текстильной промышленности
- Машины для осушки
- Печи по выпечке хлеба и цепи при обжиге красок

Характеристики

Показатель	Метод испытаний	Значение
Базовое масло	–	Эфир
Кинематическая вязкость при 40°C, сСт	ASTM D445	100–130
Цвет	ASTM D1500	I
Плотность при 20°C, кг/м ³	ASTM D4052	960
Температура вспышки, °C	ASTM D92	>265
Температура застывания, °C	ASTM D97	<-24
Коррозия меди	ASTM D130	Ia
Тест на испаряемость NOACK в течение 1 ч при 250°C, %	ASTM D5800	1.0
Тест на износ на ЧШМ		
• Нагрузка сваривания, кг	ASTM D2596	225
• Индекс нагрузки, кг		39



Варианты фасовки



20 л

Спецификации

- ISO/SP 652 I (DAB/DAG)
- DIN 51506 (VDL)



AIMOL CHAINTECH SHT 2000 GRAPHITE



Варианты фасовки



20 л

Спецификации

- DIN 51502 CGLP
- DIN 51517 часть 3 (CLP)
- DIN 51524 часть 2 (HLP)
- Cincinnati Milacon P47 (ISO VG 68), P50 (ISO VG 220)

Синтетическое высокотемпературное масло для цепей с добавлением графита.

AIMOL Chaintech SHT 2000 Graphite – это дисперсия графита в синтетическом базовом масле с добавлением стабилизаторов температуры. Синтетическая основа выступает в роли носителя и испаряется при температуре 250°C, оставляя на поверхности тонкую сухую пленку, способную выдерживать температуру до 600°C. Продукт обеспечивает эластогидродинамическое смазывание вплоть до 200°C, смешанное смазывание – от 200 до 300°C и режим сухого смазывания – от 300 до 500°C.

AIMOL Chaintech SHT 2000 Graphite не образует шлама и коксовых отложений, т.к. не содержит минерального масла, загустителей или абразивных частиц. Минимальное количество дисперсии **AIMOL Chaintech SHT 2000 Graphite** оставляет тонкую смазочную пленку, которая предотвращает попадание чрезмерного количества смазочного материала, что может привести к заеданию подшипника. Решает проблему смазывания при высокой температуре, позволяет облегчить обслуживание оборудования и улучшить показатели его производительности.

Применение

AIMOL Chaintech SHT 2000 Graphite применяется в различных отраслях промышленности для смазывания механизмов, эксплуатируемых при высоких температурах. Предназначен для конвейерных цепей, низкоскоростных роликовых и шариковых подшипников, шпинделей с резьбой, подшипников скольжения, вкладышей и т.д. Активно применяется в керамической, сталелитейной, пищевой (хлебопекарной), стекольной и химической промышленности. Перед нанесением тщательно перемешать. **AIMOL Chaintech SHT 2000 Graphite** нельзя применять для смазывания гипоидных передач (автомобилестроение).

Характеристики

Показатель	Значение
Внешний вид	Сероватая вязкая жидкость
Плотность при 20°C, кг/м ³	950
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с	2000–2500
Температура вспышки в откр. тигле, °C	>260
Нагрузка сваривания, кг	>240
Тип базового масла	Синтетические эфиры
Твердые смазочные материалы	Графит
Содержание твердого вещества, %	10



AIMOL CHAINTECH SHT 270

Синтетическое высокотемпературное масло для цепей.

AIMOL Chaintech SHT – это полностью синтетическое масло для смазывания цепей и других механизмов, где требуется применение высокоэффективных смазочных материалов, работающих при очень высоких температурах с минимальным образованием отложений. Масло прекрасно себя зарекомендовало при использовании в высокотемпературных цепях промышленных конвейеров, роликовых, смешанных цепях, направляющих скольжения и др. Диапазон рабочих температур составляет от –20 до +300°C. Интервал пересмазки зависит от фактической рабочей температуры. **AIMOL Chaintech SHT** особенно рекомендуется для смазки цепей в печах, где рабочая температура составляет не менее 250°C. По сравнению с обычными синтетическими маслами не образует каких-либо отложений, неприятного дыма, обеспечивая «чистую» смазку цепей без образования углеродистых отложений. Благодаря этому цепь не блокируется и не происходит увеличения электропотребления. **AIMOL Chaintech SHT** – прозрачное масло, нетоксично и безопасно.

Преимущества

- Высокая температура вспышки
- Превосходная термическая стабильность
- Сокращение энергозатрат
- Уменьшение эксплуатационных затрат
- Чистота в работе
- Не дымит
- Хорошие противозносные свойства

Применение

- Транспортные цепи в печах, работающих при очень высоких температурах
- Цепи в окрасочном оборудовании
- Сушильные камеры
- Цепи по производству минеральной ваты
- Прочие виды цепей, используемых при высоких температурах

Характеристики

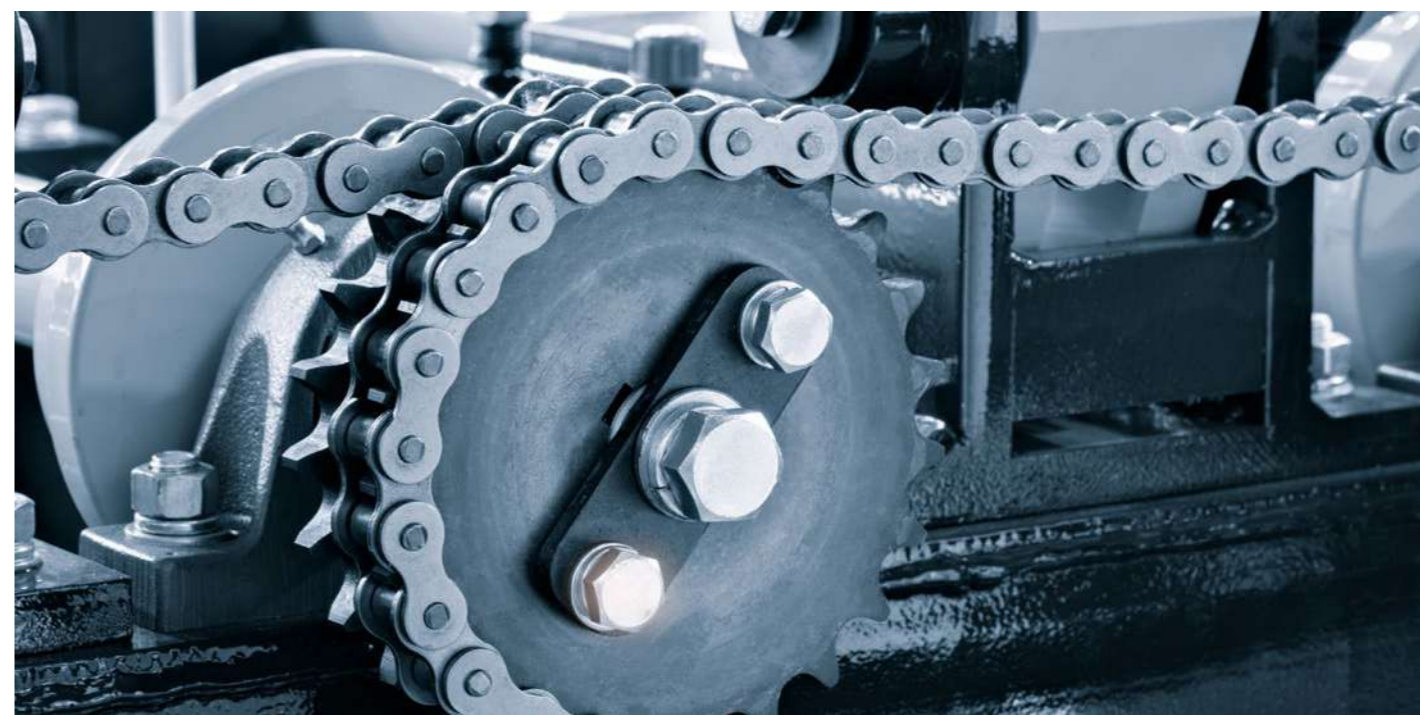
Показатель	Метод измерения	Значение
Плотность при 20°C, кг/м ³	ASTM D4052	966
Кинематическая вязкость при 40°C, сСт	ASTM D445	266
Кинематическая вязкость при 100°C, сСт	ASTM D445	23.2
Индекс вязкости	ASTM D2270	108
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	>270
Температура застывания, °C	ASTM D97	<-33
Диаметра пятна износа на ЧШМ в течение 1 ч при 40 кг, мм	ГОСТ 9490	0.34
Коррозия меди	ASTM D130	Ia



Варианты фасовки



20 л



AIMOL CIRCULATION OIL



Варианты фасовки



20 л

32



48



Беззольные минеральные турбинные и циркуляционные масла.

AIMOL Circulation Oil – высококачественное беззольное масло на минеральной основе для смазывания паровых и гидротурбин, редукторов, малонагруженных гидравлических систем, циркуляционных систем, а также подшипников скольжения и качения. Относится к классу масел с антиокислительными и антикоррозионными свойствами (R&O), обладает высокой окислительной стабильностью, имеет продолжительный срок службы и гарантирует превосходную защиту от коррозии. Благодаря превосходным деэмульгирующим свойствам обеспечивает очень быстрое и эффективное отделение воды от масла, предотвращает образование пены, что в итоге гарантирует оптимальные смазывающие свойства.

Спецификации

- DIN 51524, p.1 (HL)
- DIN 51517, p.2 (CL)
- DIN 51515, p.1 (L-TD)
- AFNOR NF E 48-603 (HL)
- Cincinatti-Milacron P-38 (HL-32)
- Cincinatti-Milacron P-55 (HL-46)
- Siemens TLV 9013 04
- BS 489
- GEK 32568 A/C
- MIL-L-17672 D
- CEEB 207001
- Brown Boveri HTGD 90117
- Alstrom HTGD 90 117 V0001 S
- U.S. Steel 120
- Westinghouse Elec. Corp. Turbine Oil Spec

Характеристики

Показатель	Метод измерения	32	46
Плотность при 20°C, кг/м ³	ASTM D1298	854	860
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	>205	>212
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	ASTM D445	35	47
Вязкость кинематическая при 100°C, сСт	ASTM D445	6.1	7.3
Индекс вязкости	ASTM D2270	122	117
Температура застывания, °C	ASTM D97	<-36	<-33
Окислительная стабильность TOST, ч	ASTM D943	4800	3800
Окислительная стабильность RPVOT, ч	ASTM D2272	580	550
Тест на противоизносные свойства FZG, степень отказа	DIN 51354	8	9
Пенообразование, мл/мл	ASTM D892	50/0	50/0
Деэмульгирующие свойства, мин	ASTM D1401	10	10

AIMOL PNEUMATIC OIL 32

Специальное масло для пневматического оборудования.

AIMOL Pneumatic Oil специально разработан для применения в пневматических инструментах. Вырабатывается на основе специально подобранного базового масла и содержит пакет антикоррозионных, эмульгирующих, противоизносных и противозадирных EP (Extreme Pressure) присадок для удовлетворения высоким требованиям стандартов производителей пневматического оборудования.

Преимущества

- Обеспечивает прочную масляную пленку
- Оптимальное смазывание при низких температурах
- Благодаря высокой адгезии (прилипаемости) обеспечивает максимальную защиту
- Отсутствие масляного тумана создает лучшие условия работы
- Подходит как для небольших, так и для тяжелых инструментов
- Не токсичен
- Не образует раздражающего дыма

Характеристики

Показатель	Метод измерения	Значение
Цвет	Визуально	Желтоватый
Плотность при 15°C, г/мл	ASTM D4052	0.875
Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с	ASTM D445	32
Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с	ASTM D445	5.4
Индекс вязкости	ASTM D2270	102
Температура вспышки в откр. тигле, °C	ASTM D92	190
Температура застывания, °C, не выше	ASTM D97	-36
Нагрузка сваривания в тесте ЧШМ, кг	IP 239	350



Варианты фасовки



20 л

Спецификации

- Gardner-Denver
- Joy Manufacturing
- Ingersoll-Rand
- Siderurgie Francaise
- Chicago Pneumatics
- Sullair



AIMOL HEAT TRANS 32



Масло – теплоноситель.

AIMOL Heat Trans 32 – высококачественное полусинтетическое масло-теплоноситель для наполнения закрытых теплообменников непрямого типа.

AIMOL Heat Trans 32 рекомендуется для систем теплообмена с расширительной камерой и нужной скоростью циркуляции, где максимальная температура масла не превышает 315°C.

Преимущества

- Удлинённый срок жизни и уменьшение время простоя
- Превосходная стойкость к термическому крекингу и разложению, как следствие минимальное влияние на производительность теплообменного оборудования
- Отличная низкотемпературная текучесть гарантирует легкий старт при холодной системе и локальных перегревах
- Минимальное образование отложений и увеличение вязкости
- Высокая термическая и окислительная стабильность способствует эффективному процессу теплообмена
- Химическая и окислительная стабильность
- Низкое давление паров
- Абсолютно инертно к металлам (алюминию, стали, меди, латуни, бронзе)

Варианты фасовки



20 л 205 л

Характеристики

Показатель	Метод измерения	Значение
Плотность при 20°C, г/мл	ASTM D1298	0.850
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	237
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	ASTM D445	31.43
Вязкость кинематическая при 100°C, сСт	ASTM D445	5.65
Индекс вязкости	ASTM D2270	120
Температура застывания, °C	ASTM D97	-21
Температура в объеме масла, °C, не выше	-	315
Температура в пленке масле, °C, не выше	-	330
Удельная объемная теплоемкость при 100°C, кДж/м³°C	-	2.343
Удельная объемная теплоемкость при 200°C, кДж/м³°C	-	2.757
Удельная объемная теплоемкость при 300°C, кДж/м³°C	-	3.051
Кислотное число, мг КОН, г	ASTM D664	0.08



AIMOL HEATTECH CLEAN CONCENTRATE

Очистители для систем теплообмена.

AIMOL Heattech Clean линейка продуктов для очистки теплообменных систем разных типов и размеров.

AIMOL Heattech Clean Concentrate – это высококонцентрированный очиститель, разработанный для прямого добавления в теплообменную жидкость. Применим до 310°C в системе, очищая большие системы от шлама и лака без остановки всей системы.

Преимущества

- Не требуется остановка системы
- Очищает большие системы от сажи и лаков
- Высокая температура вспышки
- Слабый запах

Применение

- Слить 10–15% теплообменной жидкости при рабочей температуре
- Добавить **AIMOL Heattech Clean Concentrate** (в 10–15%-ой концентрации)
- Продолжить работу системы с этой смесью в течение 24–48 часов (зависит от степени загрязненности) при эксплуатационных условиях (не только на холостом ходу)
- Полностью слить масло, пока оно теплое
- Заменить все фильтры
- Залить масло-теплоноситель до необходимого уровня



Варианты фасовки



19 л

Характеристики

Показатель	Значение
Максимальная температура использования, °C	310
Температура вспышки, °C	230
Температура воспламенения, °C	-
Температура самовоспламенения, °C	-
Вязкость при 40 °C, сСт	40
Температура возгорания, °C	310





Варианты фасовки



20 л

AIMOL TEXTILE OIL AW

Отмываемое текстильное масло.

AIMOL Textile Oil AW – текстильное масло, появившееся в результате большого количества тестов, улучшения смазывающих характеристик и свойств по растворимости. Основу этого масла составляет высококачественное минеральное масло и пакет присадок, которые были отобраны путем научных исследований, опытных наработок и практического применения. Масла серии **AIMOL Textile Oil AW** имеют высокую степень растворимости и являются превосходными антистатиками. Благодаря использованию высокоочищенного базового масла не образуют никаких отложений на текстиле и тканях, имеют очень высокие качественные характеристики.

Преимущества

- Легко распыляется даже при низких температурах
- Нейтральность по отношению к краскам
- Стабильность от высыхания солнцем
- Предотвращает накопление статической энергии
- Защита от коррозии
- Поддерживает слоты для игл в чистом состоянии
- Продлевает жизненный цикл иглы и гнезда

Применение

AIMOL Textile Oil AW является отмываемым текстильным маслом, используется в процессах вязки и служит для обеспечения двух основных целей:

- Смазывание игл и игольных пластинок
- Легкая отмываемость с изделий

Не существует никаких правил или стандартных процедур по очистке изделий от следов масла. Это зависит от степени загрязнения, времени, прошедшего между загрязнением ткани и ее отмывкой, применения масел для игл, устройства вязальных машин и свойств отдельных трикотажных волокон, так как все эти показатели лежат в слишком широком диапазоне.

Характеристики

Показатель	32	46
Внешний вид	Прозрачная жидкость	
Плотность при 20°C, г/мл	0.860	0.882
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	32	46
Вязкость кинематическая при 100°C, сСт	5.3	6.7
Индекс вязкости	96	97
Температура вспышки в открытом тигле, °C	190	200
Температура застывания, °C	<-9	<-9

32



48





AIMOL CORSTOP OL 25

Консервационное масло для защиты от коррозии.

AIMOL Corstop OL 25 – высококачественный универсальный антикоррозионный материал на основе масла, образующий тонкую пленку, которая обеспечивает долгосрочную защиту цветных и черных металлов от коррозии и ржавчины. Наносится на обрабатываемую поверхность при помощи кисти, путем погружения или распыления при комнатной температуре.

Преимущества

- Обеспечивает отличную коррозионную устойчивость
- Совместим со смазочными материалами
- Легко удаляется
- Высокая покрывающая способность
- Не содержит барий и растворители (керосин, уайт-спирит и др.)

Применение

AIMOL Corstop OL 25 разработан для нанесения на детали, подлежащие хранению внутри помещения на срок до 24-х месяцев. Обеспечивает защиту:

- Готовых деталей перед упаковкой
- Стальных листов, профилей, прокатных стальных полос
- Промышленных моторов, двигателей для легковых и грузовых автомобилей
- Межоперационная защита обработанных или отшлифованных металлических поверхностей, таких как клапаны, ролики, крепежи
- Деталей во время хранения, когда необходимо покрытие тонкой масляной пленкой

Характеристики

Показатель	Значение
Цвет	Светло-коричневый
Вязкость кинематическая при 40 °С, сСт	25–29
Температура вспышки в открытом тигле, °С	190
Тип пленки	Масляная
Плотность при 20 °С, г/см ³	0.88
Удаление/очистение	Щелочные обезжириватели или растворители



AIMOL SPINDLE OIL

Маловязкие шпиндельные масла.

AIMOL Spindle Oil – светлые высокоочищенные минеральные масла, предназначенные для смазки высокоскоростных механизмов, работающих при средних нагрузках и температурах. Вырабатываются на беззольной основе и содержат пакет антикоррозионных присадок для защиты от коррозии. Гарантируют превосходную окислительную стабильность и термическую устойчивость при повышенных температурах.

Преимущества

- Не содержит цинка (беззольный пакет присадок)
- Превосходная защита от коррозии и ржавчины
- Уменьшает износ
- Повышенная термическая устойчивость
- Увеличивает срок службы шпиндельных подшипников
- Увеличенная производительность

Применение

AIMOL Spindle Oil рекомендуются для смазки шпинделей, конвейерных подшипников, роликовых подшипников и автоматических подшипников сцепления. Может наноситься капельным путем, разбрызгиванием, окунанием, а также путем автоматической смазки через централизованные системы. Продукт удовлетворяет требованиям стандарта ISO 6743/2 (тип L-FC).

Характеристики

Показатель	Метод измерения	2	4
Внешний вид	Визуально	Маслянистая жидкость	
Цвет	Визуально	Желтый	
Класс вязкости	ISO 3448	2	5
Вязкость кинематическая при 40 °С, сСт	ASTM D445	2.2	4.6
Температура вспышки в откр. тигле, °С	ASTM D92	120	>120
Температура застывания, °С	ASTM D97	0	-8



Варианты фасовки



Спецификации

- ISO 6743/2 (тип L-FC)





Варианты фасовки



205 л

Спецификации

- Jenbacher, все двигатели
Типы 2 и 3
- Jenbacher двигатели
Типы IV Ai B (844–1562 кВт: V12, V16, V20)
- Jenbacher все двигатели
Типы VI, в т.ч. J624
(1639–4491 кВт: V12, V16, V20, V24)
- API CF
- MWM GmbH
(Caterpillar Energy Solutions)
TR0199–99–12105
- Waukesha Cogeneration
- Caterpillar
- MAN
- MTU
- Perkins
- Wartsila
- Cummins

AIMOL GAS ENGINE LA 40 XL

Малозольное моторное масло для газовых двигателей.

AIMOL Gas Engine LA 40 XL – малозольное моторное масло с удлиненным интервалом замены для применения в стационарных высоконагруженных двигателях, работающих на природном газе или биогазе при тяжелых условиях эксплуатации и повышенных температурах. Производится на гидроочищенных базовых маслах **Group III** и **Group II**, а также современного пакета присадок на саллицилатной основе. Используется согласно требованиям производителей оборудования по содержанию в масле сульфатной золы и щелочного числа. Обладает превосходными противоизносными свойствами, устойчив к образованию отложений, окислению и нитрованию, удовлетворяет требованиям производителям с каталитическими системами, имеет очень высокие моющие и диспергирующие свойства, а также обладает высокой устойчивостью к образованию пены и коррозии.

Преимущества

- Низкое содержание серы в базовом масле обеспечивает превосходную окислительную стабильность
- Удлиненный срок службы (более 2500 часов), превышающий стандартные минеральные масла для газовых двигателей на 63%
- Стабильность вязкостно-температурных свойств благодаря природно высокому индексу вязкости и отсутствию искусственных загустителей
- Превосходные моющие свойства обеспечивают чистоту компонентов двигателя
- Хорошая устойчивость к нитрованию
- Термическая стабильность
- Защищает от повышенного износа клапанного седла
- Хорошая нейтрализующая способность от кислот
- Защищает от коррозии и окисления

Применение

AIMOL Gas Engine LA 40 XL используется в качестве моторного масла в стационарных газопоршневых двигателях, работающих на природном газе, попутном газе или биогазе, где требуются специальные характеристики смазочного материала. Специально используется в газовых двигателях с каталитической системой нейтрализации отработавших газов.

Характеристики

Показатель	Метод измерения	Значение
Класс вязкости по SAE	SAE J300	40
Плотность при 20°C, кг/м ³	ASTM D4052	869
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	ASTM D445	112.5
Вязкость кинематическая при 100°C, сСт	ASTM D445	13.4
Индекс вязкости	ASTM D2270	116
Содержание сульфатной золы, %	ASTM D874	0.49
Температура вспышки, °C	ASTM D92	250
Температура застывания, °C	ASTM D97	-24
Испаряемость по NOACK, %	ASTM D5800	3.1
Содержание кальция, ppm	ASTM D5185	1380
Содержание цинка, ppm	ASTM D5185	350
Содержание фосфора, ppm	ASTM D5185	300
Щелочное число, мг KOH/g	ASTM D2896	7.1



МАСЛА ДЛЯ ПИЩЕВЫХ
ПРОИЗВОДСТВ



AIMOL FOODLINE AIR



Варианты фасовки



20 л

Спецификации

- NSF H1
- Halal
- Kosher
- DIN 51506 часть 3 (VDL)



32



46



68



100



150



Полусинтетическая жидкость для компрессоров и вакуумных насосов в пищевой промышленности.

AIMOL Foodline Air – полусинтетическая жидкость на основе белого базового масла и сложных эфиров карбоновых кислот со специальным пакетом присадок. Благодаря великолепным эксплуатационным характеристикам используется во всех типах компрессоров, в том числе и вакуумных. Продукт полностью соответствует пищевому стандарту NSF H1.

Преимущества

- Превосходная окислительная стабильность и большой срок службы при очень высоких температурах
- Высокий индекс вязкости обеспечивает лучшую защиту компрессоров при повышенных температурах
- Очень высокие температуры вспышки и самовоспламенения для улучшенной безопасности использования
- Низкая испаряемость и унос в фильтры и резервуары
- Отличные противоизносные свойства и прочность масляной пленки
- Очень хорошая охлаждающая способность для отвода теплоты от компрессора
- Очень большой срок службы жидкости увеличивает интервал замены
- Превосходная защита от углеродистых и лаковых отложений уменьшает отложения на клапанах
- Превосходные антикоррозионные и антиокислительные характеристики
- Соответствует DIN 51506 часть 3 (VDL)

Применение

- Для пищевой и фармацевтической промышленности
- Смазывающая и охлаждающая жидкость во всех типах винтовых и пластинчатых компрессорах
- Смазочный материал для поршневых компрессоров
- **AIMOL Foodline Air 100** и **150** используются в качестве смазочного материала для вакуумных насосов
- **AIMOL Foodline Air 32** используются в качестве пневматического масла

Характеристики

Показатель	Метод измерения	32	46	68	100	150
Индекс вязкости	ASTM D2270	126	142	144	144	147
Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с	ASTM D445	30.2	46.7	64.5	106.8	153.2
Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с	ASTM D445	5.6	8.0	10.2	14.8	19.6
Температура застывания, °C	ASTM D97	-42	-39	-36	-36	-15
Плотность при 20°C, г/мл	ASTM D4052	0.84	0.84	0.85	0.85	0.85

AIMOL FOODLINE AIR PAO

Полностью синтетическая жидкость для компрессоров в пищевой и фармацевтической промышленности.

AIMOL Foodline Air PAO – серия полностью синтетических жидкостей на основе полиальфаолефинов (ПАО) и сложных эфиров карбоновых кислот. Специально разработана в качестве нетоксичного масла для компрессоров в оборудовании пищевой и фармацевтической промышленности, а также производства напитков. Продукт полностью соответствует пищевым стандартам NSF H1, Halal, Kosher.

Преимущества

- Низкий коэффициент трения, обеспечивающий превосходные смазывающие характеристики и уменьшающий износ
- Полностью синтетическое базовое масло обеспечивает экстремально широкий температурный диапазон применения, а превосходная окислительная стабильность масла гарантирует удлинённый интервал межсервисного обслуживания
- Высокие деэмульгирующие характеристики масла увеличивают смазывающие свойства
- Низкое пенообразование уменьшает количество углеродистых и лаковых отложений, что уменьшает расходы на обслуживание техники

Применение

- Используется во всех типах компрессоров, где рекомендуются масла классов вязкости ISO VG 32, 46, 68, 100 или 150
- Для обеспечения наивысших эксплуатационных свойств рекомендуется полностью слить предыдущее масло перед заливкой **AIMOL Foodline Air PAO**
- **AIMOL Foodline PAO 100** может использоваться в качестве вакуумного масла

Характеристики

Показатель	Метод измерения	PAO 32	PAO 46	PAO 68	PAO 100	PAO 150
Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с	ASTM D445	32.6	45.4	69.2	101.8	151.5
Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с	ASTM D445	6.4	8.4	11.5	13.9	19.2
Индекс вязкости	ASTM D2270	153	162	161	139	145
Температура застывания, °C	ASTM D97	<-54	-54	-51	-48	<-45
Плотность при 20°C, г/мл	ASTM D4052	0.83	0.83	0.83	0.84	0.84



Варианты фасовки



20 л

Спецификации

- NSF H1
- Halal
- Kosher



PAO 32



PAO 46



PAO 68



PAO 100



PAO 150



AIMOL FOODLINE AW



Варианты фасовки



20 л 205 л

Спецификации

- DIN 51524 часть 2 (HLP)
- ISO 6743-4 (HM)
- Halal
- Kosher
- NSF H1



Многофункциональное масло для оборудования пищевой и фармацевтической промышленности.

AIMOL Foodline AW – серия масел для пищевой промышленности, разработанная на основе высокоочищенных базовых компонентов и пакета присадок последнего поколения. Масло абсолютно не токсично. Используется там, где возможен случайный контакт с пищей или продуктами питания. Масла серии Foodline AW полностью соответствуют пищевым стандартам NSF H1, Halal, Kosher. Благодаря превосходным эксплуатационным характеристикам и безопасности тщательно подобранных присадок **AIMOL Foodline AW** может быть использован во многих областях производства и переработки продуктов питания, фармацевтических препаратов.

Применение

В качестве гидравлической жидкости:

Благодаря превосходным противоизносным свойствам масло может быть использовано в качестве гидравлической жидкости для машин закрытого типа в процессе переработки пищевых продуктов, лекарственных препаратов. Кроме того, что продукт не вызывает отрицательного влияния на организм человека, имеет также следующие преимущества:

- Благодаря высокому индексу вязкости обеспечиваются превосходные характеристики как при высоких, так и низких температурах. Благодаря пологой вязкостно-температурной зависимости обеспечивается плавная работа в широком диапазоне рабочих температур
- Превосходные низкотемпературные характеристики масла отлично подходят для гидравлического оборудования, работающего, например, в охлаждающих или замораживающих станциях
- Низкая температура застывания позволяет работать при температурах ниже 0°C без каких-либо проблем даже при запуске оборудования после нескольких дней простоя
- Высокая стабильность к потере вязкости на сдвиг
- Превосходные антипенные характеристики и хорошие деаэрационные свойства
- Очень хорошая деэмульгирующая способность в присутствии воды
- Широкий выбор необходимого класса вязкости для практически любого гидравлического оборудования

В качестве редуكتورного масла:

AIMOL Foodline AW 46, 68, 100 благодаря хорошим противоизносным свойствам могут использоваться в качестве редуكتورного масла.

В качестве жидкости для общей смазки:

AIMOL Foodline AW может быть использовано для целей общей смазки, например, подшипников, направляющих скольжения, цепей и небольших механизмов, которые требуют применения высокоэффективного смазочного материала с высоким уровнем чистоты и не вызывающего загрязнений. Легко наносится путем автоматической смазки, распыления, капельным методом, а также вручную.

В качестве масла для пневматического оборудования:

AIMOL Foodline AW 22 особенно подходит для смазывания воздушных линий и пневматического оборудования. Защищает от коррозии воздушные линии, а также элементы и вентили пневматических сетей. При использовании **AIMOL Foodline AW 22** не возникает каких-либо проблем. Отличные деэмульгирующие характеристики масла обеспечивают легкое отделение влаги, присутствующей в сжатом воздухе. Масло рекомендуется для применения в тех случаях, когда есть вероятность того, что воздух будет контактировать с продуктами питания, например, при распылении пищевых добавок.

В качестве масла-диэлектрика:

Масло имеет хорошие изоляционные и диэлектрические свойства в комбинации с тем, что оно нетоксично. Используется для защиты электрооборудования там, где масло может контактировать с продуктами для потребления человеком или животными. **AIMOL Foodline AW 68** применяется в качестве масла-диэлектрика в подводных насосах, которые используются, например, для перекачки питьевой воды.

В качестве антикоррозионного состава:

Масло может использоваться в качестве легкого антикоррозионного состава для металлических материалов, которые могут контактировать с пищевыми продуктами, таких как проволока для запечатывания мясных консервов, конвейеры или направляющие в производственном оборудовании, технологической обработке металлических банок и т.д. Также может использоваться для очистки нержавеющей стали. **AIMOL Foodline AW 22** обладает особенными очищающими свойствами и предотвращает прилипание пищевых компонентов к оборудованию. Оно также обеспечивает блестящий внешний вид.

В качестве конвейерной смазки:

При производстве напитков очень часто для смазывания конвейерных лент, выполненных из нержавеющей стали, используются специальные мыльные растворы. Мыльные растворы загрязняют рабочее место и оставляют пятна на этикетках. **Foodline AW 22** отлично здесь работает. Достаточно небольшого распыления данного продукта на конвейер для образования тонкого (почти сухой режим смазывания) слоя смазочного материала. **Foodline AW 22** одобрен производителем оборудования для производства напитков Dropsa в качестве смазочного материала для конвейерных линий.

В качестве редуكتورного масла:

AIMOL Foodline AW 100 благодаря своим высоким противоизносным характеристикам может использоваться в качестве редуكتورного масла.

Характеристики

Показатель	AW 22	AW 32	AW 46	AW 68	AW 100
Плотность при 20°C, г/мл	0.842	0.864	0.865	0.865	0.870
Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с	22	32	46	68	100
Индекс вязкости	105	109	105	105	100
Температура застывания, °C	-24	-21	-21	-21	-21
Температура вспышки в откр. тигле, °C	165	202	201	200	215
Кислотное число, мг КОН/г	0.8	0.8	0.8	0.8	0,8
Анилиновая точка, °C	105	105	105	105	105
Коррозия меди в течение 3 ч при 100°C	Ia	Ia	Ia	Ia	Ia
Коррозия стали в дистиллированной воде	Выдерживает				
Деэмульгирующая способность в течение 30 мин	40/37/3	40/37/3	40/37/3	40/37/3	40/37/3

AW 22



AW 32



AW 46



AW 68



AW 100





AIMOL FOODLINE AW PAO

Синтетическое масло для оборудования пищевой и фармацевтической промышленности.

AIMOL Foodline AW PAO – серия масел для пищевой промышленности на основе специально отобранных синтетических полиальфаолефинов (ПАО) и пакета присадок последнего поколения. Масло абсолютно не токсично. Используется там, где возможен случайный контакт с пищей или продуктами питания. Полностью соответствуют требованиям пищевых стандартов NSF H1, Halal, Kosher. Благодаря превосходным эксплуатационным характеристикам и безопасности тщательно подобранных присадок **AIMOL Foodline AW PAO** может быть использован во многих областях производства и переработки продуктов питания, фармацевтических препаратов.

Варианты фасовки



Спецификации

- DIN 51524 часть 2 (HLP)
- DIN 51524 часть 3 (HVL)
- ISO 6743-4 (HV)
- Kosher
- Halal
- NSF H1



AW PAO 15



AW PAO 32



AW PAO 46



AW PAO 68



AW PAO 100



Применение

В качестве гидравлической жидкости:

Благодаря превосходным противозносным свойствам масло может быть использовано в качестве гидравлической жидкости для машин закрытого типа в процессе переработки пищевых продуктов. Кроме того, что продукт не вызывает отрицательного влияния на организм человека, имеет также следующие преимущества:

- Благодаря высокому индексу вязкости обеспечиваются превосходные характеристики как при высоких, так и низких температурах. Благодаря пологой вязкостно-температурной зависимости обеспечивается плавная работа в широком диапазоне рабочих температур
- Превосходные низкотемпературные характеристики масла отлично подходят для гидравлического оборудования, работающего, например, в охлаждающих или замораживающих станциях
- Низкая температура застывания позволяет работать при температурах ниже 0°C без каких-либо проблем даже при запуске оборудования после нескольких дней простоя
- Высокая стабильность к потере вязкости на сдвиг благодаря тщательно подобранной базе высокого уровня чистоты
- Превосходные антипенные характеристики и хорошие деаэрационные свойства
- Очень хорошая деэмульгирующая способность в присутствии воды
- Широкий выбор необходимого класса вязкости для практически любого гидравлического оборудования

В качестве редукторного масла:

AIMOL Foodline AW PAO 46, 68, 100 благодаря хорошим противозносным свойствам могут использоваться в качестве редукторного масла.

В качестве жидкости для общей смазки:

AIMOL Foodline AW PAO может быть использовано для целей общей смазки, например, подшипников, направляющих скольжения, цепей и небольших механизмов, которые требуют применения высокоэффективного смазочного материала с высоким уровнем чистоты и не вызывающего загрязнений. Легок в применении путем автоматической смазки, распыления, капельным методом, капиллярной смазки, а также вручную.

В качестве антикоррозионного состава:

Масло может использоваться в качестве легкого антикоррозионного состава для металлических материалов, которые могут контактировать с пищевыми продуктами, таких как проволока для запечатывания мясных консервов, конвейеры или направляющие в производственном оборудовании, технологической обработке металлических банок и т.д.

В качестве цепного масла:

AIMOL Foodline AW PAO 68 и 100 могут использоваться в качестве цепного масла.

Характеристики

Показатель	Метод измерения	15	22	32	46	68	100
Класс вязкости	ISO 3448	15	22	32	46	68	100
Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с	ASTM D445	14.7	22.2	31.7	47.9	66.5	99.2
Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с	ASTM D445	3.5	4.6	5.9	7.9	10.1	13.2
Индекс вязкости, не менее	ASTM D2270	119	125	135	135	136	130
Плотность при 15°C, г/мл	ASTM D1298	0.82	0.83	0.830	0.834	0.835	0.842
Температура застывания, °C	ASTM D97	<-66	<-57	-57	-57	-54	-54
Температура вспышки в открытом тигле, °C, не менее	ASTM D92	210	232	242	265	265	265
Деэмульгируемость при 54 °C, мин.	ASTM D1401	5	5	5	10	15	15

AIMOL FOODLINE CHAIN

Синтетическое масло для цепей и редукторов в пищевой и фармацевтической промышленности.

AIMOL Foodline Chain – полностью синтетическое масло с высокой адгезией (прилипаемостью) для пищевой промышленности. Особенно рекомендуется для смазывания приводных цепей, конвейерных цепей, редукторов и установок понижения скорости. Содержит специальный пакет присадок, который значительно увеличивает интервал пересмазки. Используется в тех установках, где возможен случайный контакт масла с продуктами питания. Масла серии **AIMOL Foodline Chain** содержат в своем составе ингибитор окисления, что гарантирует стабильность смазочной пленки в широком диапазоне рабочих температур на протяжении долгого периода времени. Полностью соответствует требованиям пищевого стандарта NSF H1.

Преимущества

- Глубоко проникает в цепные соединения и пальцы цепи, что уменьшает износ и увеличивает срок службы цепи
- Пакет присадок, повышающих адгезию, гарантирует, что масло не будет скапывать, обеспечивая таким образом более длительную смазку
- Высокая устойчивость к действию воды, что защищает металлические части от коррозии даже в присутствии кислотных соединений, обычно используемых в пищевой промышленности и производстве напитков
- Чрезвычайно широкий диапазон рабочих температур гарантирует максимальную разносторонность применения

Применение

AIMOL Foodline Chain наносится в небольших количествах кистью либо путем погружения при использовании продукта для смазки приводных и конвейерных цепей, работающих при средних температурах (до 180°C и кратковременно до 200°C). Также может применяться в централизованных автоматических смазочных системах путем капельной смазки.



Варианты фасовки



Спецификации

- NSF H1
- Halal
- Kosher



Chain 68



Chain 100



Chain 150



Chain 220



Характеристики

Показатель	Метод измерения	Chain 68	Chain 100	Chain 150	Chain 220
Базовое масло	–	Полностью синтетическое			
Внешний вид	Визуально	Прозрачная бесцветная жидкость			
Плотность при 20°C, г/мл	ASTM D1298	0.860	0.870	0.878	0.890
Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с	ASTM D445	67.3	98.8	145	222
Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с	ASTM D445	10.7	13.1	19.0	27.2
Индекс вязкости	ASTM D2270	148	130	149	158
Деэмульгирующая способность 30 мин	ASTM D1401	40/40/0	40/40/0	40/40/0	40/40/0
Коррозия меди	ASTM D130	Ia	Ia	Ia	Ia
Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	ASTM D2783	160	160	160	160
Температура застывания, °C	ASTM D97	-21	-21	-21	-18
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	218	226	236	244
Коррозия стали в дистиллированной воде	–	Выдерживает			
Диапазон рабочих температур	–	От -10 до +180°C			

AIMOL FOODLINE CHAIN HTS



Варианты фасовки



20 л

Спецификации

- NSF H1
- Halal
- Kosher



Высокотемпературное синтетическое цепное масло для оборудования пищевой и фармацевтической промышленности.

AIMOL Foodline Chain HTS производится на основе биоразлагаемого высокополярного базового масла (эфир) и пакета присадок, обеспечивающих антиокислительные свойства и прочную масляную пленку даже при самых высоких температурах. Благодаря высокополярным молекулам обеспечивается высокая адгезия (прилипаемость) масла к поверхности и устойчивость к действию температур, а высокая вязкость базового масла гарантирует полное разделение движущихся металлических частей.

Преимущества

- Долгий срок службы масла при высоких температурах обеспечивает максимальную экономичность в смазочных материалах
- Не образует углеродистых отложений
- Высокая нагрузочная способность и противоизносные характеристики
- Совместимость с большинством жидкостей на эфирной основе
- Высокая полярность молекул, обеспечивающих превосходную смазочную способность
- Превосходная термическая стабильность
- Максимальная рабочая температура – 300°C

Применение

AIMOL Foodline Chain HTS используется для смазки конвейерных цепей и подшипников, продолжительно работающих при повышенных температурах (до 280°C и кратковременно до 300°C) в текстильной промышленности, сушильных камерах, печах по выпечке хлеба и покрасочных машинах.

Характеристики

Показатель	Метод измерения	Значение
Внешний вид	Визуально	Прозрачная жидкость
Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с	ASTM D445	130
Индекс вязкости	ASTM D2270	143
Плотность при 20°C, г/мл	ASTM D4052	0.92
Испаряемость в течение 1 ч при 250°C, % масс.	ASTM D5800	<2
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	280
Температура самовоспламенения, °C	ASTM D2155-66	Более 350
Температура застывания, °C	ASTM D97	-21
Тест на износ на ЧШМ <ul style="list-style-type: none"> • Нагрузка сваривания, кг • Диаметр пятна износа при 40 кг в течение 1 ч, мм 	IP239	200 0.30
Диапазон рабочих температур	–	от -10 до +280°C



AIMOL FOODLINE CHAIN LTS

Низкотемпературное цепное масло для оборудования пищевой и фармацевтической промышленности.

AIMOL Foodline Chain LTS разработан на основе смеси синтетических углеводов и специальных ингибиторов окисления для обеспечения продолжительной смазочной пленки, работающей в широком температурном диапазоне. Продукт используется для смазки конвейерных цепей и подшипников, продолжительно работающих при низких температурах, вплоть до -45°C, а также для низкоскоростных цепей. Полностью удовлетворяют требованиям спецификаций NSF H1, Halal и Kosher.

Преимущества

- Проникает в звенья и соединения цепей, уменьшая износ и увеличивая срок службы цепи
- Не образует тяжелых углеродных отложений
- Совместимо с другими минеральными и синтетическими маслами на основе эфиров и углеводов

Применение

Используется в пищевой и фармацевтической промышленности. Для конвейерных и приводных цепей наносите продукт кисточкой. В случае необходимости – методом погружения через бак. Продукт можно использовать для автоматических систем смазок.

Характеристики

Показатель	Метод измерения	Значение
Внешний вид	Визуально	Прозрачная жидкость беловатого цвета
Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с	ASTM D445	15,4
Индекс вязкости	ASTM D2270	111
Температура вспышки	ASTM D92	202
Вязкость кинематическая при -20°C, сСт	ASTM D445	739
Температура застывания, °C	ASTM D97	-54
Базовое масло	–	Полностью синтетическое
Плотность при 20°C, г/мл	ASTM D4052	0.818
Тест на противоизносные свойства на ЧШМ <ul style="list-style-type: none"> • Нагрузка сваривания, кг • Индекс нагрузки 	IP239	200 45
Температурный диапазон	–	от -45 до +150°C



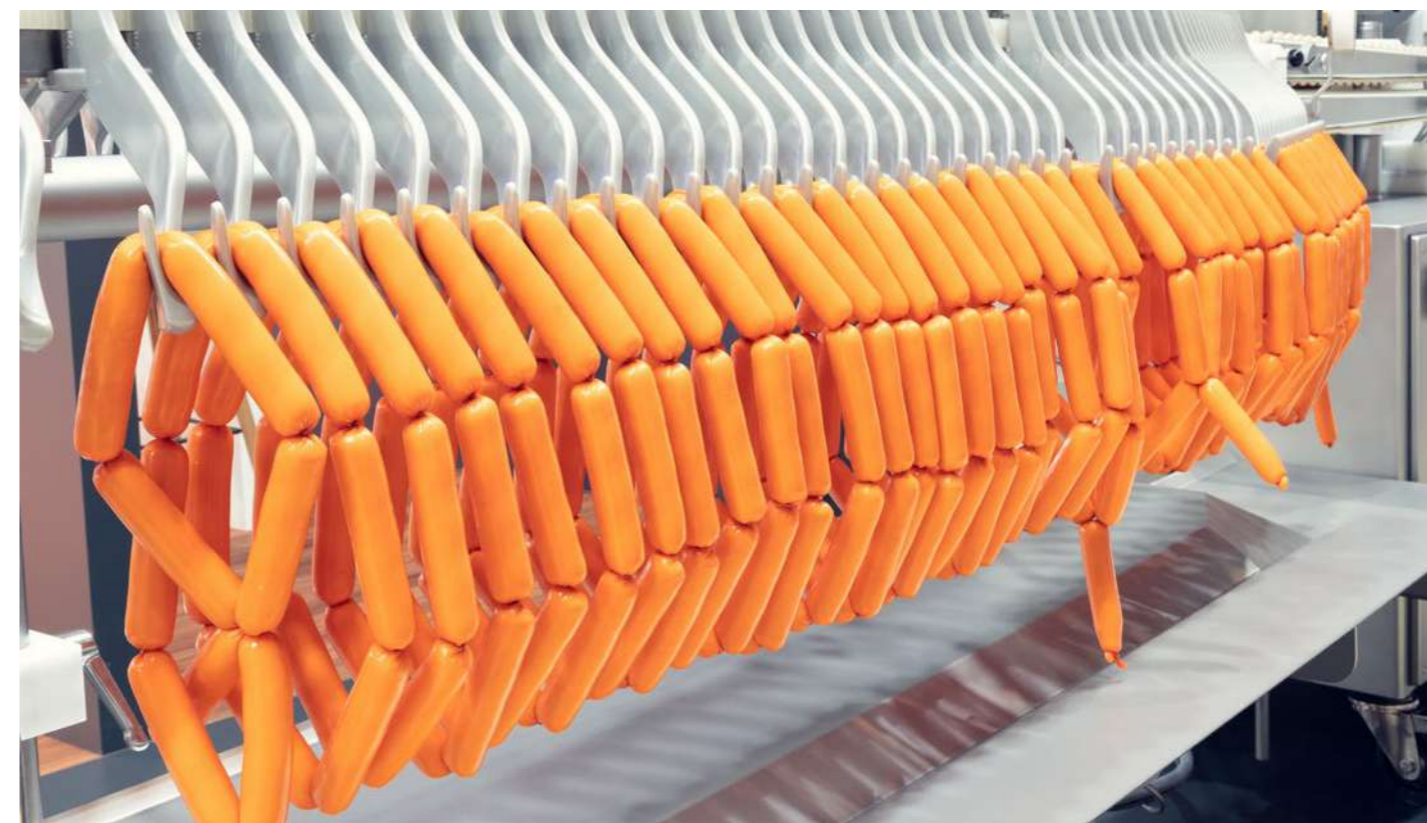
Варианты фасовки



20 л

Спецификации

- NSF H1
- Kosher
- Halal





Варианты фасовки



5л

Спецификации

- NSF H1



AIMOL FOODLINE MAMMUT OIL

Безопасный для пищи продукт для растворения сахара с цепей и их смазывания.

AIMOL Foodline Mammut Oil – безопасный для пищи продукт, специально разработанный для растворения сахара с цепей, направляющих и форм. Специально разработан для рынка кондитерских изделий и доступен в двух классах вязкости. Полностью соответствует требованиям пищевого стандарта NSF H1 для случайного контакта с продуктами питания.

Преимущества

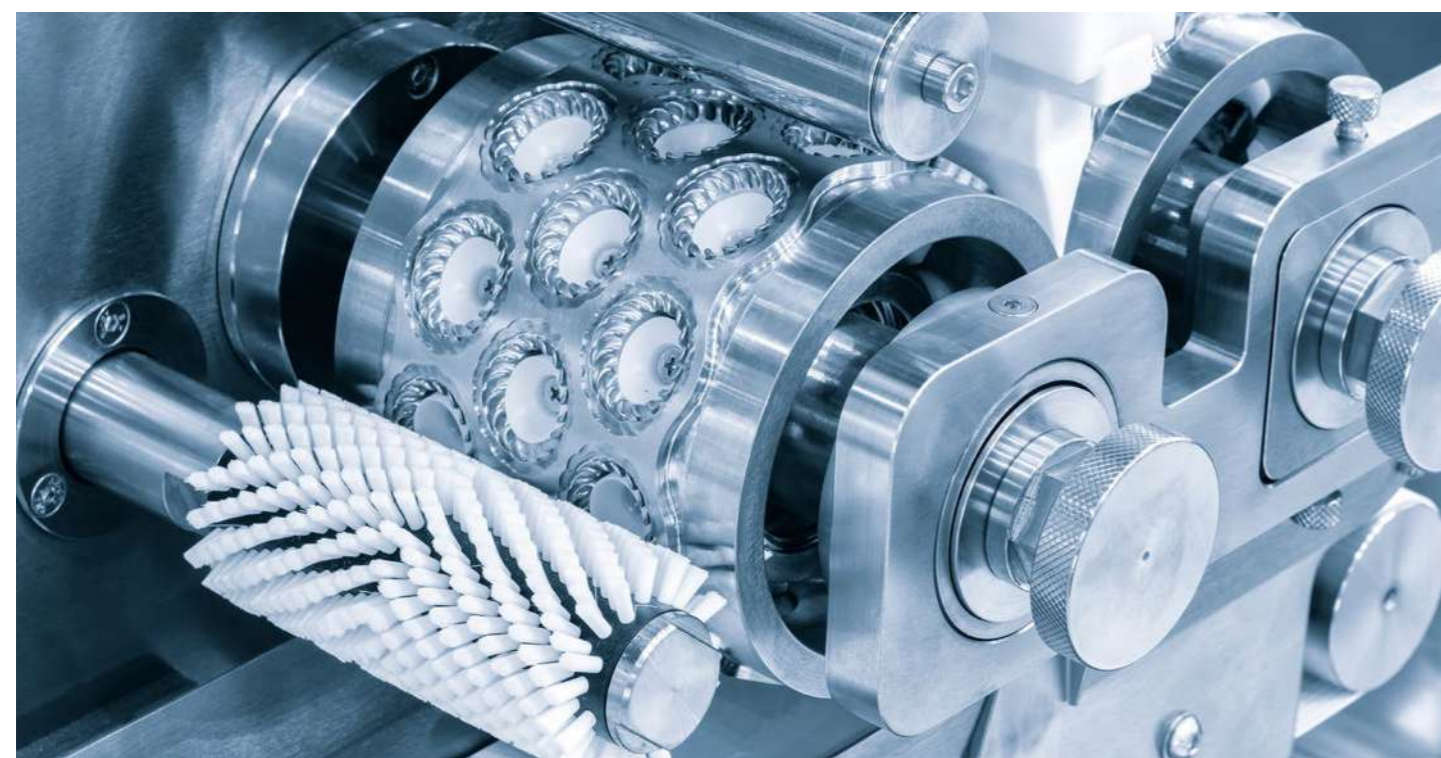
- Безопасность для продуктов питания
- Может использоваться в пищевой, фармацевтической, косметической промышленности
- Удаляет сахарные образования и прочные корки
- Предотвращает новые налипания сахара
- Предотвращает коррозию
- Отличные характеристики по отмыву
- Термическая стабильность
- Защищает от загрязнений
- Не чувствителен к свету
- Выступает в качестве разделительного агента на направляющих в формах
- Легкость в нанесении
- Широкий температурный диапазон применения

Применение

AIMOL Foodline Mammut Oil используется для цепей, направляющих скольжения и форм, где возникают проблемы с нарастанием сахара, что вызывает ряд проблем. Продукт сначала очищает цепь и удаляет отложения, а затем смазывает и предотвращает коррозию и накопление новых сахарных отложений на цепи. Благодаря этому жидкость хорошо себя зарекомендовала в кондитерской и сахарной промышленности, производстве печенья, пончиков и др. Продукт **AIMOL Foodline Mammut Oil** может использоваться на упаковочных линиях, позволяя им бесперебойно работать. Может также использоваться для смазки пружин, шарниров, конвейерных лент и для других применений, где загрязнение сахаром является проблемой. В пекарнях и при производстве кондитерских изделий жидкость отлично работает при тестоделении и резке.

Характеристики

Показатель	Метод измерения	Mammut Oil 10	Mammut Oil 25
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	ASTM D445	10	25
Плотность при 20°C, г/мл	ASTM D1298	1.030	1.034
Температура в вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	>100	>100
pH при 20°C	ASTM D7946	6.1	6.1
Диапазон рабочих температур	–	От –20 до +140°C	От –20 до +140°C



AIMOL FOODLINE GEAR

Редукторное масло для пищевой и фармацевтической промышленности.

AIMOL Foodline Gear – серия пищевых масел для редукторов, подшипников и трансмиссий. Создана на основе применения комбинации последней технологии в производстве базовых масел и специальных присадок, что выражается в очень высоких эксплуатационных свойствах масла. Все компоненты масла являются нетоксичными и безопасными для контакта с пищей, фармацевтическими препаратами. Масла серии **AIMOL Foodline Gear** полностью соответствуют требованиям пищевых стандартов Kosher, Halal и NSF H1.

Применение

AIMOL Foodline Gear благодаря отличным эксплуатационным свойствам и тщательно подобранным присадкам может использоваться практически во всех областях производственного процесса в пищевой и обрабатывающей промышленности. Используется для смазывания шестерней, редукторов, конических и спиральных передач, цепей, винтов, соединений и другого применения.

AIMOL Foodline Gear 68 может также использоваться в качестве гидравлического масла, а **AIMOL Foodline Gear 220** в качестве цепного.



Варианты фасовки



20 л

Спецификации

- NSF H1
- Kosher
- Halal



Chain 100



Chain 150



Chain 220



Chain 320



Chain 460



Характеристики

Показатель	Метод измерения	100	150	220	320	460
Цвет	Визуально	Бесцветная				
Плотность при 20°C, г/мл	ASTM D4052	0.875	0.884	0.892	0.902	0.912
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	ASTM D445	101	141	220	310	460
Индекс вязкости	ASTM D2270	133	153	159	163	169
Температура застывания, °C	ASTM D97	–21	–18	–18	–15	–15
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	224	253	260	268	276
Деземულიрующая способность в течение 30 мин	ASTM D1401	40/37/3				
Коррозия меди в течение 3 ч и 100°C	ASTM D130	Ia	Ia	Ia	Ia	Ia
Коррозия стали (дистил. вода)	–	Выдерживает				
Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	ASTM D2783	160	160	160	160	160
Диаметр пятна износа, 20кг, 54 °C, 1800 об., 1 час	ASTM D2783	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
Окислительная стабильность (Tost), мч	ISO 4263	>4500	>4500	>4500	>4500	>4500
Деземულიруемость при 82°C, мин	ASTM D892	5	5	5	5	5
Степень отказа в тесте FZG	DIN 51354	12	12	12	12	12



AIMOL FOODLINE GEAR PAO



Варианты фасовки



20 л

Спецификации

- NSF H1
- Halal
- Kosher



100



150



220



320



460



Синтетическое редукторное масло для пищевой и фармацевтической промышленности.

AIMOL Foodline Gear PAO – серия полностью синтетических масел на основе полиальфаолефинов (ПАО) и сложных эфиров карбоновых кислот для оборудования пищевой промышленности. Разработано для смазки конвейерных и приводных цепей, редукторов и трансмиссий. Масла серии **Foodline Gear PAO** содержат специальные присадки, увеличивающие интервалы пересмазки, полностью соответствуют требованиям пищевых стандартов, Kosher, Halal и NSF H1 для случайного контакта с продуктами питания.

Преимущества

При использовании в качестве редукторного масла:

- Чрезвычайно высокий уровень окислительной стабильности, что увеличивает срок службы смазочного материала
- Полное отсутствие взаимодействия с водой – благодаря превосходным демульгирующим характеристикам гарантируется полное отделение воды от масла
- В продукте используются специальные присадки, обладающие свойством прилипать к металлической поверхности редукторов, что обеспечивает постоянное наличие смазывающей пленки, снижающей износ и обеспечивающей легкий запуск оборудования
- Благодаря высокому индексу вязкости синтетического базового масла обеспечивается меньшее колебание вязкости с ростом температуры

При использовании в качестве цепного масла:

- Проникает в узкие пространства соединений, уменьшая износ цепей и увеличивая их срок службы
- Масла не скапывают, что увеличивает интервал пересмазки
- Присадки, увеличивающие прилипаемость (адгезию), гарантируют защиту цепей от воды и защиту деталей от коррозии даже в присутствии щелочных материалов, часто встречающихся в пищевой промышленности
- Экстремально широкий температурный диапазон обеспечивает максимальное удобство применения

Применение

AIMOL Foodline Gear PAO используется в редукторах, работающих при суровых условиях, в том числе с экстремально высокими и низкими температурами.

Характеристики

Показатель	Метод измерения	100	150	220	320	460
Базовое масло	–	Синтетическое				
Внешний вид	Визуальный	Светло-желтое				
Плотность при 20°C, кг/м³	ASTM D4052	848	852	865	845	854
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	ASTM D445	100	150	220	320	460
Индекс вязкости	ASTM D2270	145	147	155	152	154
Температура застывания, °C	ASTM D97	-51	-45	-45	-42	-42
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	260	260	256	256	254
Коррозия меди	ASTM D130	1b	1b	1b	1b	1b
Пенообразование, мл	ASTM D892	Отс.	Отс.	Отс.	Отс.	Отс.
• Часть I						
• Часть II						
• Часть III						
Тест на износ FZG, степень отказа	DIN 51354	13	13	13	13	13

AIMOL FOODLINE GEAR PAG

Синтетическое редукторное и цепное масло для пищевой и фармацевтической промышленности.



Варианты фасовки



20 л

Спецификации

- NSF H1
- Kosher
- Halal
- DIN 51517 Part.3 (CLP)
- Flender BA T 7300 A + B
- David Brown Type G Lubribant



150



220



320



460



680



AIMOL Foodline Gear PAG – серия высококачественных полностью синтетических редукторных масел с удлиненным интервалом замены для оборудования пищевой промышленности. Вырабатывается на основе полиалкиленгликолей (ПАГ) и особенно рекомендуется для смазки цепей привода, конвейерных цепей, редукторов и других трансмиссий. Обеспечивает превосходные эксплуатационные и противоизносные свойства, высокую окислительную стабильность и низкую температуру застывания. Обладает стойкостью к механическому сдвигу, показывает высокую стойкость к старению и имеет отличные вязкостно-температурные характеристики. Обладают хорошей прилипающей способностью и поэтому предотвращают износ механизмов от износа во время запуска оборудования. Масла серии **Foodline Gear PAG** полностью соответствуют требованиям пищевых стандартов, Kosher, NSF H1 для безопасного случайного контакта с продуктами питания.

Преимущества

- Экстремально высокая окислительная стабильность, увеличивающая срок службы масла
- Превосходная устойчивость к воде, полное водоотделение гарантирует сепарацию масла от воды
- Обладает хорошей адгезией (прилипаемостью)
- Легко проникает в цепные соединения, что уменьшает износ и увеличивает срок службы цепи
- Не скапывает
- Защищает от коррозии даже в присутствии щелочных материалов
- Экстремально широкий температурный диапазон применения
- Отличная стойкость к высоким нагрузкам

Применение

AIMOL Foodline Gear PAG предназначено для смазки редукторов, червячных передач, циркуляционных систем, подшипников и цепей (до 240°C). Особенно рекомендуется для работы в сильно обводненных условиях, так как не взаимодействует с водой.

Меры предосторожности

Продукт ни в коем случае нельзя смешивать с минеральными маслами или синтетическими маслами на другой, не полиалкиленгликолевой основе. Поэтому механизмы должны быть тщательно очищены (промыты) от ранее использовавшегося продукта перед применением **AIMOL Foodline Gear PAG**.

Характеристики

Показатель	Метод измерения	150	220	320	460	680
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	ASTM D445	159	230	330	470	690
Плотность при 20°C, г/мл	ASTM D4052	1.054	1.058	1.062	1.065	1.070
Индекс вязкости	ASTM D2270	230	235	245	252	263
Температура застывания, °C	ASTM D97	-42	-42	-39	-36	-33
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	278	268	280	266	280
Коррозия меди в течение 3 ч при 100°C,	ASTM D130	1a	1b	1b	1b	1b
Коррозия стали по ASTM	D665A	Соотв.	Соотв.	Соотв.	Соотв.	Соотв.
Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	ASTM D2783	>160	>180	>180	>180	>180
Диаметр пятна износа на ЧШМ при 40 кг и 1 час, мм	ASTM D2783	<0.4	<0.4	<0.4	<0.4	<0.4
Степень нагрузки в FZG тесте	DIN 51354	12	12	12	12	12
Окислительная стабильность (Tost), мч	ISO 4263	>4500	>4500	>4500	>4500	>4500
Демульгируемость при 82°C, мин	ASTM D892	5	5	5	5	5
Степень отказа в тесте FZG	DIN 51354	12	12	12	12	12
Пенообразование, мл	ASTM D892	0	0	0	0	0
• Часть I						
• Часть II						
• Часть III						

AIMOL FOODLINE WP



Варианты фасовки



20 л

Спецификации

- NSF H1, 3H, HX-1
- Halal
- Kosher



Вазелиновое масло.

AIMOL Foodline WP – белое парафиновое масло для оборудования пищевой и фармацевтической промышленности. Применяется для целей общей смазки в тех операциях, где возможен непосредственный (прямой) контакт с продуктами питания (как человека, так и животных). Для правильной работы выберите соответствующую вязкость продукта. Обеспечивает превосходные результаты в качестве универсального смазочного вещества в текстильной, трикотажной, пищевой, медицинской, оловянной промышленности, предприятиях по розливу напитков, особенно там, где необходим высокий уровень чистоты или в условиях, где требуется регулярная очистка водой. Также используется в качестве базового масла для приготовления пищевых масел и смазок.

AIMOL Foodline WP используется в качестве масла для тестоделения, а также в качестве смазочного материала для резок, ножей, конвейеров и роликов в упаковочном оборудовании. Также подходит в качестве антикоррозионного материала для машин пищевой промышленности. Белые парафиновые масла **AIMOL Foodline WP** полностью соответствуют пищевым стандартам NSF H1, 3H и HX-1, а также медицинским стандартам USP (США), BP (Великобритания) и FDA (США). Допуск 3H позволяет использовать данный продукт на хлебобулочных предприятиях в качестве смазочного материала для тестодельного оборудования (полный контакт с продуктами питания) согласно требованиям HACCP.

Преимущества

- Полностью бесцветное, не имеющее запаха и вкуса белое парафиновое масло
- Хорошая смазывающая способность
- Хорошая адгезия
- Обеспечивает чистое, не оставляющее пятен смазывание без какого-либо загрязнения
- Пищевой допуск H1, 3H, HX-1
- Может использоваться как смазывающее вещество и как разделительный агент для форм в пищевой промышленности

Применение

- Непосредственный контакт с продуктами питания
- В качестве базового масла для производства пищевых масел и смазок
- Косметическая промышленность
- Текстильная промышленность (бесцветное масло для смазки игл)
- Пищевая промышленность и розлив напитков
- Производители пива, жестяных банок и бутылок
- Заводы по производству корма для животных

Характеристики

Показатель	WP 15	WP 32	WP 68
Цвет по Сейболту, не менее	+30	+30	+30
Внешний вид	Полностью прозрачная и бесцветная жидкость		
Запах	Без запаха		
Плотность при 20°C, г/мл	0.832	0.849	0.861
Вязкость кинем. при 40°C, сСт	16	32	67
Температура вспышки, °C	188	202	210
Температура застывания, °C	-24	-27	-6
USP/BP	Выдерживает	Выдерживает	Выдерживает
FDA 21 CFR 172.878	Выдерживает	Выдерживает	Выдерживает
FDA 21 CFR 178.3620 a	Выдерживает	Выдерживает	Выдерживает

AIMOL FOODLINE GREASE 3H

Неорганическая смазка для прямого контакта с пищей.

AIMOL Foodline Grease 3H – пищевая смазка, специально разработанная для работы в широком диапазоне температур. Вырабатывается на основе белого масла, неорганического загустителя с добавлением противоизносной и других присадок. Подходит для всех подшипников скольжения, антифрикционных подшипников, а также направляющих скольжения. Полностью соответствует требованиям пищевых стандартов Kosher, Halal и NSF 3H для прямого контакта с продуктами питания.

Преимущества

- Безопасна для прямого контакта с пищей
- Может применяться в фармацевтической промышленности
- Обеспечивает длительный интервал смазки в широком диапазоне рабочих температур
- Увеличивает производительность труда
- Хорошие уплотнительные свойства, что предотвращает попадание коррозионно-активных загрязняющих веществ
- Повышенные противоизносные свойства, увеличивающие срок службы механизмов

Применение

AIMOL Foodline Grease 3H разработан в качестве разделительного агента с прямым контактом (тип 3H) для форм грилей, печей выпечки хлеба, разделочных досок и других твердых поверхностей, контактирующих с продуктами из мяса или птицы для предотвращения прилипания пищи в процессе ее обработки. Основное применение смазки – ручной инструмент и ножи для разделки мяса. Чаще всего данный инструмент смазывается смазками, имеющими допуск для случайного контакта с продуктами питания (типа H1) на основе комплексного алюминиевого или неорганического загустителей. Как правило, здесь довольно сложные рабочие условия, так как смазки постоянно вытекают и контактируют с мясом. **AIMOL Foodline Grease 3H** позволяет увеличивать производительность и исключает загрязнение мяса смазками.

Характеристики

Показатель	Метод измерения	Значение
Цвет	–	Белый
Тип загустителя	–	Неорганический
Класс консистенции по NLGI	–	1–2
Температура каплепадения, °C	IP 132	Отсутствует
Базовое масло	–	Белое масло
Вязкость базового масла при 40°C, сСт	ASTM D445	100
Коррозия меди	IP 112	Выдерживает
Отмываемость водой при 38°C, %	ASTM D1264	2
Тест на динамическую устойчивость к коррозии EMCOR	IP 220	0:0
Тест на износ на ЧШМ • Нагрузка сваривания, кг • Диаметр пятна износа в течение 1 ч и 40°C, мм	IP 220	0:0
Диапазон рабочих температур	–	От -30 до +120°C
Фактор скорости	–	200 000



Варианты фасовки



0.4 кг 18 кг

Спецификации

- NSF 3H
- Kosher
- Halal



WP 15



WP 32



WP 68





AIMOL FOODLINE GREASE ALUMINIUM COMPLEX HD 2

Высокоэффективная смазка для высоких нагрузок для пищевой и фармацевтической промышленности.

AIMOL Foodline Grease Aluminium Complex HD 2 – комплексная алюминиевая смазка для высоких нагрузок, разработанная для универсального применения везде, где требуется смазка с пищевым допуском. Смазка производится на основе высоковязкого базового масла, комплексного алюминиевого загустителя и пакета присадок последнего поколения.

Варианты фасовки



Спецификации

- ISO 6743/9, L-XADEV 2
- DIN 51825, KP2N-10
- NSF H1
- Halal
- Kosher



Преимущества

- Безопасность для пищи
- Высокая стойкость к воде и нагрузкам
- Высокая адгезия
- Белого цвета
- Высокая нагрузочная способность

Применение

- Общее смазывание и смазка для подшипников в пищевой и фармацевтической промышленности, где требуется соответствие пищевым стандартам NSF H1, Kosher, Halal
- Направляющие, цепи
- Смазывание водных кранов и вентиляей
- Подшипники, подверженные средним и высоким температурам (от -15 до 150°C)
- Низко- и среднескоростные подшипники качения и скольжения
- Высоконагруженные узлы, подверженные шокным нагрузкам
- Пресс-грануляторы

Характеристики

Показатель	Метод измерения	Значение
Цвет	–	Белый
Тип загустителя	ASTM D128	Комплексный алюминиевый
Тип базового масла	ASTM D128	Полусинтетическое
Вязкость базового масла при 40°C, сСт	ASTM D445	510
Вязкость базового масла при 100°C, сСт	ASTM D445	31.2
Индекс вязкости базового масла	ASTM D2270	98
Температура каплепадения, °C	ASTM D566	>260
Класс по NLGI	ASTM D217	2
Пенетрация при 25 °C, 0.1 мм	ASTM D217	290
Тест на износ на ЧШМ • Нагрузка сваривания, кг • Диаметр пятна износа в течении 1 ч при 80 кг, мм • Диаметр пятна износа в течении 1 ч при 40 кг, мм	IP-239	>400 0,72 0,80
Коррозия медных пластинок в течении 24 ч и 100°C	ASTM D4048	1b
Отмыв водой при 80°C, %	ASTM D1264	<10
Диапазон рабочих температур	–	От -15 до +150°C



AIMOL FOODLINE GREASE ALUMINIUM COMPLEX M

Высокоэффективная пищевая смазка с очень высокой стойкостью к воде и высоким нагрузкам.

AIMOL Foodline Grease Aluminium Complex M – самая распространенная серия смазок на основе комплексного алюминиевого загустителя для оборудования пищевой и фармацевтической промышленности. Смазка разработана на основе комплексного алюминиевого загустителя, белого медицинского масла, пакета присадок и специальных твердых смазочных компонентов. Смазка обеспечивает превосходные смазывающие свойства и высокую стойкость к действию воды. Отлично себя показывает при совместном действии высоких нагрузок и воды. Полностью соответствует требованиям пищевых стандартов NSF H1, Kosher, Halal.

Преимущества

- Безопасность для пищи
- Высокая стойкость к воде и нагрузкам
- Используются для средне- и высоконагруженных среднескоростных (фактор скорости 5×10^5) подшипников
- Высокая адгезия
- Белого цвета
- Содержит твердые смазочные компоненты

Применение

AIMOL Foodline Grease Aluminium Complex M используется для смазки подшипников, работающих в широком диапазоне рабочих температур (от -20 до +150°C). Фактор скорости составляет около 5×10^5 . Отлично работает в присутствии воды и высоких нагрузок. Благодаря этому смазка может использоваться для цепей, работающих в условиях очень высокой влажности, например, в конвейерных цепях в пищевой, фармацевтической промышленности (упаковывание, скотобойни и др.). Смазки могут использоваться для целей общей смазки в оборудовании пищевой промышленности:

- Общая смазка и смазка подшипников
- Направляющие, цепи и т.д.
- Смазывание водных кранов и вентиляей

AIMOL Foodline Grease Aluminium Complex M1 и M2 могут также использоваться в водных кранах, где они гарантируют длительный срок смазывания особо критичных деталей.

AIMOL Foodline Grease Aluminium Complex M0 и M1 хорошо подходят для централизованных систем смазки.

Характеристики

Показатель	Метод измерения	M 2	M 1	M 0	M 00
Цвет	Визуально	белый			
Тип загустителя	–	Комплексный алюминиевый			
Класс консистенции по NLGI	DIN 51818	2	1	0	00
Рабочая пенетрация после 60 об., 0.1 мм	ASTM D217	265–295	310–340	335–385	400–430
Температура каплепадения, °C	ASTM D566	>250	>250	>240	>230
Вязкость базового масла при 40°C, сСт	ASTM D445	220	220	220	220
Давление течения при -20°C, мбар, не более	DIN 5180	1250	1200	1150	–
Тест на износ на ЧШМ • Нагрузка сваривания, кг • Диаметр пятна износа в течении 1 ч и 40 кг, мм	IP-239	350 0.70	350 0.70	350 0.70	350 0.65
Тест на коррозию EMCOR	DIN 51802	1	1	1	1
Коррозия меди при 100°C	ASTM D4048	1 b	1 b	1 b	1 b
Окислительная стабильность при 100°C, бар	ASTM D942	0.40	0.40	0.40	0.40
Испаряемость при 100°C, %	ASTM D972	0.60	0.60	0.60	0.60
Устойчивость к действию воды при 90°C	DIN 51807	0	0	0	0
Отмыв водой при 80°C, %	ASTM D1264	6	8	–	–
Маслоотделение при 40°C, %	DIN 51817	6	10	12	13
Динамическая вязкость при 25°C, вискозиметр Хааке (мПа·с)	–	4500+ 1000	2800+ 800	1600+ 800	–
Диапазон рабочих температур: • При продолжительной работе, °C • Кратковременно, °C	–	От -20 до 130 150			



Варианты фасовки



Спецификации

- ISO 6743/9, L-XADEV 2
- DIN 51825, KP2N-10
- NSF H1
- Kosher
- Halal





Варианты фасовки



0.4 кг 18 кг

Спецификации

- ISO 6743/9 L-XBCHB2
- DIN 51825 KP2K-20
- Halal
- Kosher
- NSF H1



AIMOL FOODLINE GREASE ASP 2

Высокоэффективная смазка с очень высокой стойкостью к воде и нагрузкам для пищевой и фармацевтической промышленности.

AIMOL Foodline Grease ASP 2 – смазка на основе синтетического базового масла, комплексного алюминиевого мыльного загустителя, пакета специальных присадок и твердых смазочных веществ. Подходит для большинства применений в пищевой и фармацевтической промышленности. Смазка обладает превосходными смазывающими характеристиками, имеет высокую стойкость к воде и высоким нагрузкам. Благодаря этому смазка может использоваться для цепей, работающих в условиях очень высокой влажности, например, в конвейерных цепях в пищевой промышленности (упаковывание, скотобойни и др.). Полностью соответствует требованиям пищевых стандартов Halal, Kosher и NSF H1 для случайного контакта с продуктами питания.

Преимущества

- Пищевая безопасность
- Высокая стойкость к воде и нагрузкам
- Высокая адгезия
- Содержит твердые смазочные компоненты

Применение

- Общая смазка и смазка подшипников
- Направляющие, цепи и т.д.
- Смазывание водных кранов и вентилях
- Подшипники, подверженные средним и высоким нагрузкам, а также низким или высоким температурам (от -20 до +150°C)

Характеристики

Показатель	Метод измерения	Значение
Цвет	Визуально	Белый
Тип загустителя	ASTM D128	Комплексное алюминиевое мыло
Базовое масло	ASTM D128	ПИБ
Вязкость базового масла при 40°C, сСт	ASTM D445	220
Вязкость базового масла при 100°C, сСт	ASTM D445	20
Индекс вязкости базового масла	ASTM D2270	98
Класс консистенции по NLGI	ASTM D217	2
Пенетрация при 25°C, 0.1 мм	ASTM D217	290
Температура каплепадения, °C	ASTM D566	>260
Динамическая вязкость при 25°C, мПа·с	DIN 51810	6343
Тест на износ на ЧШМ	IP-239	>400
• Нагрузка сваривания, кг		0.72
• Диаметр пятна износа в течение 1 ч и 80 кг, мм		0.80
• Диаметр пятна износа в течение 1 ч и 40 кг, мм		
Тест на коррозию EMCOR	DIN 51802	0/0
Коррозия меди в течение 24 ч при 100°C	ASTM D4048	1б
Давление течения при -35°C, мбар	DIN 51805	>2700



AIMOL FOODLINE GREASE CAS 2 SHS

Высокоэффективная синтетическая пищевая смазка с высокой устойчивостью к высоким нагрузкам и высоким скоростям.

AIMOL Foodline Grease CAS 2 SHS – член семьи смазок последнего поколения на основе сложного модифицированного сульфоната кальция и синтетического (ПАО) базового масла. Эта технология основывается на превосходной механической стабильности, высокой температуре каплепадения, высокой нагрузочной способности, уменьшении износа, превосходной стойкости к воде и коррозии. Смазки, изготовленные по этой технологии не только не уступают, но и значительно превосходят другие премиальные высокотемпературные смазки на основе комплексного литиевого или алюминиевого загустителя. Смазка вырабатывается на основе маловязкого синтетического (ПАО) масла, полностью соответствует требованиям пищевых стандартов Kosher, Halal и NSF H1 для случайного контакта с пищей и лекарственными препаратами.

Преимущества

- Превосходная механическая стабильность по сравнению с другими загустителями, особенно в присутствии тепла и воды
- Высокая температура каплепадения, обычно выше 300°C
- Превосходные противоизносные и противозадирные EP (Extreme Pressure) свойства, присущие сульфаткальциевым загустителям
- Не требует использования дополнительных присадок
- Превосходная устойчивость к отмыву водой
- Обладает повышенной стойкостью к действию воды
- Срок службы подшипника при окислении в тесте ASTM D3527 превосходит 200 часов
- Как известно, сульфонаты обладают превосходными антикоррозионными свойствами
- Использование премиального антиокислителя и маловязкого синтетического масла на основе ПАО гарантирует превосходную термическую и окислительную стабильность
- Срок службы смазки в 4 раза превышает стандартные минеральные смазки
- Отличная текучесть и прокачиваемость при температурах до -40 °C
- Фактор скорости 500 000

Характеристики

Показатель	Метод измерения	Значение
Базовое масло	-	Синтетическое (ПАО)
Вязкость базового масла при 40°C, сСт	ASTM D445	100
Вязкость базового масла при 100°C, сСт	ASTM D445	13.4
Загуститель	-	Сульфат кальция
Класс консистенции по NLGI	ASTM D217	2
Цвет	Визуально	Желто-коричневый
Текстура	Визуально	Ровная
Температура каплепадения, °C	ASTM D2265	318
Пенетрация после 60 об, 0.1 мм	ASTM D217	280
Механическая стабильность после 10.000 об, изменение в %	ASTM D217	4.8
Поперечная стабильность, 50% воды, % изменения пенетрации	ASTM D1831	2.5
Нагрузка Timken OK, кг	ASTM D2509	27.2
Нагрузка сваривания в тесте на ЧШМ, кг	ASTM D2596	400
Диаметр пятна износа в тесте на ЧШМ, мм	ASTM D2266	0.40
Тест на коррозию	ASTM D1743	Выдерживает
Коррозия в солевом тумане, час	ASTM D117	>300
Коррозия меди	ASTM D4048	1б
Утечка с подшипника колес, г	ASTM D4290	3.8
Жизненный цикл подшипника, ч	ASTM D3527	240
Окисление в бомбе, давление течения после 1000 ч	ASTM D3527	6.0
Отмыв водой при 80°C, %	ASTM D1264	0.5
Маслоотделение, %	ASTM D1742	0
Низкотемпературный крутящий момент при -18°C, г·см	ASTM D1478	600
• При старте		125
• После 60 минут		
Низкотемпературный крутящий момент при -40°C, г·см	ASTM D4693	7500
• При старте		800
• После 60 минут		
• Подвижность при -18°C, г/мин	Метод US Steel	18.6
• Температурный диапазон применения		От -40 до +225°C
• Пиковая температура		+260°C



Варианты фасовки



0.4 кг 18 кг

Спецификации

- NSF H1
- Halal
- Kosher



Применение

AIMOL Foodline Grease CAS 2 SHS

обеспечивает превосходные эксплуатационные характеристики при повышенных температурах и удлинённый интервал замены в пищевой и фармацевтической промышленности. Превосходно подходит для высоко- и среднескоростных подшипников в операциях, требующих увеличенный срок службы.





Варианты фасовки



Спецификации

- NSF H1
- Halal
- Kosher



AIMOL FOODLINE GREASE CAS SLS

Высокоэффективная синтетическая пищевая смазка с высокой устойчивостью к высоким нагрузкам и низким скоростям.

AIMOL Foodline Grease CAS SLS – смазки последнего поколения на основе сложного модифицированного сульфоната кальция. Смазки, выпущенные по такой технологии имеют высокую механическую стабильность, обладают очень высокой температурой каплепадения, высокой нагрузочной способностью, снижают износ и обладают превосходной устойчивостью к действию воды и коррозии. Смазки, изготовленные по этой технологии, не только не уступают, но и значительно превосходят другие премиальные высокотемпературные смазки, выпущенные на основе комплексного литиевого, алюминиевого или полимочевинного загустителя. Смазки вырабатываются на основе высоковязкого синтетического (ПАО) масла и используются для низко- и среднескоростных подшипников. Полностью соответствует требованиям пищевых стандартов Kosher, Halal и NSF H1 для случайного контакта с пищей и лекарственными препаратами.

Преимущества

- Превосходная механическая стабильность по сравнению с другими загустителями, особенно в присутствии тепла и воды
- Высокая температура каплепадения, обычно выше 300°C
- Превосходные противоизносные и противозадирные EP (Extreme Pressure) свойства, присущие сульфонаткальциевым загустителям
- Не требует использования дополнительных присадок
- Превосходная подвижность и крутящий момент при температурах ниже -40°C
- Не содержит в своем составе красителей
- Обладает повышенной стойкостью к действию воды
- Срок службы подшипника при окислении в тесте ASTM D3527 превосходит 200 часов
- Как известно, сульфонаты обладают превосходными антикоррозионными свойствами
- Использование премиального антиокислителя и высоковязкого синтетического масла на основе ПАО гарантирует превосходную термическую и окислительную стабильность
- Срок службы смазки в 4 раза превышает стандартные минеральные смазки

Применение

Обеспечивает превосходные эксплуатационные характеристики при повышенных температурах и удлинённый интервал замены в пищевой и фармацевтической промышленности. Превосходно подходит для низко- и среднескоростных подшипников, работающих в неблагоприятных условиях.

Характеристики

Показатель	Метод измерения	Значение
Класс консистенции по NLGI	ASTM D217	2
Цвет	Визуально	Желто-коричневый
Текстура	Визуально	Ровная
Температура каплепадения, °C	ASTM D2265	318
Пенетрация после 60 об, 0.1 мм	ASTM D217	280
Механическая стабильность после 10.000 об, изменение в %	ASTM D217	4.5
Поперечная стабильность, 50% воды, % изменения пенетрации	ASTM D1831	2.5
Нагрузка Timken ОК, кг	ASTM D2509	27.2
Нагрузка сваривания в тесте на ЧШМ, кг	ASTM D2596	400
Диаметр пятна износа в тесте на ЧШМ, мм	ASTM D2266	0.50
Тест на коррозию	ASTM D1743	Выдерживает
Коррозия в солевом тумане, час	ASTM D117	>300
Коррозия меди	ASTM D4048	1B
Утечка с подшипника колес, г	ASTM D4290	3.5
Жизненный цикл подшипника, ч	ASTM D3527	260
Окисление в бомбе, давление течения после 1000 ч	ASTM D3527	5.0
Отмыв водой при 80°C, %	ASTM D1264	3.5
Маслоотделение, %	ASTM D1742	0.1
Крутящий момент при старте/после 60 минут, г·см		
• При -40°C	ASTM D1478	6000/800
• При -29°C		-
• При -18°C		-
Вязкость базового масла при 40°C, сСт	ASTM D445	400
Вязкость базового масла при 100°C, сСт	ASTM D445	37.5
Температурный диапазон применения	-	От -40 до +240°C
Пиковая температура	-	+260°C



AIMOL FOODLINE GREASE CAS M 2 HS

Высокоэффективная пищевая смазка с высокой стойкостью к нагрузкам на основе белого масла.

AIMOL Foodline Grease CAS M 2 HS – член семьи смазок последнего поколения на основе сложного модифицированного сульфоната кальция. Смазки, выпущенные по такой технологии имеют высокую механическую стабильность, обладают очень высокой температурой каплепадения, высокой нагрузочной способностью, снижают износ и обладают превосходной устойчивостью к действию воды и коррозии. Смазки, изготовленные по этой технологии, не только не уступают, но и значительно превосходят другие премиальные высокотемпературные смазки, выпущенные на основе комплексного литиевого или алюминиевого загустителя.

Преимущества

- Превосходная механическая стабильность по сравнению с другими загустителями, особенно в присутствии тепла и воды
- Очень высокая температура каплепадения, обычно выше 300°C
- Превосходные противоизносные и противозадирные EP (Extreme Pressure) свойства, присущие сульфонаткальциевому загустителю
- Не требует добавления дополнительных присадок
- Обладает повышенной устойчивостью к действию воды
- Превосходная коррозионная устойчивость
- Вырабатывается на основе белого парафинового масла
- Служит в 2-3 раза дольше, чем обычные смазки на минеральной основе

Применение

AIMOL Foodline Grease CAS M 2 HS соответствует требованиям пищевых стандартов Halal, Kosher и NSF H1, допускающих случайный контакт с продуктами питания и лекарственными препаратами. Смазка разработана для операций переработки пищевых продуктов, включая перемешивание, взбалтывание, запекание, жарку, варку, очистку, упаковку, консервацию и розлив.

Характеристики

Показатель	Метод измерения	Значение
Класс консистенции по NLGI	ASTM D217	2
Цвет	визуально	Желто-коричневый
Текстура	визуально	Ровная
Вязкость базового масла при 40°C, сСт	ASTM D445	95
Вязкость базового масла при 100°C, сСт	ASTM D445	10.8
Температура каплепадения, °C	ASTM D2265	318
Пенетрация после 60 об, 0.1 мм	ASTM D217	280
Механическая стабильность после 10.000 об, изменение в %	ASTM D217	-1.0
Поперечная стабильность, 50% воды, % изменения пенетрации	ASTM D1831	2.1
Нагрузка Timken ОК, кг	ASTM D2509	29.2
Нагрузка сваривания в тесте на ЧШМ, кг	ASTM D2596	400
Диаметр пятна износа в тесте на ЧШМ, мм	ASTM D2266	0.45
Тест на коррозию	ASTM D1743	Выдерживает
Коррозия в солевом тумане, час	ASTM B117	>300
Коррозия меди	ASTM D4048	1B
Утечка с подшипника колес, г	ASTM D4290	1.0
Жизненный цикл подшипника в тесте ASTM D3527, ч	ASTM D3527	180
Окисление в бомбе, давление течения после 1000 ч, пси	ASTM D3527	5.0
Отмыв водой при 80°C, %	ASTM D1264	0.3
Маслоотделение, %	ASTM D1742	0.1
Низкотемпературный крутящий момент при -18°C, г·см		
• При старте	ASTM D1478	1000
• После 60 минут		250
Подвижность при 150 пси и -18°C, г/мин	US Steel метод	8.0
Температурный диапазон применения	-	От -25 до +220°C



Варианты фасовки



Спецификации

- NSF H1
- Halal
- Kosher





AIMOL FOODLINE GREASE FLUOR HT

Высокотемпературная синтетическая смазка для пищевой и фармацевтической промышленности.

AIMOL Foodline Grease Fluor HT – негорючая белая смазка, разработанная на основе синтетического перфторполиалкилэфирного масла, микроскопического тефлона (PTFE) в качестве загустителя и антикоррозионных присадок. Смазка полностью физически и химически инертна в присутствии всех типов агрессивных жидкостей и газов (за исключением фторсодержащих растворителей), термически устойчива и стабильна в присутствии ионизирующего излучения, благодаря чему имеет очень большой интервал замены («пожизненная» смазка).

Применение

AIMOL Foodline Grease Fluor HT подходит для смазки всех типов подшипников, подшипников скольжения и узлов, подверженных действию высоких температур или агрессивных сред. Смазка используется в печах стекольной, текстильной, пластмассовой, химической, ядерной промышленности, производстве гофрированного картона и др.

AIMOL Foodline Grease Fluor HT совместима со всеми широко распространенными эластомерами, прокладками, герметиками, пластиками и металлами. Все материалы, использованные при изготовлении смазки одобрены управлением по контролю за продуктами и лекарствами США (FDA), смазка полностью соответствует требованиям пищевых стандартов Halal, Kosher и NSF H1 для случайного контакта с продуктами питания.

AIMOL Foodline Grease Fluor HT может также использоваться для смазки электрических контактов и как диэлектрик.

Варианты фасовки



0.4 кг

Спецификации

- NSF H1
- Halal
- Kosher



Характеристики

Показатель	Метод измерения	Значение
Базовое масло	–	Перфторполиэфир (ПФПЭ)
Вязкость базового масла при 40°C, сСт	ASTM D445	500
Загуститель	–	Тефлон (PTFE)
Цвет	Визуальный	Белый
Плотность при 20°C, г/см ³	–	1.91
Класс консистенции по NLGI	–	2
Рабочая пенетрация x 0,1 мм	ASTM D217	265–295
Температура каплепадения, °C	DIN 51801	Отсутствие
Диапазон рабочих температур	–	от –30 до +300°C
Испаряемость (22 часа при 204°C)	ASTM D972	Потеря веса <0.1%
Максимальный фактор скорости, об x мм	–	300.000
Удельное сопротивление, Ом x см	ASTM D257	4x10 ¹⁴
Тест на коррозию меди	ASTM D4048	1b
Тест на коррозию EMCOR	DIN 51802	0
Нагрузка сваривания ЧШМ, кг	ASTM D2783	>700
Диаметр пятна износа ЧШМ, 40 кгс, 1 час	ASTM D2783	0.88



AIMOL FOODLINE GREASE SILICON 3

Силиконовая смазка для кранов и вентилях в пищевой и фармацевтической промышленности.

AIMOL Foodline Grease Silicon – смазка на силиконовой основе, обладающая высокими адгезионными (прилипающими) свойствами. Обладают превосходной устойчивостью к действию холодной и горячей воды, пару. Используются для смазки вентилях, кранов и ряда других операций. Полностью соответствует требованиям пищевых стандартов Kosher, Halal и NSF H1.

Применение

- Содержит тефлон (PTFE)
- Рекомендовано для использования в телескопических кранах Krupp Cranes
- Удовлетворяет требованиям TZW Germany для прямого контакта с питьевой водой
- Предназначена для смазывания и уплотнения верхних шарнирных соединений



Варианты фасовки



0.4 кг 18 кг

Спецификации

- NSF H1
- Halal
- Kosher



Характеристики

Показатель	Значение
Цвет	Прозрачный белый
Базовое масло	Силиконовое (метилполисилоксан)
Тип загустителя	Неорганический
Класс консистенции по NLGI	3
Температура каплепадения, °C	>290
Вязкость базового масла при 40°C, сСт	1500
Диапазон рабочих температур, °C	От –30 до +200
Плотность при 15°C, г/см ³	1.05





Варианты фасовки



Спецификации

- NSF H1
- Halal
- Kosher



AIMOL FOODLINE GREASE SLT

Смазка для экстремально низких температур для пищевой и фармацевтической промышленности.

AIMOL Foodline Grease SLT – смазка специально разработана для узлов где присутствуют низкие температуры и нужен пищевой допуск. Полностью соответствует требованиям пищевых стандартов Halal, Kosher и NSF H1.

Преимущества

- Широкий температурный диапазон
- Отличные смазывающие свойства
- Подходит для высокоскоростных подшипников
- Превосходная водостойкость
- Долгий срок службы, медленное старение смазки

Применение

AIMOL Foodline Grease SLT применяется для холодильных и морозильных камер. Так же подходит для «холодного оборудования», например, кондиционеры воздуха и холодильники.

Смазка подходит для:

- Низкотемпературные механизмы на льжных станциях
- Подшипники и узлы общей смазки на оборудовании по розливу напитков
- Краны и задвижки, работающие при крайне низких температурах
- Подшипники насосов
- Цепи и направляющие в морозильных камерах
- Конвейерные ленты и подшипники скольжения в морозильных камерах

Характеристики

Показатель	Метод измерения	Значение
Цвет	Визуальный	Белый
Тип загустителя	–	Кальциевые
Тип базового масла	–	Синтетический
Класс консистенции по NLGI	DIN 51818	2
Рабочая пенетрация после 60 об., 0.1 мм	ASTM D217	265–295
Температура каплепадения, °C	ASTM D566	>130
Вязкость базового масла при 40°C, сСт	ASTM D445	36
Давление течения при –35°C, мбар, не более	DIN 51805	400
Тест на износ на ЧШМ • Нагрузка сваривания, кг • Диаметр пятна износа в течение 1 ч и 40 кг, мм	IP-239	315 0.6
Тест на коррозию EMCOR	DIN 51802	0:0
Коррозия меди при 100°C	ASTM D4048	1 b
Вымываемость водой при 1 час и 40°C, %	IP 121	<2.5
Маслоотделение при 40°C, %	IP 121	<5
Диапазон рабочих температур	–	От –60 до +110°C



AIMOL FOODLINE GREASE TF-S 2

Высокоэффективная синтетическая смазка с добавлением тефлона для пищевой и фармацевтической промышленности.

AIMOL Foodline Grease TF-S 2 – высокоэффективная смазка последнего поколения на базе синтетического масла, тщательно подобранных специальных присадок и добавлением мелкодисперсного тефлона (PTFE). Добавление тефлона в качестве твердого смазочного вещества уменьшает коэффициент трения и обеспечивает надежное смазывание практически во всех рабочих условиях.

Преимущества

- Превосходная термическая стабильность
- Высокая смазочная способность
- Хорошая совместимость с эластомерами и пластиками
- Полностью соответствует требованиям пищевого стандарта NSF H1 для случайного контакта с продуктами питания

Применение

- Максимальная рабочая температура – 180°C, кратковременно до 200°C
- Смазка подшипников, направляющих, цепей, общая смазка
- Средне- и высокоскоростные подшипники с фактором скорости $Dn = 500.000$
- Смазывание пластиковых деталей и деталей типа "металл-пластик"
- Смазка подшипников внутри духовок
- Применения, которые требуют граничной смазки тефлоном

Характеристики

Показатель	Метод измерения	Значение
Цвет	Визуальный	Белый
Тип загустителя	–	Неорганический
Тип базового масла	–	ПАО (полиальфаолефин)+ ПИБ (полиизобутилен)
Вязкость базового масла при 40°C, сСт	ASTM D445	320
Рабочая пенетрация после 60 об, 0.1 мм	ASTM D217	250 – 280
Температура каплепадения, °C	ASTM D56	300
Тест на износ на ЧШМ • Нагрузка сваривания, кг • Диаметр пятна износа, мм	IP 239	400 0.6
Тест на коррозию EMCOR	DIN 51802	0 / 0
Коррозия меди при 100°C	ASTM D4048	1 b
Окислительная стабильность при 100°C, кг/м²	ASTM D942	0.5
Испаряемость при 100°C, %	ASTM D972	1
Отмыв водой при 90°C, %	DIN 51807	1
Маслоотделение при 40°C, %	DIN 51817	3
Динамическая вязкость при 25°C, мПа·с	Haake	2.800–4.500
Диапазон рабочих температур	–	От –40 до +180°C



Варианты фасовки



Спецификации

- NSF H1
- Halal
- Kosher



AIMOL FOODLINE EASY SPRAY

Универсальный смазочный материал на основе белого масла в аэрозольной форме.

AIMOL Foodline Easy Spray – универсальный смазочный материал на основе белого парафинового масла для использования в оборудовании для переработки пищи, производства фармацевтической продукции. Полностью соответствует требованиям пищевых стандартов NSF H1, Kosher, Halal. Используется в большинстве случаев, где наблюдаются средние нагрузки. Обладает хорошими антикоррозионными свойствами.

Применение

AIMOL Foodline Easy Spray используется для целей общей смазки, в качестве цепной смазки с малой адгезией, для смазки подшипников и направляющих с небольшими нагрузками, шарниров, а также в качестве очищающего и консервационного материала для нержавеющей стали. Также может использоваться как разделительный агент для форм в пищевой промышленности.

Характеристики

Показатель	Метод измерения	Значение
Цвет по Сейболту	ASTM D1500	+30
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	ASTM D445	60–70
Температура вспышки, °C	ASTM D92	210
Температура застывания, °C	ASTM D97	-6
USP/BP	-	Выдерживает
FDA 21 CFR 172.878	-	Выдерживает
FDA 21 CFR 178.3620 a	-	Выдерживает

Варианты фасовки



400 мл

Спецификации

- NSF H1
- Halal
- Kosher



Варианты фасовки



400 мл

Спецификации

- NSF H1
- Halal
- Kosher



AIMOL FOODLINE MULTI SPRAY

Смазка-аэрозоль для цепей.

AIMOL Foodline Multi Spray – белый смазочный материал с очень высокой адгезией в аэрозольной форме для оборудования пищевой и фармацевтической промышленности. Разработан на основе пищевого синтетического масла с добавлением 4% твердого смазочного вещества – политетрафторэтилена (ПТФЭ), часто называемого "Тефлоном". Обладает хорошими антикоррозионными свойствами.

Преимущества

- Эффективное смазывание основных деталей (болтов, вкладышей подшипников и т.д.)
- Превосходная защита от коррозии и окисления
- Отличная защита от износа и трения
- Чрезвычайно высокая устойчивость к действию воды
- Очень хорошие высокотемпературные свойства
- Содержит цепь в чистоте и защищает от пыли и грязи
- Предотвращает заедание и износ цепи
- Очень экономичен в использовании
- Увеличивает срок службы цепей
- Обеспечивает проведение операций с высокой степенью чистоты
- Температурный диапазон применения от -35 до +150°C

Применение

AIMOL Foodline Multi Spray используется для универсального применения, в том числе для смазывания цепей, конвейеров, направляющих, открытых передач, соединений, форм, небольших подшипников и т.д. в пищевой, текстильной, бумажной, пластиковой, табачной промышленности, полиграфии, подъемниках, элеваторах и др. Также имеет превосходные характеристики для применения в смазке цепей мотоциклов и высокоскоростных трансмиссионных цепей картов. Все компоненты спрея безопасны для организма человека, спрей полностью соответствует требованиям пищевых стандартов Kosher, Halal и NSF H1. Не рекомендуется для использования при низких температурах.

AIMOL FOODLINE PENETRATING OIL

Проникающая и водоотделительная жидкость для пищевой и фармацевтической промышленности.

AIMOL Foodline Penetrating Oil – универсальное многофункциональная жидкость с проникающими и влаговытесняющими свойствами для оборудования пищевой промышленности. Это нетоксичный смазочный, проникающий и водооттесняющий материал, который является идеальным выбором для использования в легконагруженных цепях, подшипниках и направляющих в пищевой промышленности.

Преимущества

- Температурный диапазон применения от -30 до +145°C
- Хорошие противоизносные свойства
- Хорошие водоотделительные свойства
- Превосходные проникающие свойства
- Превосходная защита от коррозии
- Не содержит в своем составе минеральные углеводороды, продукты животного происхождения, орехового масла или генетически модифицированных ингредиентов
- Соответствует пищевым стандартам FDA 21 CFR 178.3570

Характеристики

Показатель	Метод измерения	Значение
Внешний вид	Визуальный	Бледно окрашенная жидкость
Базовое масло	-	Синтетическое
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	ASTM D445	14
Температурный диапазон применения	-	От -30 до +145°C
Коррозия меди	ASTM D130	1b
Диаметр пятна износа на ЧШМ, 40 кг, 1 час, мм	ASTM D2596	0.42
FDA 21 CFR 178.3620 a	-	Выдерживает

AIMOL FOODLINE SILICON SPRAY

Силиконовый спрей для оборудования пищевой и фармацевтической промышленности.

AIMOL Foodline Silicon Spray – смазочный материал на основе силиконового масла с высокими антиадгезионными и смазывающими свойствами. Обладает стойкостью к высоким температурам. Спрей безопасен при случайном контакте с пищевыми продуктами, полностью соответствует требованиям пищевых стандартов NSF H1, Kosher и Halal. Превосходный смазочный материал для транспортных линий при упаковке, а также для низконагруженных применений. Также подходит для любого типа оборудования, требующего применения продукта с малой адгезией, для разделения форм всех типов пластика и резины, а также полировщиков поверхностей.

Применение

AIMOL Foodline Silicon Spray применяется для смазывания в тех случаях, когда встречается высокая температура, присутствует вода или другие загрязняющие вещества. Рекомендуется для целей общей смазки, а также для смазки направляющих.

Характеристики

Показатель	Значение
Базовое масло	Силиконовое
Внешний вид	Бесцветное
Вязкость кинемат. при 25°C, сСт	250–400
Температура вспышки, °C	>300



Варианты фасовки



400 мл

Спецификации

- NSF H1



Варианты фасовки



400 мл

Спецификации

- NSF H1
- Halal
- Kosher





Варианты фасовки



Спецификации

- NSF H1
- Halal
- Kosher



AIMOL FOODLINE FREEZE

Концентрированная жидкость для охлаждения и теплообмена.

AIMOL Foodline Freeze – специальная концентрированная жидкость на основе пропиленгликоля с добавлением пакета антикоррозионных присадок. Предназначена для применения в HVAC системах (нагрев, вентилирование, кондиционирование воздуха), в промышленных теплообменниках, а также в пищевых замораживающих и охлаждающих системах.

Преимущества

Повышенная безопасность применения в HVAC системах, промышленных теплообменниках, а также пищевых охлаждающих и замораживающих системах благодаря применению пропиленгликоля в качестве носителя. Пропиленгликоль обладает сверхнизкой токсичностью, поэтому не воздействует на обслуживающий персонал. В пищевых производствах допускается применение пропиленгликоля в различных концентрациях (смотри таблицу). Все присадки, которые используются в составе **AIMOL Foodline Freeze** безопасны для пищи.

Концентрация пропиленгликоля согласно требованиям FDA

Концентрация, %	Тип производства	Номер документа*
5	Алкольные напитки	170.3 (n) (2)
24	Кондитерская промышленность	170.3 (n) (9)
2.5	Замороженная молочная промышленность	170.3 (n) (20)
97	Кондиционирование и ароматизирование	170.3 (n) (26)
5	Орехосодержащие продукты	170.3 (n) (32)
2.0	Все другие пищевые производства	

*Согласно требованиям Федеральной службы по продуктам питания и лекарствам (FDA), департамента здоровья и человеческого сервиса, часть 184.1666

Благодаря наличию в составе антикоррозионных присадок обеспечивает отличную антикоррозионную защиту. Пакет присадок минимизирует вредное агрессивное воздействие на металлы различных органических кислот, часто образующихся в системах теплообмена. В свою очередь неингибированные (несодержащие таких антикоррозионных присадок) гликоли и простая вода от коррозии не защищают.

Металл	Водопроводная вода	Неингибированный пропиленгликоль	Неингибированный этиленгликоль	AIMOL Foodline Freeze
Медь	2	4	4	4
Припой	100	1100	1800	1
Латунь	5	5	10	4
Сталь	215	215	975	1
Чугун	450	350	1200	3
Алюминий	110	15	165	2

Коррозионное воздействие различных жидкостей-теплоносителей на металлы (изменение веса в мг образца согласно ASTM D1384)

Как видно из представленной таблицы продукт **AIMOL Foodline Freeze** обеспечивает гораздо более высокий уровень антикоррозионной защиты в сравнении с неингибированными пропиленгликолем, этиленгликолем и водопроводной водой. Таким образом гарантируется безупречная защита металлов, из которых изготовлены HVAC-системы или промышленные охлаждающие системы от коррозии.

Не рекомендуется использовать AIMOL Foodline Freeze с оцинкованной сталью. Цинк в составе сталей реагирует с компонентами ингибитора коррозии, что уменьшает срок службы жидкости.

- Добавление **AIMOL Foodline Freeze** значительно снижает требования по обслуживанию систем и увеличивает ожидаемый срок службы жидкости-теплоносителя, что уменьшает уровень затрат на обслуживание оборудования
- Понижает температуру застывания водных растворов
- Повышает температуру кипения водных растворов

Применение

- Используется в качестве охлаждающей жидкости, защищает детали системы от замерзания вплоть до -50°C . Предотвращает проблемы и вынужденные расходы, связанные с повреждением деталей систем при заморозке
- Защищает от коррозии. Увеличивает срок службы оборудования и защищает от коррозионного воздействия воды и неингибированных гликолей

- Обладает повышенной безопасностью благодаря тому, что предотвращает утечки как в пищевом, так и непищевом оборудовании. Не воздействует на организм человека, что увеличивает безопасность в работе. Подходит для фармацевтической промышленности.
- Используется в качестве вторичной охлаждающей жидкости. Уменьшает расходы на обслуживание системы и увеличивает срок службы использующейся жидкости-теплоносителя
- Предотвращает разрыв систем отопления в школах, офисах, жилых домах, автофургонах и др.
- Предохраняет HVAC системы вплоть до -50°C
- Защищает водяные системы на морских и развлекательных транспортных средствах от замерзания и разрыва
- Защищает промышленные нагревательные элементы при суровых режимах работы

Не рекомендуется использовать для разбавления воду с высокой жесткостью. Для приготовления раствора используйте деминерализованную и деионизированную воду, так как растворенные минералы в проточной воде могут взаимодействовать с антикоррозионными присадками и блокировать их действие. Продукт доступен наливом, в пластиковых кубках по 1000 л и бочках 215 кг. Продукт также доступен в готовом (разведенном) виде с применением деминерализованной воды для долировки в системы теплообмена.

Характеристики

Показатель	Температура, $^{\circ}\text{C}$	Концентрация AIMOL Foodline Freeze, %			
		30	40	50	60
Коэффициент теплопроводности, Вт/м $^{\circ}\text{K}$	4	0.425	0.384	0.344	0.311
	82	0.484	0.433	0.386	0.343
	177	0.476	0.431	0.386	0.341
Теплоемкость, кДж/кг $^{\circ}\text{K}$	4	3.90	3.75	3.51	3.28
	82	4.02	3.91	3.76	3.64
	177	4.11	4.06	4.02	3.99
Вязкость, мПа $^{\circ}\text{c}$	4	5.5	9.2	14.0	24.0
	82	0.68	0.85	1.1	1.3
	177	0.30	0.35	0.40	0.44
Плотность, г/мл	4	1.04	1.05	1.06	1.06
	82	0.93	0.93	0.94	0.94

Для обеспечения оптимальной защиты от замерзания и коррозии концентрация **AIMOL Foodline Freeze** должна поддерживаться на уровне, рекомендуемом производителем охлаждающей системы или компанией-настройщиком. Концентрацию **AIMOL Foodline Freeze** можно легко измерить, определив плотность и сравнив полученные данные с таблицей:

Плотность при 20°C , г/мл	Концентрация, AIMOL Foodline Freeze, % об.	Температура застывания, $^{\circ}\text{C}$
1.020	20	-6
1.025	25	-9
1.030	30	-12
1.035	35	-15
1.039	40	-21
1.043	45	-24
1.047	50	-30
1.050	55	-36
1.053	60	-45

Защита от замерзания

Растворы на основе продукта **AIMOL Foodline Freeze** защищают системы от поломок вплоть до -50°C , предотвращая разрыв трубопроводов, клапанов, спиралей и других частей, вызванных замерзанием простой водопроводной воды. Добавление **AIMOL Foodline Freeze** обеспечивает надежную защиту систем от замерзания.

Концентрированная жидкость для охлаждения и теплообмена

Температура, $^{\circ}\text{C}$	Концентрация, обеспечивающая защиту от замерзания, % об.*	Концентрация, обеспечивающая защиту от разрыва, % об.
-6	17	11
-12	26	18
-18	34	23
-24	41	28
-29	45	30
-35	49	33
-40	51	35
-46	53	35
-51	55	35

*Представленные данные служат в качестве примера. Для безопасности рекомендуем Вам выбрать концентрацию раствора, не замерзающего при температуре на 20°C ниже минимально ожидаемой температуры в системе.





AIMOL FOODLINE X-CLEAN

Биоразлагаемый пищевой очиститель.

AIMOL Foodline X-Clean – пищевой очиститель и обезжириватель. Не токсичный продукт разработан для очистки от смазочных материалов и других остатков, производится на основе цитрусового масла, может безопасно использоваться с минимальной защитой оборудования благодаря тому, что это природный очиститель.

Преимущества

- Не токсичен
- Биоразлагаем
- Не вреден для человека
- Удовлетворяет требования спецификации NSF C-1
- Имеется в виде спрея

Применение

Масло, смазки, шлам, полимерные соединения и другие подобные трудноудаляемые вещества можно растворить обычными промышленными растворителями, большинство из которых являются либо щелочными, либо кислотными соединениями. За исключением тех случаев, когда они используются с дополнительными методами предосторожности, эти растворители являются вредными как для работников, так и оборудования.

AIMOL Foodline X-Clean безопасен в применении даже для самых тяжелых операций очистки благодаря тому, что не содержит агрессивных компонентов. Очиститель не разрушает окрашенные поверхности или деликатных алюминиевых частей, а также не оставляет полос и пятен. Поскольку очиститель нетоксичен и биоразлагаем, его можно безопасно использовать без проблем для здоровья и без риска загрязнения воды. Помимо этого, вы избегаете затрат, связанных с применением, хранением и обезвреживанием токсичных очищающих растворителей. Также может использоваться в фармацевтической промышленности.

Характеристики

Показатель	Значение
Плотность, г/мл	0,863
Запах	цитрусовый
Внешний вид	желтый
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	2
Температура застывания, °C	-45
Температура вспышки, °C	125

Варианты фасовки



20 л

Спецификации

- Halal
- Kosher



СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ
ЖИДКОСТИ

AIMOL

AIMOL X-COOL PLUS 10



Варианты фасовки



20 л 200 кг

Спецификации

- API SN/CF
- ACEA A3/B4
- MB 229.1
- BMW Special Oil
- VV 500.00/505.00
- Fiat 9.55535-H3

Синтетическая биостабильная СОЖ для металлообработки.

AIMOL X-Cool Plus 10 – синтетическая смазочно-охлаждающая жидкость последнего поколения, разработанная на основе тщательно подобранных химических веществ. При смешении с водой образует прозрачный раствор, не содержит минерального масла и нитрита натрия.

AIMOL X-Cool Plus 10 относится к новейшему классу биостабильных СОЖ и состоит из компонентов, которые не поддерживают рост бактерий. Благодаря этому обеспечивается гораздо более высокая защита от загрязнения и поражения жидкости, отсутствие проблем с неприятными запахами, коррозией компонентов и деталей машин. Она обеспечивает сверхдлинный интервал замены, обеспечивающий экономическую выгоду по сравнению с частыми заменами СОЖ традиционного типа.

AIMOL X-Cool Plus 10 не образует пену даже в самых турбулентных условиях, а также полностью отделяет посторонние масла, попадающие в СОЖ, что делает ее идеальным выбором в качестве жидкости для шлифования. Высокие характеристики по отмыванию стружки и превосходная защита от коррозии продукта гарантируют надлежащий уровень свойств продукта в течении многих месяцев без замены жидкости в системе.

Преимущества

- Не содержит нитрита натрия
- Превосходные свойства по вымыванию стружки
- Не поддерживает рост бактерий
- Экономичность в использовании
- Не дымит и не возгорается при работе
- Отделяет посторонние масла, попадающие в СОЖ
- Не вызывает проблем с запахом
- Превосходная стабильность
- Идеальная жидкость для шлифования

Применение

AIMOL X-Cool Plus 10 используется для операций шлифования и точения сталей, чугунов и никеля. Рекомендуемая концентрация СОЖ для операций шлифования составляет 3–5%, для точения – 5–6%.

Характеристики концентрата

Показатель	Значение
Внешний вид	Чистая жидкость
Цвет	Прозрачный оранжевый
Плотность при 20°C, г/мл	1.10
Содержание минерального масла	Отсутствует
Содержание хлора	Отсутствует
Диаметр пятна износа на ЧШМ при 40 кг, мм	1.74
Нагрузка сваривания на ЧШМ, Н	1600
Устойчивость после заморозки	Выдерживает

Характеристики 4% эмульсии (жесткость водопроводной воды 200 ppm)

Показатель	Значение
Внешний вид	Прозрачная жидкость светло-оранжевого цвета
pH	9.4
Коррозия в тесте IP-287	Отсутствует
Тест на коррозию IP-125 (Herbert)	0
Стабильность эмульсии после заморозки концентрата	Выдерживает



AIMOL X-COOL PLUS 12



Варианты фасовки



20 л 200 кг

Спецификации

- ISO 6743/7 (L-MAH)
- DIN 51385 часть 2.2 (SES)

Синтетическая биостабильная СОЖ для металлообработки.

AIMOL X-Cool Plus 12 – синтетическая смазочно-охлаждающая жидкость последнего поколения, разработанная на основе тщательно подобранных химических веществ. При смешении с водой образует прозрачный раствор, не содержит минерального масла и нитрита натрия.

AIMOL X-Cool Plus 12 относится к новейшему классу биостабильных СОЖ и состоит из компонентов, которые не поддерживают рост бактерий. Благодаря этому обеспечивается гораздо более высокая защита от загрязнения и поражения жидкости, отсутствие проблем с неприятными запахами, коррозией компонентов и деталей машин. Она обеспечивает сверхдлинный интервал замены, обеспечивающий экономическую выгоду по сравнению с частыми заменами СОЖ традиционного типа.

AIMOL X-Cool Plus 12 не образует пену даже в самых турбулентных условиях, а также полностью отделяет посторонние масла, попадающие в СОЖ, что делает ее идеальным выбором в качестве жидкости для шлифования. Высокие характеристики по отмыванию стружки и превосходная защита от коррозии продукта гарантируют надлежащий уровень свойств продукта в течении многих месяцев без замены жидкости в системе.

Преимущества

- Не содержит нитрита натрия
- Превосходные свойства по вымыванию стружки
- Не поддерживает рост бактерий
- Экономичность в использовании
- Не дымит и не возгорается при работе
- Содержит пакет присадок под широкий спектр металлов, в том числе медь, сталь, бронза и др.
- Отделяет посторонние масла, попадающие в СОЖ
- Не вызывает проблем с запахом
- Превосходная стабильность
- Идеальная жидкость для шлифования

Применение

AIMOL X-Cool Plus 12 используется для операций шлифования и точения сталей, чугунов, никеля и цветных металлов (меди, бронзы). Рекомендуемая концентрация СОЖ для операций шлифования составляет 3–5%, для точения – 5–6%.

Характеристики

Показатель	Значение
Внешний вид	Чистая жидкость
Цвет	Прозрачный желтый
Плотность при 20°C, г/мл	1.100
Содержание минерального масла	Отсутствует
Содержание хлора	Отсутствует
Диаметр пятна износа на ЧШМ при 40 кг, мм	1.74
Нагрузка сваривания на ЧШМ, Н	1600
Устойчивость после заморозки	Выдерживает
Коэффициент рефракции	2,2

Характеристики 4% эмульсии (жесткость водопроводной воды 200 ppm)

Показатель	Значение
pH	9.7
Коррозия в тесте IP-287	Отсутствует
Тест на коррозию IP-125 (Herbert)	0
Коррозия меди	Отсутствует
Стабильность эмульсии после заморозки концентрата	Выдерживает



AIMOL X-COOL PLUS 20



Варианты фасовки



20 л 200 кг

Спецификации

- ISO 6743/7 (L-MAE)
- DIN 51385 часть 2.1 (SEM)

Водосмешиваемая СОЖ для металлообработки.

Aimol X-Cool Plus 20 – это эффективная универсальная полусинтетическая водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) со средним содержанием в своём составе минерального масла и эфиров. Отличается превосходной стойкостью к бактериологическому поражению и долгим сроком службы. **Aimol X-Cool Plus 20** адаптирована для использования в жёсткой воде от 100 до 800 мг/кг (ppm), а также к самым суровым условиям: загрязнённости баков, простоям, низким температурам. Широкий диапазон применения позволяет использовать данный продукт в качестве основного на лёгких и средненагруженных операциях. Продукт содержит в своем составе амины и производные борной кислоты (бораты).

Преимущества

- Высокие антикоррозионные свойства
- Устойчивость к высокой жесткости воды
- Хорошие охлаждающие свойства
- Сверхдлинные интервалы замены
- Безопасность для окружающей среды
- Не содержит нитритов
- Не образует клейкие отложения на поверхности станка
- Экономичность в использовании

Применение

AIMOL X-Cool Plus 20 разработана для большинства операций общей металлообработки: шлифования, точения, нарезки, сверления, фрезерования и т.д. Рекомендуется для всех типов сталей и чугуна, цветных металлов, в т.ч. алюминия и медных сплавов. Продукт подходит для централизованных систем и независимых.

Характеристики концентрата

Показатель	Значение
Внешний вид	Прозрачная желтая жидкость
Плотность при 20°C, г/мл	0,980
Запах	Специфический, не раздражающий
Содержание минеральных масел, %	<25
Содержание нитрита натрия	Отсутствует
Коррозионный порог, %	2

Характеристики 4% эмульсии (жесткость водопроводной воды 200 ppm)

Показатель	Значение
Внешний вид	Полупрозрачная жидкость белого цвета
pH	9.2
Коррозия чугунной стружки	Выдерживает
Склонность к пенообразованию/устойчивость пены	0/0



AIMOL X-COOL PLUS 22



Варианты фасовки



20 л

Спецификации

- ISO 6743/7 (L-MAH)
- DIN 51385 часть 2.2 (SES)

Универсальная полусинтетическая биостабильная водосмешиваемая СОЖ.

AIMOL X-Cool Plus 22 – концентрированная полусинтетическая биостабильная смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) для металлообработки. Содержит высокотехнологичный пакет присадок: эмульгаторов, стабилизаторов, ингибиторов коррозии и бактерицидов. Рекомендуется в качестве универсальной СОЖ для механической обработки черных металлов, цветных металлов, чугуна и алюминия. При смешении с водой образует тонкодисперсные полупрозрачные эмульсии с высокой стабильностью даже в жесткой воде и не требует добавления дополнительных компонентов при приготовлении эмульсии. Благодаря стабильности pH гарантирует высокую бактериологическую устойчивость. Не оказывает никакого влияния на операторов, работающих с данной СОЖ, а также защищает оборудование от коррозии.

Преимущества

- Высокий баланс смазывающе-охлаждающих свойств благодаря тонкодисперсной структуре эмульсии
- Содержит ингибитор коррозии цветных металлов
- Содержит противозносные EP-присадки для снижения трения и износа режущего инструмента
- Благодаря высокой концентрации бактерицидов имеет долгий срок службы и надежное подавляет действие микроорганизмов
- Высокий и стабильный уровень pH
- Не оказывает отрицательного воздействия на резиновые уплотнения и не растворяет окрашенных частей станков
- Не вызывает коррозии
- Устойчивость к пенообразованию в воде средней и высокой жесткости
- Легкость приготовления
- Не имеет резкого запаха
- Удобство в работе – благодаря полупрозрачности эмульсии легче наблюдать за процессом обработки металла
- Универсальность применения
- Не содержит хлор и серу

Применение

AIMOL X-Cool Plus 22 используется в современных металлообрабатывающих станках, в том числе с ЧПУ, в качестве универсальной СОЖ для операций шлифования, точения, фрезерования, сверления, пиления и т.д. Используется как в индивидуальных системах, так и в централизованных системах. Рекомендуемая концентрация СОЖ в рабочей эмульсии составляет 2–8% и зависит от типа операций металлообработки:

- 2–3% – шлифование
- 3–5% – точение, сверление, пиление
- 3–7% – фрезерование
- 5–8% – зубонарезка
- 4–7% – резьбонарезка

Для тяжело нагруженных процессов обработки и материалов, тяжело поддающихся обработке резанием, концентрацию можно увеличивать до 10%.

Характеристики

Показатель	Значение
Внешний вид	Маслянистая жидкость светло-коричневого цвета
Содержание минерального масла, %	<20
Вязкость кинематическая при 50°C, сСт	74.1
Устойчивость после заморозки	Выдерживает
Содержание хлора, %	Отсутствует
Плотность при 20°C, г/см³	1.029
Коррозионный порог, %	2

Характеристики 5% эмульсии (жесткость водопроводной воды 230 ppm)

Показатель	Значение
Внешний вид	Полупрозрачная микроэмульсия
pH	9.7
Коррозионное действие на черные металлы (метод контактных пар) 3% эмульсии в течении 5 часов	Выдерживает
Коррозионное действие на алюминиевый сплав АЛ-4 3% эмульсии	Выдерживает
Стабильность при хранении	Выдерживает
Склонность к пенообразованию, мл	150
Устойчивость пены, мл	100





AIMOL X-COOL PLUS 30

Водосмешиваемая СОЖ для общей металлообработки.

Aimol X-Cool Plus 30 – это эффективная универсальная полусинтетическая водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) со средним содержанием в своём составе минерального масла и эфиров. Специально создана для универсального применения на всех операциях лезвийной обработки и шлифования металла. Подходит для обработки всех типов сталей и чугуна, цветных металлов и алюминия. Отличается превосходной стойкостью к бактериологическому поражению и долгим сроком службы. **Aimol X-Cool Plus 30** адаптирована для использования в жёсткой воде от 100 до 800 ppm (мг/кг), а также к самым суровым условиям: загрязнённости баков, простоям, низким температурам. Огромный диапазон применения позволяет использовать данный продукт в качестве основного или единственного на предприятиях, занимающихся металлообработкой. Продукт содержит в своем составе амины и производные борной кислоты (бораты).

Преимущества

- Превосходная смазывающая способность и EP-характеристики
- Сверхдлинный интервал замены
- Безопасность для окружающей среды
- Не образует клейкие отложения на поверхности станка
- Подходит для систем с тенденцией к биологическому поражению
- Подходит для широкого спектра металлов

Применение

AIMOL X-Cool Plus 30 обеспечивает хорошие смазочные и охлаждающие свойства, а благодаря своей микроструктуре позволяет легко проникать в мелкие зазоры инструмента и стружки, обеспечивая длительный срок службы инструмента и обеспечивая высокое качество финишной поверхности обрабатываемой детали. **AIMOL X-Cool Plus 30** подходит для обработки всех типов сталей и чугуна, цветных металлов, в т.ч. алюминия. Используется для всех станков с ЧПУ, многопозиционных станков-автоматов и металлообрабатывающих станков.

Характеристики концентрата

Показатель	Значение
Внешний вид	Однородная маслянистая жидкость от желтого до коричневого цвета
Плотность при 20°C, г/мл	0.978
Запах	Специфический, не раздражающий
Содержание минерального масла, %	<35
Коррозионный порог, %	2

Характеристики 5% эмульсии (жесткость водопроводной воды 230 ppm)

Показатель	Значение
Внешний вид	Полупрозрачная жидкость белого цвета
pH	9.3
Тест на коррозию IP-287	Нет коррозии
Склонность к пенообразованию/устойчивость пены	0/0



Варианты фасовки



Спецификации

- ISO 6743/7 (L-MAE)
- DIN 51385 часть 2.1 (SEM)

AIMOL X-COOL PLUS 37

Водосмешиваемая СОЖ для металлообработки.

AIMOL X-Cool Plus 37 – полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость для операций металлообработки. Благодаря инновационным нафтеновым базовым маслам Group 5 и пакету эмульгаторов образует очень стабильную полупрозрачную микроэмульсию с высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Благодаря своей устойчивости к микроорганизмам гарантирует превосходную биостабильность эмульсии и не требует добавления биоцидов или фунгицидов. Срок службы эмульсии значительно превосходит стандартные смазочно-охлаждающие жидкости, что уменьшает расходы на обслуживание. При соблюдении стандартных требований (концентрации, pH-уровня, внешнего загрязнения и т.п.) срок службы эмульсии неограничен, в большинстве случаев достаточно работать в режиме подливки. Не оказывает никакого влияния на операторов, работающих с данной СОЖ, а также защищает оборудование от коррозии.

Преимущества

- Высокие антикоррозионные свойства
- Увеличение износостойкости инструмента благодаря наличию EP-присадок
- Крайне низкое пенообразование
- Хорошие охлаждающие свойства
- Сверхдлинные интервалы замены
- Безопасность для окружающей среды
- Не содержит нитритов и хлора
- Не образует клейкие отложения на поверхности станка
- Экономичность в использовании

Применение

AIMOL X-Cool Plus 37 разработана для большинства операций общей металлообработки: шлифования, точения, нарезки, сверления, фрезерования и т.д. Рекомендуется для всех типов сталей, алюминия, цветных металлов и чугуна. Продукт подходит для централизованных систем и независимых станков.

Характеристики

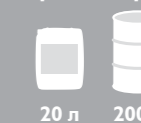
Показатель	Значение
Внешний вид	Маслянистая жидкость светло-коричневого цвета
Содержание минерального масла, %	<20
Вязкость кинематическая при 50°C, сСт	74.1
Устойчивость после заморозки	Выдерживает
Содержание хлора, %	Отсутствует
Плотность при 20°C, г/см³	1.029
Коррозионный порог, %	2

Характеристики 5% эмульсии (жесткость водопроводной воды 230 ppm)

Показатель	Значение
Внешний вид	Полупрозрачная микроэмульсия
pH	9.7
Коррозионное действие на черные металлы (метод контактных пар) 3% эмульсии в течении 5 часов	Выдерживает
Коррозионное действие на алюминиевый сплав АЛ-4 3% эмульсии	Выдерживает
Стабильность при хранении	Выдерживает
Склонность к пенообразованию, мл	150
Устойчивость пены, мл	100



Варианты фасовки



Спецификации

- ISO 6743/7 (L-MAH)
- DIN 51385 часть 2.2 (SES)





AIMOL X-COOL PLUS 91E

Биостабильная водосмешиваемая СОЖ для тяжелых операций обработки.

AIMOL X-Cool Plus 91E – водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость, предназначенная для самых тяжелых операций металлообработки. Образует очень стабильную микроэмульсию при смешивании с водой. Относится к разряду СОЖ нового поколения на основе синтетических эфиров, в которых отсутствуют вредные хлор- и серосодержащие компоненты. Благодаря высокой прилипающей способности эфиров, входящих в состав продукта, а также высоковязким нафтеновым компонентам обеспечивается прочная смазывающая пленка, снижающая износ инструмента при обработке высокопрочных и тяжело обрабатываемых металлов даже в самых сложных операциях металлообработки. Благодаря специальному составу продукта обеспечивается очень высокая биологическая устойчивость к микроорганизмам, поэтому СОЖ не требует добавления биоцидов и фунгицидов при эксплуатации.

AIMOL X-Cool Plus 91E – биостабильная СОЖ, ее срок службы значительно превосходит стандартные смазочно-охлаждающие жидкости, что уменьшает расходы на обслуживание. При соблюдении стандартных требований (концентрации, pH-уровня, внешнего загрязнения и т.п.) срок службы эмульсии неограничен, в большинстве случаев достаточно работать в режиме подливки.

AIMOL X-Cool Plus 91E содержит в большом количестве противоизносные и противоадгезионные присадки (EP (Extreme Pressure) присадки, увеличивающие срок службы инструмента и снижающие эксплуатационные затраты при металлообработке. При использовании данной СОЖ возможно снижение расхода благодаря применению СОЖ в пониженных концентрациях. Высокое содержание синтетических эфиров обеспечивает хорошие экологические показатели при утилизации. Продукт не оказывает влияния на обслуживающий персонал и надежно защищает машины от ржавчины.

Преимущества

- Универсальность применения
- Высокие антикоррозионные характеристики
- Хорошее охлаждение деталей и инструмента
- Повышает износостойкость инструмента
- Стабильность эмульсии
- Очень долгий срок службы
- Безопасность для окружающей среды
- Содержит эфиры
- Отличные EP-свойства
- Не содержит хлорпарафинов и коррозионной серы
- Не образует липких отложений на металлических поверхностях
- Экономичность в использовании, возможность использования СОЖ в меньших концентрациях
- Высокие эксплуатационные свойства

Применение

AIMOL X-Cool Plus 91E разработана для большинства операций металлообработки: точения, нарезки, сверления, фрезерования, глубокого сверления ружейные сверла, зубонарезки, нарезания резьбы метчиком, протягивания, развертывания, зенкования и других. Особенно рекомендуется для тяжелых режимов обработки титана и никеля. Также подходит для обработки сталей, в том числе труднообрабатываемых и закаленных, чугунов, авиационных сплавов, алюминия и цветных металлов (медь, бронза и т.п.). Используется во всех типах станков с ЧПУ, многопозиционных автоматических станках и металлообрабатывающих станках.

Характеристики концентрации

Показатель	Значение
Внешний вид	Желтоватая жидкость
Плотность при 20°C, г/мл	0.96
Содержание нитрита натрия, %	Отсутствует
Содержание масляных компонентов, %	33
Содержание синтетических эфиров, %	23
Содержание коррозионной серы, %	0
Содержание хлора, %	0
Диаметр пятна износа на ЧШМ при 40 кг, мм	0.76
Нагрузка сваривания на ЧШМ, Н	3300
Устойчивость после заморозки	Выдерживает
Коррозионный порог, %	2,5

Характеристики 5% эмульсии (жесткость водопроводной воды 150 ppm)

Показатель	Значение
Внешний вид	Молочная эмульсия
pH	9.1
Тест на коррозию IP-287	Нет коррозии
Коррозия алюминия	Отсутствует
Коррозия меди	Отсутствует
Стабильность эмульсии после заморозки	Выдерживает
концентрация	



Варианты фасовки



Спецификации

- ISO 6743/7 (L-MAE)
- DIN 51385 часть 2.1 (SEM)

AIMOL X-COOL PLUS 46

Универсальная биостабильная минеральная водосмешиваемая СОЖ.

AIMOL X-Cool Plus 46 – концентрированная водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) биостабильного типа. Рекомендуется в качестве универсальной СОЖ для механической обработки черных металлов, цветных металлов, чугуна и алюминия. При смешивании с водой образует молочную эмульсию. Изготавливается на основе минеральных нефтяных масел с добавлением высокотехнологичного пакета присадок: эмульгаторов, стабилизаторов, ингибиторов коррозии и бактерицидов. Благодаря стабильности pH гарантирует высокую бактериологическую устойчивость. Не оказывает никакого влияния на операторов, работающих с данной СОЖ, а также защищает оборудование от коррозии.

Преимущества

- Благодаря высокой концентрации бактерицидов имеет долгий срок службы и надежно подавляет действие микроорганизмов
- Имеет в составе ингибитор коррозии цветных металлов
- Высокие смазывающие свойства благодаря наличию в составе минерального масла
- Не оказывает отрицательного воздействия на резиновые уплотнения и не растворяет окрашенных частей станков
- Не вызывает коррозии
- Высокий и стабильный во времени уровень pH
- Устойчивость к пенообразованию в воде средней и высокой жесткости
- Легкость приготовления
- Не имеет резкого запаха
- Универсальность применения
- Не содержит хлор и серу

Применение

AIMOL X-Cool Plus 46 используется в современных металлообрабатывающих станках, в том числе с ЧПУ, в качестве универсальной СОЖ для операций точения, фрезерования, сверления, пиления и т.д. Используется как в индивидуальных системах, так и в централизованных системах. Рекомендуемая концентрация СОЖ в рабочей эмульсии составляет 2–8% и зависит от типа операций металлообработки:

- 2–3%– шлифование
- 3–5%– точение, сверление, фрезерование, пиление
- 5–7%– зубонарезка
- 3–6%– резбонарезка
- 4–8%– протяжка

Характеристики

Показатель	Значение
Внешний вид	Маслянистая жидкость темно-коричневого цвета
Содержание минерального масла, %	62
Вязкость кинематическая при 50°C, сСт	40
Устойчивость после заморозки	Выдерживает
Содержание хлора, %	Отсутствует
Плотность при 20°C, кг/м³	915

Характеристики 5% эмульсии (жесткость водопроводной воды 230 ppm)

Показатель	Значение
Внешний вид	Молочная грубодисперсная эмульсия
pH	9.4
Коррозионное действие на Сталь 45	Выдерживает
Коррозионное действие на алюминиевый сплав АЛ-4 (ГОСТ 1583-89)	Выдерживает
Стабильность при хранении	Выдерживает
Склонность к пенообразованию при 20±5°C, мл	40
Стабильность эмульсии в течение 8 ч	Выдерживает
Устойчивость пены при 20±5°C, мл	0



Варианты фасовки



Спецификации

- DIN 51385 часть 2.1 (SEM)
- ISO 6743/7 L-MAB
- DIN 51385 часть 2.1 (SEM)





AIMOL X-COOL PLUS 47

Универсальная биостабильная минеральная водосмешиваемая СОЖ.

AIMOL X-Cool Plus 47 – концентрированная водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) биостабильного типа. Рекомендуется в качестве универсальной СОЖ для механической обработки черных и цветных металлов, в т.ч. алюминия. При смешивании с водой образует молочную эмульсию. Изготавливается на основе минеральных нефтяных масел с добавлением высокотехнологичного пакета присадок: эмульгаторов, стабилизаторов, ингибиторов коррозии и бактерицидов. Благодаря стабильности pH гарантирует высокую бактериологическую устойчивость. Не оказывает никакого влияния на операторов, работающих с данной СОЖ, а также защищает оборудование от коррозии.

Варианты фасовки



Спецификации

- DIN 51385 часть 2.1 (SEM)
- ISO 6743/7 L-MAB

Преимущества

- Благодаря высокой концентрации бактерицидов имеет долгий срок службы и надежно подавляет действие микроорганизмов
- Высокие смазывающие свойства благодаря наличию в составе минерального масла
- Не оказывает отрицательного воздействия на резиновые уплотнения и не растворяет окрашенных частей станков
- Не вызывает коррозии
- Высокий и стабильный во времени уровень pH
- Устойчивость к пенообразованию в воде средней и высокой жесткости
- Легкость приготовления
- Не имеет резкого запаха
- Универсальность применения
- Не содержит хлор и серу

Применение

AIMOL X-Cool Plus 47 используется в современных металлообрабатывающих станках, в том числе с ЧПУ, в качестве универсальной СОЖ для операций точения, фрезерования, сверления, пиления и т.д. Используется как в индивидуальных системах, так и в централизованных системах. Рекомендуемая концентрация СОЖ в рабочей эмульсии составляет 3–10% и зависит от типа операций металлообработки:

- 3–5%– точение, сверление, фрезерование, пиление
- 5–7%– зубонарезка
- 3–6%– резбонарезка
- 5–10%– протяжка

Характеристики концентрата

Показатель	Значение
Внешний вид	Маслянистая жидкость темно-коричневого цвета
Содержание минерального масла, %	77
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	25
Устойчивость после заморозки	Выдерживает
Содержание хлора, %	Отсутствует
Плотность при 20°C, г/см ³	0.880
Коррозионный порог, %	2

Характеристики 5% эмульсии (жесткость водопроводной воды 230 ppm)

Показатель	Значение
Внешний вид	Молочная грубодисперсная эмульсия
pH	9.3
Коррозионное действие на Сталь 45	Выдерживает
Стабильность при хранении	Выдерживает
Склонность к пенообразованию при 20±5°C, мл	40
Стабильность эмульсии в течение 8 ч	Выдерживает
Устойчивость пены при 20±5°C, мл	0



AIMOL X-COOL PLUS 64

Биостабильная водосмешиваемая СОЖ для металлообработки.

AIMOL X-Cool Plus 64 – водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость с высоким уровнем эксплуатационных свойств. Благодаря инновационным базовым маслам Group 5 и пакету эмульгаторов образует очень стабильную микроэмульсию молочного цвета с высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. СОЖ содержит специальные смазывающие компоненты и другие многофункциональные компоненты, обеспечивающие превосходные биостабильные характеристики. Срок службы эмульсии значительно превосходит стандартные смазочно-охлаждающие жидкости, что уменьшает расходы на обслуживание. При соблюдении стандартных требований (концентрации, pH-уровня, внешнего загрязнения и т.п.) срок службы эмульсии неограничен, в большинстве случаев достаточно работать в режиме подливки.

AIMOL X-Cool Plus 64 не содержит нитросоединений, вторичных аминов, тяжелых металлов и хлорсодержащих компонентов. Образует молочную эмульсию при смешении с водой, обладает низким пенообразованием и высокими охлаждающими и антикоррозионными характеристиками.

Преимущества

- Универсальность применения
- Безопасность для обслуживающего персонала
- Идеальный продукт для рационализации производства
- Сверхдлинный интервал замены
- Безопасность для окружающей среды
- Не содержит нитритов и хлоридов
- Не образует клейкие отложения на поверхности станка
- Экономичность в использовании
- Подходит для большинства металлов

Применение

AIMOL X-Cool Plus 64 разработана для универсального применения и используется в большинстве операций металлообработки: шлифовании, точении, нарезке, сверлении, фрезеровании, глубоком сверлении ружейные сверла, зубонарезке, нарезании резьбы метчиком, протягивании, развертывании, зенковании и других. Особенно рекомендуется для тяжелых режимов обработки. Подходит для обработки сталей, в том числе труднообрабатываемых и закаленных, авиационных сплавов, чугуна, титана, цветных металлов (меди, бронзы и т.п.). Используется во всех типах станков с ЧПУ, многопозиционных автоматических станках и металлообрабатывающих станках.

Характеристики

Показатель	Значение
Внешний вид	Желтоватая жидкость
Плотность при 20°C, г/мл	0.97
Содержание масляных компонентов, %	55
Содержание нитритов, %	Отсутствует
Содержание хлора, %	Отсутствует
Диаметр пятна износа на ЧШМ при 40 кг, мм	0.78
Нагрузка сваривания на ЧШМ, Н	3200
Устойчивость после заморозки	Выдерживает

Характеристики 5% эмульсии (жесткость водопроводной воды 150 ppm)

Показатель	Значение
Внешний вид	Полупрозрачная эмульсия молочного цвета
pH	9.2
Тест на коррозию IP-287	Нет коррозии
Пенообразование	Очень низкое



Варианты фасовки



Спецификации

- ISO 6743/7 (L-MAB)
- DIN 51385 часть 2.1 (SEM)





Варианты фасовки



20 л 200 л



Варианты фасовки



20 л 200 л



AIMOL X-CUT 08 U

Масляная СОЖ для шлифования и притирки.

AIMOL X-Cut 08 U – светлая прозрачная жидкость с хорошими охлаждающими свойствами. Вырабатывается на основе минерального масла, прошедшего сольвентную очистку растворителями, и тщательно подобранных присадок, которые предотвращают сваривание деталей с инструментом, обеспечивая высокое качество финишной поверхности, увеличивая срок службы инструмента и обеспечивая высокие эксплуатационные характеристики.

Преимущества

- Хорошая смазывающая, охлаждающая и промывающая способность
- Высокие эксплуатационные показатели
- Увеличивает срок службы инструмента и обеспечивает высокое качество поверхности
- Увеличивает производительность

Применение

AIMOL X-Cut 08 U разработана для финишных операций обработки всех типов материалов: алюминия, стали, чугуна, латуни, бронзы и меди. Используется для операций шлифования, полирования и притирки.

Характеристики концентрата

Показатель	Значение
Цвет	Чистая желтая
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	7,5–9
Температура вспышки в откр. тигле, °C	174
Температура застывания, °C	-12
Содержание хлора	Отсутствует

AIMOL X-CUT 12 U

Масляная СОЖ для операций металлообработки.

AIMOL X-Cut 12 U – светлая масляная СОЖ универсального типа, разработанная для металлообработки, полировки и шлифования черных и цветных металлов. Разработана на основе тщательно очищенного базового масла, пакета антикоррозионных, противоизносных и противозадирных EP (Extreme Pressure) присадок. У этого продукта высокая химическая устойчивость, отличные противоизносные и охлаждающие свойства, а также минимальная тенденция к образованию масляного тумана. Не содержит хлора и тяжелых металлов.

Преимущества

- Хорошая смазывающая, охлаждающая и промывающая способность
- Низкое образование масляного тумана и пара
- Высокие противоизносные и противозадирные свойства, снижающие износ оборудования и улучшающие качество обрабатываемой поверхности
- Увеличивает срок службы инструмента и обеспечивает хорошее качество поверхности
- Увеличивает производительность
- Безопасность для окружающей среды

Применение

AIMOL X-Cut 12 U разработана для высокоскоростной металлообработки, где необходимо очень высокое качество поверхности. Рекомендуется для операций шлифования, полировки, высокоскоростной резки, производства деталей, точения, фрезерования и резбонарезки. Подходит для обработки стали, сплавов стали, чугуна, меди, латуни и алюминия.

Характеристики

Показатель	Значение
Цвет	Чистый желтый
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	14
Плотность при 20°C, г/мл	0,86
Температура вспышки в откр. тигле, °C	188
Температура застывания, °C	-18
Коррозия меди	отсутствует
Коррозия железа	отсутствует

AIMOL X-CUT 15 U

Высокоэффективная масляная СОЖ для операций металлообработки.

AIMOL X-Cut 15 U – светлое масло на основе тщательно отобранных парафиновых базовых масел и присадок с высокой химической стабильностью, которые позволяют достичь высокой эффективности операций металлообработки. Продукт не содержит хлор и тяжелые металлы.

Преимущества

- Хорошая смазывающая, охлаждающая и промывающая способность
- Низкое пенообразование
- Увеличивает срок службы инструмента и обеспечивает хорошее качество поверхности
- Увеличивает производительность
- Улучшает защиту здоровья и безопасность труда

Применение

AIMOL X-Cut 15 U разработана для операций развертывания, фрезерования, сверления и резбонарезки. Подходит для обработки стали, сплавов стали, чугуна, меди, латуни и алюминия.

Характеристики концентрата

Показатель	Значение
Цвет	Чистый желтый
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	13,5–16,5
Температура вспышки в откр. тигле, °C	≥170
Плотность при 20 °C, г/мл	0,85
Содержание хлора	Отсутствует

AIMOL X-CUT 18 A

СОЖ для операций протягивания.

AIMOL X-Cut 18 A – масляная смазочно-охлаждающая жидкость с хорошими охлаждающими свойствами и высокой прочностью масляной пленки на разрыв, что позволяет избежать сваривания инструмента. Имеет очень сбалансированный состав и предназначена для суровых операций металлообработки. **AIMOL X-Cut 18 A** – это активное масло, поэтому не может использоваться в контакте с медью и ее сплавами.

Преимущества

- Хорошая охлаждающая способность
- Высокие эксплуатационные показатели
- Увеличивает срок службы инструмента и обеспечивает высокое качество поверхности
- Увеличивает производительность

Применение

AIMOL X-Cut 18 A разработана для суровых операций металлообработки стали (протягивание, нарезание зубьев червячной фрезой, сверление ружейными сверлами, фрезерование, резбонарезка).

Характеристики

Показатель	Значение
Цвет	Прозрачный коричневый
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	17–20
Температура вспышки в откр. тигле, °C	180
Анилиновая точка, °C	85
Присадки	Полярные и сульфохлориды



Варианты фасовки



20 л 200 л



Варианты фасовки



20 л



AIMOL X-CUT 19 U

Масляная СОЖ для металлообработки, не содержащая хлора и тяжелых металлов.



Варианты фасовки



20 л 200 л



AIMOL X-Cut 19 U – универсальная масляная смазочно-охлаждающая жидкость на основе высокоочищенной парафиновой базы, усиленной специальными противоизносными и противоадгезионными EP (Extreme Pressure) присадками, а также полярными компонентами. Не содержит в своем составе хлора и тяжелых металлов.

Преимущества

- Хорошая смазывающая, охлаждающая и промывающая способность
- Высокие эксплуатационные показатели
- Увеличивает срок службы инструмента и обеспечивает высокое качество поверхности
- Увеличивает производительность

Применение

AIMOL X-Cut 19 U разработана для операций металлообработки, где требуется высокое качество поверхности. Подходит для операций точения, фрезерования, резбонарезки, нарезки резьбы метчиком. Подходит для всех типов материалов таких как сталь, чугун, латунь, бронза, медь и алюминий.

Характеристики концентрата

Показатель	Значение
Цвет	Чистый желтый
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	17–21
Температура вспышки в откр. тигле, °C	185
Температура застывания, °C	–9
Коррозия меди	Нет
Коррозия железа	Отсутствует

AIMOL X-CUT 21 A

Масляная СОЖ для сверления ружейными сверлами.



Варианты фасовки



20 л 200 л



AIMOL X-Cut 21 A – это масляная смазочно-охлаждающая жидкость с хорошими охлаждающими свойствами и высокой прочностью масляной пленки на разрыв, что позволяет избежать сваривания инструмента. СОЖ вырабатывается на основе парафинового базового масла со специальным пакетом присадок. **AIMOL X-Cut 21 A** – это активное масло, поэтому не может быть использовано с медью и ее сплавами.

Преимущества

- Хорошая охлаждающая способность
- Высокие эксплуатационные показатели
- Увеличивает срок службы инструмента и обеспечивает высокое качество поверхности
- Увеличивает производительность
- Снижает износ

Применение

AIMOL X-Cut 21 A предназначена для сверления ружейными сверлами, в БТА и эжекторных системах. Разработана для суровых операций металлообработки стали (протягивание, нарезание зубьев червячной фрезой, глубокая вытяжка, фрезерование, резбонарезка). Высокий уровень эксплуатационных свойств достигается на закаленных и нержавеющей сталях.

Характеристики

Показатель	Значение
Цвет	Прозрачный коричневый
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	19–24
Температура вспышки, °C	170
Температура застывания, °C	–10
Присадки	Полярные и сульфохлориды



AIMOL X-CUT 25 A

Масляная СОЖ для металлообработки, не содержащая хлора и тяжелых металлов



Варианты фасовки



20 л 200 л



AIMOL X-Cut 25 A – это масляная смазочно-охлаждающая жидкость с хорошими охлаждающими свойствами и высокой прочностью масляной пленки на разрыв, что позволяет избежать сваривания инструмента. СОЖ вырабатывается на основе парафинового базового масла со специальным пакетом присадок. **AIMOL X-Cut 25 A** – это активное масло, поэтому не может быть использовано с медью и ее сплавами.

Преимущества

- Хорошая охлаждающая способность
- Высокие эксплуатационные показатели
- Увеличивает срок службы инструмента и обеспечивает высокое качество поверхности
- Увеличивает производительность
- Снижает износ

Применение

AIMOL X-Cut 25 A разработана для операций металлообработки, где требуется высокое качество поверхности. Подходит для операций точения, фрезерования, резбонарезки, нарезки резьбы метчиком. Высокий уровень эксплуатационных свойств достигается на закаленных и нержавеющей сталях.

Характеристики концентрата

Показатель	Значение
Цвет	Прозрачный коричневый
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	16
Температура вспышки в откр. тигле, °C	190
Температура застывания, °C	–10

AIMOL X-CUT 32 U

Масляная СОЖ для металлообработки.



Варианты фасовки



20 л 200 л



AIMOL X-Cut 32 U – масляная смазочно-охлаждающая жидкость, вырабатываемая на основе парафиновых базового масла и пакета тщательно подобранных стабильных присадок. Данный продукт не содержит активных EP-присадок. **AIMOL X-Cut 32 U** позволяет увеличить производительность процессов металлообработки в широком диапазоне температур и нагрузок, которые встречаются при тяжелых режимах обработки. Не содержит хлор и тяжелые металлы.

Преимущества

- Хорошая смазывающая, охлаждающая и промывающая способность
- Увеличивает срок службы инструмента и обеспечивает высокое качество поверхности
- Увеличивает производительность
- Прозрачное и не содержит активных EP-присадок
- Безопасна для окружающей среды

Применение

AIMOL X-Cut 32 U разработана для применения в тех операциях, где требуется высокое качество финишной поверхности. Подходит для всех типов черных и цветных металлов (все типы сталей, латуни, меди, бронзы и алюминия) в токарных операциях, сверлении, нарезке резьбы метчиком, фрезеровании и нарезании винтовой резьбы.

Характеристики

Показатель	Значение
Внешний вид	Маслянистая жидкость
Цвет	Чистая янтарная жидкость
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	32
Температура вспышки в открытом тигле, °C	220
Температура застывания, °C	–21
Коррозия стали	Отсутствует





AIMOL X-FORM 01 AL

Быстроиспаряющаяся СОЖ для операций формовки и штамповки.

AIMOL X-Form 01 AL – это смазочно-охлаждающая жидкость с низкой вязкостью и высокой скоростью испарения, разработанная для применения в процессах формования и штамповки. Содержит в своем составе полярные компоненты для достижения высокой эффективности в работе. Основное преимущество данного продукта заключается в том, что после выполненной операции и испарения не требуется обезжиривание или промывка в связи с незначительным количеством остатка.

Преимущества

- Высокая скорость испарения
- Легко наносится
- Позволяет снизить дефектность на заготовках
- Минимальный износ инструмента
- Высокопрочная масляная пленка
- Улучшает качество обработки деталей
- Обладает нейтральным запахом при нанесении

Применение

AIMOL X-Form 01 AL применяется в процессах штамповки, прошивки, пробивки, формования, вытяжки и распиливания деталей из алюминия, цветных металлов, стали, а также электрических и автомобильных компонентов. Используется в чистом виде без разбавления, наносится кистью, тканью, распылением и другими способами.

Характеристики концентрата

Показатель	Значение
Цвет	Бесцветная жидкость
Плотность при 20°C, г/мл	0.780±0.020
Кинематическая вязкость при 40°C, сСт	1,6
Температура вспышки в откр. тигле, °C	62
Скорость испарения в течение 1.5 часов при 20°C, %	62

AIMOL X-FORM 02-2 U

Быстроиспаряющаяся СОЖ для операций штамповки, резки и вытягивания.

AIMOL X-Form 02-2 U – это маловязкая быстроиспаряющаяся смазочно-охлаждающая жидкость, специально разработанная для холодной обработки металлов давлением (штамповка, прошивка, резка и вытяжка). Применяется для обработки автомобильных и электрических компонентов, а также тонколистовых металлов (алюминий, медь, сталь, в том числе оцинкованная и другие). Комбинация смазывающих и полярных компонентов обеспечивает превосходные результаты при использовании данного продукта. Не содержит в своем составе хлор. Основное преимущество данного продукта заключается в том, что после выполненной операции и испарения не требуется очистка обработанной поверхности перед сваркой и сборкой.

Преимущества

- Высокая скорость испарения
- Предотвращает контакт детали и матрицы штампа
- Легко наносится
- Позволяет снизить дефектность на заготовках
- Минимальный износ инструмента
- Высокопрочная масляная пленка
- Улучшает качество обработки деталей
- Не требует очистки от смазки

Применение

AIMOL X-Form 02-2 U готов к применению и наносится кистью, губкой, тряпкой или методом распыления.

Характеристики

Показатель	Значение
Внешний вид	Бесцветная жидкость
Плотность при 20°C, г/мл	0.80
Кинематическая вязкость при 40°C, сСт	1.9
Температура вспышки в откр. тигле, °C	67
Скорость испарения в течение 1.5 часов при 22°C, %	63
Температура застывания, °C	-24

Варианты фасовки



20 л 200 л



Варианты фасовки



20 л 200 л



AIMOL X-FORM 150 U

Масло для вытягивания и резки листов металла.

AIMOL X-Form 150 U – масло с добавлением противоизносных и противозадирных EP (Extreme Pressure) присадок, специально разработанное для операций штамповки, резки листов и вытягивания. Комбинация EP присадок, смазывающих и полярных компонентов делают продукт особенно подходящим для обеспечения высокой производительности процесса. Благодаря отличным смазывающим свойствам матрица и пуансон служат дольше, кроме этого, гарантируется защита от появления трещин и царапин.

Преимущества

- Предотвращает контакт заготовки и матрицы
- Легок в применении
- Меньше дефектов на заготовках
- Минимум износа на инструменте
- Прочная масляная пленка
- Легче финишная обработка заготовки

Применение

AIMOL X-Form 150 U используется для холодного вытягивания всех типов металлов: сталей, в том числе нержавеющей, бронзы, латуни и алюминия. Также рекомендуется для вытяжки автомобильных компонентов и листов.

Характеристики концентрата

Показатель	Значение
Внешний вид	Маслянистая жидкость
Цвет	Желтоватый
Плотность при 20°C, г/мл	1.16
Температура вспышки в открытом тигле, °C	180
Температура застывания, °C	-10
Коррозия меди	1б
Нагрузка сваривания ЧШМ, кг	>1000

AIMOL X-FORM 200 U

Масляная СОЖ для операций штамповки и вытягивания.

AIMOL X-Form 200 U – универсальная масляная смазочно-охлаждающая жидкость с высокими противоизносными и противозадирными EP (Extreme Pressure) характеристиками. Не содержит в своем составе хлорных компонентов. Специально разработана для применения в операциях штамповки и вытягивания. Комбинация EP-присадок, смазывающих и полярных компонентов делает СОЖ идеальной для достижения высокой эффективности. Благодаря превосходным смазывающим характеристикам **AIMOL X-Form 200 U** матрица и пуансон служат дольше, при этом исключены поломки и царапины на поверхности.

Преимущества

- Предотвращает контакт заготовки и матрицы
- Легкость в применении
- Уменьшает дефекты на заготовках
- Минимальный износ инструмента
- Высокая прочность масляной пленки
- Улучшает поверхность обработанной детали

Применение

AIMOL X-Form 200 U предназначена для холодной вытяжки железа и стали, особенно для штамповки и нарезания листов. Предназначена для средней и глубокой вытяжки углеродистой стали и ее сплавов, производства, автомобильных компонентов и листов. Используется в чистом виде путем нанесения щеткой или чем-то подобным.

Характеристики

Показатель	Значение
Внешний вид	Маслянистая жидкость
Цвет	Янтарный
Плотность при 20°C, г/мл	0.92
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	185-210
Температура вспышки в откр. тигле, °C	190
Температура застывания, °C	-5
Коррозия меди	Отсутствует
Нагрузка сваривания ЧШМ, кг	>600



Варианты фасовки



20 л 200 л



Варианты фасовки



20 л





AIMOL X-CUT SPECIAL EDM

Масляная СОЖ-диэлектрик для электроэрозионной обработки.

AIMOL X-Cut Special EDM – низковязкое прозрачное масло, разработанное для использования в электроэрозионных станках (EDM). Продукт разработан из тщательно очищенного парафинового базового масла и содержит присадки, которые увеличивают диэлектрическую прочность и предотвращают окисление.

Преимущества

- Хорошая смазывающая, охлаждающая и промывающая способность
- Низкое пенообразование
- Высокая скорость осаждения металлических частиц
- Увеличивает срок службы инструмента и обеспечивает высокое качество поверхности
- Хорошая совместимость с кожей
- Увеличивает производительность
- Безопасность для окружающей среды

Применение

AIMOL X-Cut Special EDM рекомендуется для использования в электроэрозионных станках (EDM), работающих на финишных операциях, где важны очень точные зазоры. Продукт разработан для снижения износа электродов и обеспечения хорошего охлаждения. Также продукт может также быть использован в качестве масляной СОЖ в металлообработке и операциях шлифования, когда необходим подобный тип масла.

Характеристики концентрата

Показатель	Метод измерения	Значение
Цвет	–	Бесцветная
Запах	–	Без запаха
Плотность при 20°C, г/мл	ASTM D4052	0.823
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	ASTM D445	3
Коррозия меди	ASTM D048	отсутствует
Коррозия стали	ASTM D937	отсутствует
Температура вспышки, °C	ASTM D93	120
Содержание летучих компонентов при 230°C, %	ASTM D86	<1
Содержание ароматических компонентов	УФ-спектр	Практически отсутствуют



Варианты фасовки



20 л 200 л

AIMOL X-CUT SPECIAL MQL 32

Распыляемая жидкость для MQL-систем.

AIMOL X-Cut Special MQL 32 – синтетическое масло с высокой химической стабильностью и хорошей окислительной устойчивостью. Это нерастворимое в воде масло для операций фрезерования и резки. Не содержит в своем составе хлорсодержащих компонентов, благодаря своей природе имеет высокую скорость биоразложения.

Преимущества

- Хорошая смазывающая, охлаждающая и промывающая способность
- Увеличивает срок службы инструмента и обеспечивает хорошее качество поверхности
- Увеличивает производительность
- Меньше унос масла на стружке
- Биоразлагаемость

Применение

AIMOL X-Cut Special MQL 32 разработана для распыления в MQL- системах (Minimum Quantity Lubricant – системы с минимальным количеством смазочного материала) в основном для операций резки, фрезерования и сверления всех типов металлов. Также используется в качестве обычной масляной смазочно-охлаждающей жидкости для операций металлообработки, а также в качестве жидкости для формовки в операциях штамповки и вытягивания.

Характеристики концентрата

Показатель	Значение
Цвет	Чистая желтая жидкость
Плотность при 20°C, г/мл	0.91
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	29–35
Температура вспышки в откр. тигле, °C	210
Температура застывания, °C	–8

AIMOL X-COOL BAC

Бактерицид для водосмешиваемых СОЖ.

AIMOL X-Cool BAC – высокоэффективный бактерицид широкого спектра применения, использующийся для защиты водосмешиваемых смазочно-охлаждающих жидкостей от бактерий и других микроорганизмов.

Преимущества

- Увеличивает срок службы смазочно-охлаждающей жидкости
- Уменьшает риск коррозии
- Предотвращает дурной запах
- Обладает широким спектром применения
- Не обладает сенсibiliзирующим свойством на кожу
- Совместимость с эмульсиями
- Подходит для мягкой и жесткой воды

Применение

AIMOL X-Cool BAC добавляется непосредственно в СОЖ. Для стандартной обработки рекомендуемая концентрация составляет 0.05%. Для более интенсивной обработки рекомендуется увеличить концентрацию до 0.1%. Предотвращайте контакт неразбавленного бактерицида с кожей. В случае попадания на кожу или глаза незамедлительно промойте большим количеством воды.

Характеристики

Показатель	Значение
Внешний вид	Водорастворимая жидкость
Цвет	Желтый
Основа	Щелочная



Варианты фасовки



20 л



Варианты фасовки



1 кг



AIMOL X-COOL CLEAN

Очищающий и дезинфицирующий агент.



Варианты фасовки



20 л



AIMOL X-Cool Clean – комбинация очищающих агентов и дезинфицирующих присадок, разработанная для удаления смазочных материалов и дезинфекции внутренних частей станков и систем, работающих на водосмешиваемых смазочно-охлаждающих жидкостях. Продукт особенно рекомендуется для станков и систем с централизованной подачей охлаждающей эмульсии.

Преимущества

- Уменьшает концентрацию грибков и бактерий
- Добавляется в используемую эмульсию
- Очищает и удаляет остатки смазочных веществ из труб, фильтров, бака
- Увеличивает pH среды

Применение

AIMOL X-Cool Clean добавляется непосредственно в загрязненную эмульсию в концентрации 1–3% в зависимости от степени загрязнения. Дайте продукту **AIMOL X-Cool Clean** поработать в циркуляционной системе 6–24 часа, затем слейте эмульсию, промойте систему водопроводной водой и заполните систему новой эмульсией. При слишком высоких концентрациях (1% и выше) может воздействовать на цветные металлы в случае их присутствия.

Характеристики концентрата

Показатель	Значение
Внешний вид	Водянистая жидкость
pH 1% раствора	12
Плотность при 40°C, г/мл	1.07

AIMOL X-COOL SPECIAL AFT

Антипенная присадка для водосмешиваемых СОЖ.

AIMOL X-Cool Special AFT – концентрированная присадка с оптимальными диспергирующими свойствами. Добавляется в бак с водосмешиваемой СОЖ для предотвращения и разрушения образующейся при работе пены.

Применение

AIMOL X-Cool Special AFT добавляется в концентрации 0.005–0.01%. Перед добавлением в СОЖ тщательно перемешать. Предотвращайте замерзание продукта. Срок хранения антипенной присадки в закрытом помещении составляет 6–12 месяцев.



Варианты фасовки

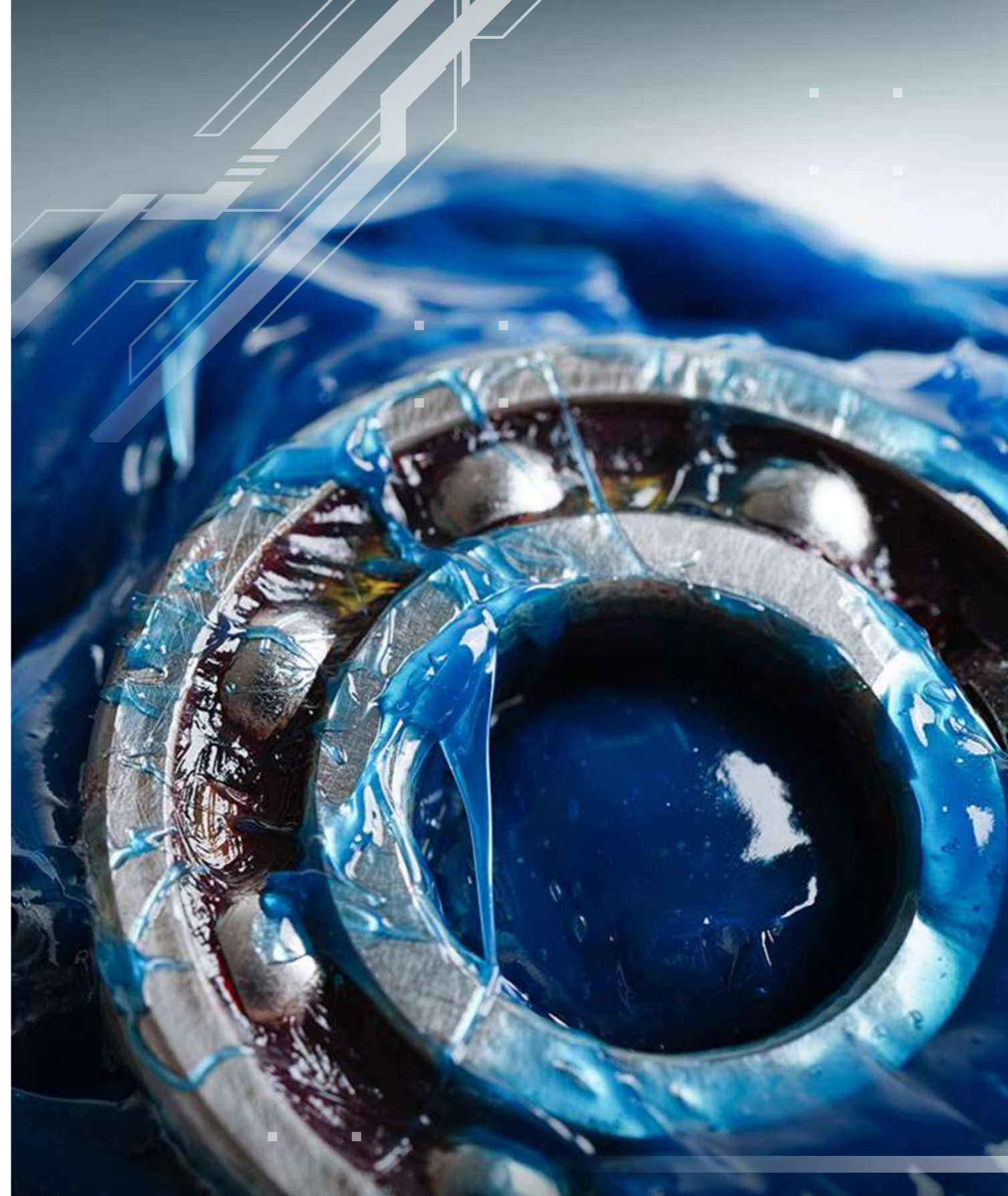


1 кг



Характеристики

Показатель	Значение
Внешний вид	Чистая желтая жидкость
Запах	Без запаха
Тип	Нейтральный
Содержание активного компонента	100%
Плотность при 20°C, г/мл	1.01 ± 0.020



ПЛАСТИЧНЫЕ СМАЗКИ
И ПАСТЫ



AIMOL GREASE LITHIUM COMPLEX EP 2 BLUE



Варианты фасовки



Спецификации

- DIN 51506 VBL, VCL & VDL
- ISO-L DAA/DAB/DAG/DAH
- DIN 51524 часть 2 (HLP)
- Vickers I-286-S
- AFNOR NFE 48-603 категория HM

Универсальная высокотемпературная смазка на основе комплексного литиевого загустителя.

AIMOL Grease Lithium Complex EP 2 Blue – универсальная высококачественная смазка на основе высокоочищенного минерального базового масла и комплексного литиевого загустителя с высокими противоизносными и противозадирными EP (Extreme Pressure) свойствами для среднескоростных подшипников качения и скольжения. Обеспечивают хорошую водоустойчивость, а также превосходную стабильность при действии высоких температур и нагрузок.

Преимущества

- Высокая температура каплепадения
- Отличные противоизносные и противозадирные свойства благодаря специальным EP (Extreme Pressure) присадкам и высокой несущей способности масляной пленки обеспечивают защиту подшипника от износа и сохранность оборудования
- Высокая механическая стабильность в условиях пульсирующих нагрузок и вибраций предотвращает чрезмерное размягчение смазки, что ухудшает смазывающие свойства
- Стойкость к вымыванию водой, хорошая адгезия (прилипаемость) к металлической поверхности увеличивают интервал пересмазки и способствуют снижению эксплуатационных затрат
- Хорошая антиокислительная стабильность
- Хорошая защита от коррозии
- Удлиненный срок службы

Применение

- **AIMOL Grease Lithium Complex EP 2 Blue** используется в качестве смазки с удлиненным интервалом замены
- Рекомендуется для применения во всех основных типах индустриального оборудования, автомобильной промышленности, строительстве, сельском хозяйстве, морском транспорте, горной промышленности и т.д.
- Смазку можно использовать в качестве универсальной для подшипников колес, компонентов шасси, крестовин карданов, ступичных подшипников, шаровых соединений и смазки цепей в автомобильной промышленности
- Также очень подходит для смазывания подшипников водяных насосов, электродвигателей, для механических станков, трансмиссий, соединительных и универсальных деталей

Характеристики

Показатель	Метод измерения	Значение
Тип загустителя	–	Комплексный литиевый
Базовое масло	–	Минеральное
Вязкость базового масла при 40°C, сСт	ASTM D445	220
Цвет	–	Синий
Класс консистенции по NLGI	–	2
Рабочая пенетрация при 25°C и 60 об., 0.1 мм	ASTM D217	265–295
Температура каплепадения, °C	ASTM D566	280
Вязкость эффективная при –30°C, Па·с	–	1045
Коррозия меди в течение 4ч при 100°C	ASTM D130	1b
Тест на износ на ЧШМ • Нагрузка сваривания, кг • Диаметр пятна износа в течение 1ч при 40 кг, мм	IP 239	310 0.55
Температурный диапазон применения, °C	–	От –30 до +160
Пиковая температура	–	180



AIMOL GREASELINE LITHIUM COMPLEX EP 2 SHS FLUOR



Варианты фасовки



Синтетическая смазка на литиевой основе с содержанием тефлона.

AIMOL Greaseline Lithium Complex EP 2 SHS Fluor – специально разработанная смазка для механизмов, работающих в широком диапазоне рабочих температур. Благодаря добавлению в состав смазки тефлона (PTFE) обеспечивается высокий уровень смазывающих свойств, уменьшается трение, износ и шум механизмов. Базовые компоненты и пакет присадок улучшают смазывающие характеристики смазки, главным образом при низких температурах и экстремальных условиях смазывания. Благодаря использованию высоковязкого базового масла смазка подходит как для низких, так и высоких температур.

Преимущества

- Широкий температурный диапазон применения и повышенная температура каплепадения
- Превосходные смазывающие характеристики
- Увеличивает срок службы оборудования
- Устойчивость к сдвигу
- Способность выдерживать высокоскоростные операции
- Низкий динамический коэффициент трения
- Превосходная совместимость с пластиком и резинами

Применение

AIMOL Greaseline Lithium Complex 2 SHS Fluor используется для работы в широком диапазоне рабочих температур (от –55 до +150°C). Продукт обеспечивает превосходные противоизносные и противозадирные EP (Extreme Pressure) свойства и особенно рекомендуется в присутствии воды, пара и других экстремальных рабочих условиях, встречаемых в металлургии и цементной промышленности.

Характеристики

Показатель	Метод измерения	Значение
Тип загустителя	–	Комплексный литиевый
Цвет	–	Светло-коричневый
Базовое масло	–	Синтетическое
Вязкость базового масла при 40°C, сСт	ASTM D445	32
Пенетрация при 60 об., 0.1 мм	ASTM D217	265–295
Температура каплепадения, °C	ASTM D566	>190
Давление течения при –35°C, мбар	DIN 51805	450
Устойчивость к действию воды при 90°C	DIN 51807	1
Коррозия медной пластинки в течение 1 ч при 150 °C	ASTM D130	1a
Испаряемость в течение 22ч при 100°C, %	ASTM D972	1
Окислительная стабильность, бар	ASTM D942	<0.5
Тест на коррозию EMCOR	DIN 51802	1
Маслоотделение в течение 24 ч при 100°C, %	FTM 791C/321.3	5
Содержание PTFE (тефлон), %	–	10
Тест с 28 резиновыми эластомерами в течение 48 ч и 110°C • Твердость по Шору А • Прочность на разрыв • Растяжимость при разрыве • Изменение веса	–	От +5 до –5 +2 +15 От 0 до 5
Тест на износ на ЧШМ • Нагрузка сваривания, кг • Диаметр пятна износа в течение 1ч и 40 кг, мм	ГОСТ 9490	–
Диапазон рабочих температур, °C	–	От –55 до +150





Варианты фасовки



Спецификации

- DIN 51502 KPOK-30 (для AIMOL Lithium Grease EP 00/000, AIMOL Lithium Grease EP 0)

AIMOL GREASE LITHIUM EP 0, EP 00/000

Пластичная литиевая смазка для подшипников с EP-свойствами.

AIMOL Grease Lithium EP – серия универсальных пластичных смазок с высокими противозадирными EP (Extreme Pressure) свойствами различных классов консистенции (NLGI 00/000, 0, 1, 2 и 3). Вырабатываются на основе высокоочищенного минерального базового масла, усовершенствованного литиевого загустителя и пакета присадок, улучшающих противоизносные, противозадирные, антиокислительные и антикоррозионные свойства. Представляет собой однородную пластичную смазку желто-коричневого цвета с гладкой текстурой. Присутствие EP-присадок гарантирует образование стойкой адгезионной смазочной пленки, которая сопротивляется смещению даже под воздействием тяжелых пульсирующих нагрузок, предотвращая непосредственный контакт металлических поверхностей.

AIMOL Grease Lithium EP специально разработаны для смазки всех типов оборудования и механизмов. Смазки являются идеальным выбором для дорожной и внедорожной техники, сельского хозяйства, горной промышленности, морского применения, лесной промышленности и в качестве универсальной смазки. Обладают отличной прокачиваемостью через централизованные системы смазки (ЦСС). Многоцелевые характеристики смазки облегчают подбор смазки и уменьшают необходимость содержания на складе большого количества их разновидностей. Высокая механическая и химическая стабильность гарантирует, что свойства смазки не ухудшатся даже после длительного внешнего воздействия интенсивных механических нагрузок и теплонапряженности.

Преимущества

- Улучшенные низкотемпературные характеристики и превосходная антиокислительная стабильность даже при повышенных температурах
- Высокая температура каплепадения благодаря модернизированному литиевому загустителю
- Отличные противоизносные и противозадирные EP-свойства благодаря специальным присадкам и высокой несущей способности масляной пленки обеспечивают защиту подшипника от износа и сохранность оборудования
- Высокая механическая стабильность в условиях пульсирующих нагрузок и вибраций предотвращает чрезмерное размягчение смазки, что ухудшает смазывающие свойства
- Стойкость к вымыванию водой
- Непревзойденная защита поверхности подшипника от коррозии даже в присутствии воды

Применение

AIMOL Grease Lithium EP 0 используются на металлургических заводах для смазки высоконагруженных подшипников скольжения и качения, а также редукторов, требующих применения полужидких смазок. Обладает улучшенными низкотемпературными свойствами. Температурный диапазон применения от -35 до $+120^{\circ}\text{C}$.

AIMOL Grease Lithium EP 00/000 – полужидкая многоцелевая смазка, предназначенная для централизованных систем в грузовых автомобилях, автобусах, тракторах, машин сельского хозяйства и др. Благодаря хорошей прокачиваемости по длинным и узким централизованным системам облегчает распределение смазки даже при очень низких температурах. Температурный диапазон применения от -35 до $+120^{\circ}\text{C}$. При смазывании подшипников температура применения достигает до -40°C .

Характеристики

Показатель	EP 0	EP 00/000
Тип загустителя	Литиевое мыло	
Базовое масло	Минеральное	
Вязкость базового масла при 40°C , сСт	100	100
Пенетрация при 25°C , 0.1 мм	355–385	400–430
Температура каплепадения, $^{\circ}\text{C}$	190	180
Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	>200	>200
Диаметр пятна износа на ЧШМ, мм	<0.5	<0.5
Класс консистенции по NLGI	0	00
Вязкость эффективная, $\text{Па}\cdot\text{с}$	835 (при -30°C)	415 (при -30°C)
Тест на коррозию EMCOR	I	I
Стойкость к отмыву водой, %	2.5	2.5
Коррозия медной пластинки в течение 24 ч при 100°C	Ib	Ib

EP 0



EP 00/000



AIMOL GREASE LITHIUM EP I

Пластичная литиевая смазка для подшипников с EP-свойствами.

AIMOL Grease Lithium EP – серия универсальных пластичных смазок с высокими противозадирными EP (Extreme Pressure) свойствами различных классов консистенции (NLGI 00/000, 0, 1, 2 и 3). Вырабатываются на основе высокоочищенного минерального базового масла, усовершенствованного литиевого загустителя и пакета присадок, улучшающих противоизносные, противозадирные, антиокислительные и антикоррозионные свойства. Представляет собой однородную пластичную смазку желто-коричневого цвета с гладкой текстурой. Присутствие EP-присадок гарантирует образование стойкой адгезионной смазочной пленки, которая сопротивляется смещению даже под воздействием тяжелых пульсирующих нагрузок, предотвращая непосредственный контакт металлических поверхностей.

AIMOL Grease Lithium EP специально разработаны для смазки всех типов оборудования и механизмов. Смазки являются идеальным выбором для дорожной и внедорожной техники, сельского хозяйства, горной промышленности, морского применения, лесной промышленности и в качестве универсальной смазки. Обладают отличной прокачиваемостью через централизованные системы смазки (ЦСС). Многоцелевые характеристики смазки облегчают подбор смазки и уменьшают необходимость содержания на складе большого количества их разновидностей. Высокая механическая и химическая стабильность гарантирует, что свойства смазки не ухудшатся даже после длительного внешнего воздействия интенсивных механических нагрузок и теплонапряженности.

Преимущества

- Улучшенные низкотемпературные характеристики и превосходная антиокислительная стабильность даже при повышенных температурах
- Высокая температура каплепадения благодаря модернизированному литиевому загустителю
- Отличные противоизносные и противозадирные EP-свойства благодаря специальным присадкам и высокой несущей способности масляной пленки обеспечивают защиту подшипника от износа и сохранность оборудования
- Высокая механическая стабильность в условиях пульсирующих нагрузок и вибраций предотвращает чрезмерное размягчение смазки, что ухудшает смазывающие свойства
- Стойкость к вымыванию водой
- Непревзойденная защита поверхности подшипника от коррозии даже в присутствии воды

Применение

AIMOL Grease Lithium EP I хорошо работает в централизованных системах смазки и высоконагруженных редукторах, работающих при различных температурах окружающей среды. Обладает улучшенными низкотемпературными свойствами. Температурный диапазон от -30 до $+130^{\circ}\text{C}$.

Характеристики

Показатель	Значение
Тип загустителя	Литиевое мыло
Базовое масло	Минеральное
Вязкость базового масла при 40°C , сСт	150
Пенетрация при 25°C , 0.1 мм	310–340
Температура каплепадения, $^{\circ}\text{C}$	200
Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	>250
Диаметр пятна износа на ЧШМ, мм	<0.5
Класс консистенции по NLGI	I
Вязкость эффективная, $\text{Па}\cdot\text{с}$	870 (при -30°C)
Тест на коррозию EMCOR	I
Стойкость к отмыву водой, %	3
Коррозия медной пластинки в течение 24 ч при 100°C	Ib

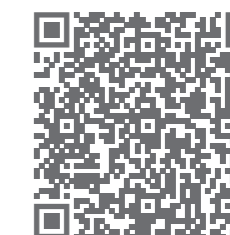


Варианты фасовки



Спецификации

- DIN 51502 KPIK-30 (для AIMOL Lithium Grease EP I)





Варианты фасовки



0,4 кг 18 кг 180 л

Спецификации

- DIN 51502 KP2K-30 (для AIMOL Lithium Grease EP 2)

AIMOL GREASE LITHIUM EP 2

Пластичная литиевая смазка для подшипников с EP-свойствами.

AIMOL Grease Lithium EP – серия универсальных пластичных смазок с высокими противозадирными EP (Extreme Pressure) свойствами различных классов консистенции (NLGI 00/000, 0, 1, 2 и 3). Вырабатываются на основе высокоочищенного минерального базового масла, усовершенствованного литиевого загустителя и пакета присадок, улучшающих противоизносные, противозадирные, антиокислительные и антикоррозионные свойства. Представляет собой однородную пластичную смазку желто-коричневого цвета с гладкой текстурой. Присутствие EP-присадок гарантирует образование стойкой адгезионной смазочной пленки, которая сопротивляется смещению даже под воздействием тяжелых пульсирующих нагрузок, предотвращая непосредственный контакт металлических поверхностей.

AIMOL Grease Lithium EP специально разработаны для смазки всех типов оборудования и механизмов. Смазки являются идеальным выбором для дорожной и внедорожной техники, сельского хозяйства, горной промышленности, морского применения, лесной промышленности и в качестве универсальной смазки. Обладают отличной прокачиваемостью через централизованные системы смазки (ЦСС). Многоцелевые характеристики смазки облегчают подбор смазки и уменьшают необходимость содержания на складе большого количества их разновидностей. Высокая механическая и химическая стабильность гарантирует, что свойства смазки не ухудшатся даже после длительного внешнего воздействия интенсивных механических нагрузок и теплонапряженности.

Преимущества

- Улучшенные низкотемпературные характеристики и превосходная антиокислительная стабильность даже при повышенных температурах
- Высокая температура каплепадения благодаря модернизированному литиевому загустителю
- Отличные противоизносные и противозадирные EP-свойства благодаря специальным присадкам и высокой несущей способности масляной пленки обеспечивают защиту подшипника от износа и сохранность оборудования
- Высокая механическая стабильность в условиях пульсирующих нагрузок и вибраций предотвращает чрезмерное размягчение смазки, что ухудшает смазывающие свойства
- Стойкость к вымыванию водой
- Непревзойденная защита поверхности подшипника от коррозии даже в присутствии воды

Применение

AIMOL Grease Lithium EP 2 используется в качестве универсальной смазки для промышленного оборудования и автомобилей. Рекомендуется для смазывания подшипников скольжения и качения, втулок, пальцев, дробилок, обработки различных материалов, подъемных кранов, миксеров, конвейеров и т.д. Используется в сталелитейной, бумажной, горнодобывающей, цементной и других типах промышленности. В строительной и карьерной технике, а также других автомобилях используется для смазки подшипников колес, шаровых опор, всех точек шасси, универсальных шарниров, пазов, связей, помп, рулевых механизмов, генераторов, стартеров и т.д. Особенно рекомендуется для тяжелых условий эксплуатации, в том числе при наличии ударных нагрузок. Имеет хорошую водостойчивость. Температурный диапазон применения от -30 до +130°C, кратковременно до +150°C.

Характеристики

Показатель	Значение
Тип загустителя	Литиевое мыло
Базовое масло	Минеральное
Вязкость базового масла при 40°C, сСт	150
Пенетрация при 25°C, 0.1 мм	265-295
Температура каплепадения, °C	210
Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	>250
Диаметр пятна износа на ЧШМ, мм	<0.5
Класс консистенции по NLGI	2
Вязкость эффективная, Па·с	910 (при -30°C)
Тест на коррозию EMCOR	I
Стойкость к отмыву водой, %	2.5
Коррозия медной пластинки в течение 24 ч при 100 °C	Ib

AIMOL GREASE LITHIUM EP 2 MOLY

Универсальная пластичная смазка для подшипников с добавлением дисульфида молибдена.

AIMOL Grease Lithium EP 2 Moly – высокоэффективная многоцелевая пластичная смазка с высокими противоизносными и противозадирными EP (Extreme Pressure) свойствами на основе высокоочищенного минерального базового масла, литиевого загустителя и пакета присадок, улучшающих противоизносные, противозадирные, антиокислительные и антикоррозионные свойства. Смазка также содержит чрезвычайно чистый, точно разделенный дисульфид молибдена, который прекрасно удерживается на поверхностях металлов, заполняя микронеровности. Образующая на поверхности пленка продолжает обеспечивать смазку даже в тех случаях, когда компонент смазочного материала удален в результате механических перегрузок, перегрева или по другим причинам. Наличие дисульфида молибдена гарантирует резервную смазку, когда сервисное обслуживание невозможно, либо отсрочено. Это позволяет удлинить интервалы пересмазки из-за хорошей стабильности смазочного материала.

Преимущества

- Отличные противоизносные и противозадирные свойства снижают износ в тяжелых условиях эксплуатации и при ударных нагрузках
- Стойкость к воде и отличная адгезия к металлам
- Гладкая структура и высокая температура каплепадения (выше 180°C) обеспечивают превосходное поведение в широком диапазоне промышленного и автомобильного применения
- Эффективно противостоит фреттинг-коррозии
- Хорошая прокачиваемость через централизованные системы и термостойкость
- Превосходная антиокислительная стабильность даже при высоких температурах
- Хорошая и надежная защита поверхности подшипника от коррозии даже в присутствии воды
- Увеличение срока службы подшипника и снижение затрат на его обслуживание

Применение

- Универсальная смазка для высоконагруженных машин и для частей, которые являются недоступными, когда механизмы находятся в действии, и пересмазка становится возможной только после остановки
- Среднескоростные подшипники, подверженные высокой механической нагрузке и тепловым напряжениям, роликовые подшипники, где геометрическая конфигурация является проблемой износа
- Подшипники колеблющихся машин, где причиной механических перегрузок становятся пульсирующие нагрузки
- Многофункциональная автомобильная смазка – легковые и грузовые автомобили, с/х трактора, прицепы, строительная, горнодобывающая техника, передвижное оборудование и др.
- Подшипники скольжения и качения, осевые опоры, подшипники колес, детали шасси, работающие в жестких условиях (ШРУС), шарниры приводов колес, шестеренки, стрелы экскаваторов и др.
- Различные типы сочленения, вращающиеся цапфы, кабели
- Хорошая прокачиваемость через централизованные системы смазки
- Температурный диапазон использования от -30 до +130°C

Характеристики

Показатель	Метод измерения	Значение
Цвет	-	Серо-черный
Структура	-	Гладкая
Загуститель	-	Литиевый
Базовое масло	-	Минеральное
Вязкость базового масла при 40°C, сСт	ASTM D445	150
Температура каплепадения, °C	ASTM D2695	205
Рабочая пенетрация при 25 °C и 60 об, 0.1 мм	ASTM D217	265-295
Класс консистенции по NLGI	-	2
Тест на коррозию EMCOR	IP 220	0.0
Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	ASTM D2695	310
Вязкость эффективная при -30°C, Па·с	-	1025
Содержание MoS ₂	ASTM D1428	3%
Температурный диапазон применения, °C	-	От -30 до +130



Варианты фасовки



18 кг

Спецификации

- DIN 51502 KPF2K-30





Варианты фасовки



0,4 кг 18 кг 180 л

Спецификации

- DIN 51502 KP3K-20 (для AIMOL Lithium Grease EP 3)

AIMOL GREASE LITHIUM EP 3

Пластичная литиевая смазка для подшипников с EP-свойствами

AIMOL Grease Lithium EP – серия универсальных пластичных смазок с высокими противозадирными EP (Extreme Pressure) свойствами различных классов консистенции (NLGI 00/000, 0, 1, 2 и 3). Вырабатываются на основе высокоочищенного минерального базового масла, усовершенствованного литиевого загустителя и пакета присадок, улучшающих противоизносные, противозадирные, антиокислительные и антикоррозионные свойства. Представляет собой однородную пластичную смазку желто-коричневого цвета с гладкой текстурой. Присутствие EP-присадок гарантирует образование стойкой адгезионной смазочной пленки, которая сопротивляется смещению даже под воздействием тяжелых пульсирующих нагрузок, предотвращая непосредственный контакт металлических поверхностей.

AIMOL Grease Lithium EP специально разработаны для смазки всех типов оборудования и механизмов. Смазки являются идеальным выбором для дорожной и внедорожной техники, сельского хозяйства, горной промышленности, морского применения, лесной промышленности и в качестве универсальной смазки. Обладают отличной прокачиваемостью через централизованные системы смазки (ЦСС). Многоцелевые характеристики смазки облегчают подбор смазки и уменьшают необходимость содержания на складе большого количества их разновидностей. Высокая механическая и химическая стабильность гарантирует, что свойства смазки не ухудшатся даже после длительного внешнего воздействия интенсивных механических нагрузок и теплонапряженности.

Преимущества

- Улучшенные низкотемпературные характеристики и превосходная антиокислительная стабильность даже при повышенных температурах
- Высокая температура каплепадения благодаря модернизированному литиевому загустителю
- Отличные противоизносные и противозадирные EP-свойства благодаря специальным присадкам и высокой несущей способности масляной пленки обеспечивают защиту подшипника от износа и сохранность оборудования
- Высокая механическая стабильность в условиях пульсирующих нагрузок и вибраций предотвращает чрезмерное размягчение смазки, что ухудшает смазывающие свойства
- Стойкость к вымыванию водой
- Непревзойденная защита поверхности подшипника от коррозии даже в присутствии воды

Применение

AIMOL Grease Lithium EP 3 имеет более высокую консистенцию и также рекомендуется для тяжело нагруженных подшипников и в качестве универсальной промышленной смазки. Благодаря более высокой температуре каплепадения рекомендуется в тех узлах, где смазки консистенции NLGI 2 вытекают. Температурный диапазон применения от -25 до $+130^{\circ}\text{C}$, кратковременно до $+150^{\circ}\text{C}$.

Характеристики

Показатель	Значение
Тип загустителя	Литиевое мыло
Базовое масло	Минеральное
Вязкость базового масла при 40°C , сСт	100
Пенетрация при 25°C , 0.1 мм	220–250
Температура каплепадения, $^{\circ}\text{C}$	210
Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	>250
Диаметр пятна износа на ЧШМ, мм	<0.5
Класс консистенции по NLGI	3
Вязкость эффективная, Па·с	–
Тест на коррозию EMCOR	1
Стойкость к отмыву водой, %	2
Коррозия медной пластинки в течение 24 ч при 100°C	1b

AIMOL GREASE LITHIUM CALCIUM EP 2

Универсальная литиево-кальциевая смазка

AIMOL Grease Lithium Calcium EP 2 – высокоэффективная водоустойчивая смазка, изготовленная на основе высокоочищенного минерального базового масла, литиево-кальциевого загустителя и пакета присадок последнего поколения. Благодаря своему составу обладает хорошей прокачиваемостью через централизованные системы смазки без блокировки фильтров и других критически важных частей системы. Образует смазочную пленку с высокой адгезией (прилипаемостью) даже при высоких нагрузках, что предотвращает контакт типа "металл-металл", уменьшает трение и износ. Благодаря вышеуказанным свойствам, а также антикоррозионным присадкам обеспечивается полная защита механизмов и увеличивается срок службы деталей и самой смазки. Смазка не содержит в своем составе тяжелых металлов (свинец, барий, сурьма и др.), а также хлора.

Преимущества

- Хорошая окислительная стабильность
- Высокая механическая стабильность
- Очень хорошие противоизносные свойства
- Уменьшает коэффициент трения
- Высокая устойчивость к действию нагрузок
- Превосходная антикоррозионная защита
- Превосходная прокачиваемость даже при низких температурах
- Отличная водоустойчивость
- Высокая температура каплепадения

Применение

AIMOL Grease Lithium Calcium EP 2 особенно рекомендуется для централизованных систем смазок механизмов, подверженных воздействию высоких нагрузок, воды и температур.

Характеристики

Показатель	Значение
Цвет	Светло-коричневый
Тип загустителя	Литиево-кальциевый
Базовое масло	Минеральное
Вязкость базового масла при 40°C , сСт	220
Класс консистенции по NLGI	2
Рабочая пенетрация при 25°C , 0.1 мм	265–295
Температура каплепадения, $^{\circ}\text{C}$	210
Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	276
Тест на коррозию EMCOR	0–0
Вязкость эффективная при -30°C , сП	1800
Коррозия меди в течение 24ч при 100°C	1b
Диапазон рабочих температур	От -20 до $+120^{\circ}\text{C}$
Пиковая температура	140°C



Варианты фасовки



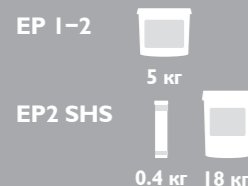
0,4 кг 18 кг 180 л



AIMOL GREASETECH BARIUM COMPLEX EP 1-2, EP2 SHS



Варианты фасовки



Комплексная бариевая смазка на минеральной основе.

AIMOL Greasetech Barium Complex EP – смазка последнего поколения на основе комплексного бариевого загустителя, обладающая высокой устойчивостью к окислению, смыву водой, горячей воде, пару, СОЖам, кислотным и щелочным растворам. Все эти качества гарантируют длительный срок службы смазки, увеличение интервалов замены и, как следствие, уменьшение расходов на смазочные материалы. Смазка обладает высокой адгезией (прилипаемостью) к металлической поверхности, выдерживает высокие нагрузки даже в условиях вибрации, что делает ее подходящей для широкого спектра применений.

Применение

- Насосы по перекачке воды, кислот, щелочей
- Экстракторы и вентиляторы, работающие во влажной среде
- Подшипники скольжения и качения в текстильной и кожаной промышленности
- Механизмы, подвергаемые пару в бумажной промышленности
- Подшипники колес во всех видах транспорта
- Сушильные секции в деревообрабатывающей промышленности
- Цепи и ремни в упаковочной промышленности
- Антикоррозийная защита в распыляющих устройствах
- Централизованные системы в гранулирующих машинах
- Подшипники, работающие во влажной или химической среде
- Подшипники, подверженные вибрациям или колебаниям в тяжелой промышленности
- Уплотнительная смазка в лабиринтах
- Смазка кранов холодной и горячей воды
- Вращающиеся соединения

Характеристики

Показатель	Метод измерения	EP 1-2	EP 2 SHS
Тип загустителя	–	Бариевый комплекс	
Базовое масло	–	Минеральное	
Класс консистенции по NLGI	–	1/2	2
Пенетрация при 25°C, 0.1 мм	ASTM D-217	290–310	265–295
Температура каплепадения, °C	ASTM D566	>210	
Цвет	–	Светло-коричневый	Коричневый
Тест на коррозию SKF/EMCOR	DIN 51802	0	0
• Дистиллированная вода • Соленая вода, макс		2	2
Тест на износ на ЧШМ	IP 239	>350	>350
• Нагрузка сваривания, кг • Диаметр пятна износа за 1 ч при 40 кг, мм		<0.60	<0.60
Класс вязкости базового масла при 40°C, cSt	–	220	100
Коррозия медной пластинки в течение 24 ч при 100°C, не более	ASTM D048	1b	1b
Устойчивость к отмыву водой при 80°C, %	ASTM D1264	<2.7	<2.2
Маслоотделение за 7 дней при 40°C, %	IP 121	<4	<3
Фактор скорости (N ⁴ dm)	–	3.5x10 ⁵	1.5x10 ⁵
Температурный диапазон применения, °C	–	от -10 до +145	
Пиковая температура, °C	–	+170	

EP 1-2



EP 2 SHS



AIMOL GREASETECH CAS 460 EP 2

Высокотемпературная смазка на основе сульфоната кальция.

AIMOL Greasetech CAS 460 EP 2 – смазка нового поколения на основе высокощелочного сульфоната кальция и минерального базового масла, обладает очень высокой температурой каплепадения и очень высокой устойчивостью к пару и воде, в том числе соленой. Смазка обеспечивает превосходные смазывающие и уплотнительные функции, а также повышенную нагрузочную способность. **AIMOL Greasetech CAS 460 EP 2** гарантирует высокую антикоррозионную защиту и превосходную водоустойчивость в условиях повышенной влажности и коррозии.

Преимущества

- Высокая температура каплепадения
- Хорошая защита от коррозии
- Хорошая устойчивость к холодной и горячей воде
- Повышенная адгезия (прилипаемость к металлам)
- Превосходная механическая стабильность

Применение

AIMOL Greasetech CAS 460 EP 2 предназначена для смазывания высоконагруженных узлов: редукторов, станов по прокатке проволоки, бумагоделательных машин, оборудования металлургической промышленности, прокатных станов, морского оборудования. Благодаря ее реверсивным свойствам, **AIMOL Greasetech CAS 460 EP 2** очень полезна в применении там, где есть тенденции к скачкообразному быстрому температурному росту за короткое время. Рекомендуется для низкоскоростных высоконагруженных подшипников и механизмов, подверженных действию морской или обычной воды, а также для механизмов, работающих при перепадах температур от -15 до +180°C.

Характеристики

Показатель	Метод измерения	Значение
Класс консистенции по NLGI	–	2
Пенетрация при 25°C после 60 об, 0.1. мм	ASTM D217	285
Пенетрация при 25°C после 100 000 об, 0.1. мм	ASTM D217	300
Цвет	–	Коричневый
Тип загустителя	–	Сульфонат кальция
Базовое масло	–	Минеральное
Вязкость базового масла при 40°C, cSt	ASTM D445	460
Температура каплепадения, °C	IP 396	310
Маслоотделение, %	ASTM D942	0,7
Нагрузка сваривания в тесте на ЧШМ, кг	ASTM D2596	550
Диаметр пятна износа, мм	ASTM D2266	0,5
Тест в солевой ванне, ч	ASTM BI 17	>500
Отмыв водой при 38°C, %	ASTM D1264	1
Отмыв водой при 79°C, %	ASTM D1264	5,6
EMCOR коррозия в дист. воде	ISO 11007	0/1



Варианты фасовки





Варианты фасовки



Спецификации

- DIN 51502: KP2R-25, KPI/2R-25
- ISO 6743-9: L-XBFB 2, L-XBFB 1/2

AIMOL GREASETECH CAS EP 2 LS RED

Высокотемпературная смазка на основе сульфоната кальция.

AIMOL Greasetech CAS EP 2 LS Red – высокотемпературная смазка с превосходной водоустойчивостью для смазывания высоконагруженных подшипников, работающих в условиях высоких нагрузок, температур и действия воды. Вырабатывается на основе сульфоната кальция и высоковязкого базового масла. Специфические характеристики этой смазки возможны благодаря тому факту, что сульфонат кальция выступает в роли как загустителя, так и смазочного вещества.

Преимущества

- Отличная термическая и механическая стабильность
- Экстремальная водоустойчивость, что дает возможность применять данную смазку там, где встречается большое количество паров воды
- Превосходная нагрузочная способность благодаря высоким противоизносным и противозадирным свойствам
- Высокая антикоррозионная защита благодаря сульфонат-кальциевой природе загустителя
- Многофункциональная смазка
- Очень высокая адгезия
- Хорошая прокачиваемость
- Высокая температура каплепадения
- Не содержит свинец или другие металлы, представляющие опасность для человека и окружающей среды
- Температурный диапазон применения от -25 до +190°C

Применение

AIMOL Greasetech CAS EP 2 LS Red особенно рекомендуется для высоконагруженного оборудования в металлургической и других видах промышленности, где устойчивость к высоким температурам, нагрузкам, влажности и воде является критической.

Благодаря ее реверсивным свойствам, **AIMOL Greasetech CAS EP 2 LS Red** очень полезна в применении там, где есть тенденции к скачкообразному быстрому температурному росту за короткое время.

Типичное применение **AIMOL Greasetech CAS EP 2 LS Red** включает смазку машин для непрерывного литья заготовок (МНЛЗ), может применяться в соединениях и изношенных вальцах, имеющих в больших количествах в сталелитейной промышленности, в роликовых подшипниках, ШРУСах автомобилей, камнедробильных машинах и конвейерах в добывающей промышленности, а также в подшипниках и шпинделях на целлюлозно-бумажных заводах.

AIMOL Greasetech CAS EP 2 LS Red может также использоваться в стекольной промышленности и в пресс-грануляторах. Благодаря своей консистенции подходит для централизованных систем смазывания и устройств принудительной подачи смазок в узлы трения.

Характеристики

Показатель	Метод измерения	Значение
Класс консистенции по NLGI	–	1–2
Цвет	–	Красный
Текстура	–	Однородная липкая
Тип загустителя	–	Сульфонат кальция
Базовое масло	–	Минеральное
Вязкость базового масла при 40°C, сСт	ASTM D445	400
Рабочая пенетрация при 60 об., 0,1 мм при 25°C	ASTM D217	280–320
Диапазон рабочих температур, °C	–	–25...+190
Температура каплепадения °C	ASTM D2265	327
Отмыв водой при 80°C, %	ASTM D1264	3
Нагрузка сваривания в тесте на ЧШМ, кг	IP 239	410
Коллоидная стабильность, %	ASTM D942	3.2
Тест на коррозию	ASTM D4048	Выдерживает



AIMOL GREASETECH POLYUREA EP 2

Высокотемпературная пластичная смазка для подшипников.

AIMOL Greasetech Polyurea EP 2 – инновационная смазка на основе полиуретана. Обладает удлиненными интервалами замены (longlife), разработана на основе тщательно очищенного базового масла с добавлением органического загустителя и пакета присадок, обеспечивающих великолепные противоизносные и противозадирные EP (Extreme Pressure), а также высокие антиокислительные и антикоррозионные свойства. Смазка превосходно подходит для подшипников и механизмов, подверженных комбинированному действию высоких нагрузок, температур и воды. Благодаря отсутствию загустителя на металлической основе смазки **AIMOL Greasetech Polyurea EP 2** обладают гораздо большей стойкостью к окислению и старению по сравнению с широко распространенными смазками на основе мыльного или комплексного мыльного загустителя.

Преимущества

- Высокая термическая стабильность
- Высокая механическая стабильность
- Высокая стойкость к изменению консистенции под воздействием увеличивающейся температуры
- Пиковая температура до 220°C
- Превосходная уплотнительная способность, что обеспечивает стойкость к загрязняющим частицам
- Превосходная стойкость к воде и вымыванию
- Смазка с удлиненными (longlife) интервалами замены
- Хорошая прокачиваемость в широком диапазоне температур
- Отличное соотношение "цена-качество"

Применение

AIMOL Greasetech Polyurea EP 2 предназначена для смазки механизмов, работающих в экстремальных рабочих условиях, например, таких как машины непрерывного литья заготовок, где присутствуют:

- Высокие рабочие температуры
- Высокие ферростатические давления
- Большое количество охлаждающей воды
- Высокое загрязнение оксидами металлов, тяжелыми частицами, металлической стружкой и т.д.
- Протяженные централизованные системы

Характеристики

Показатель	Метод измерения	Значение
Цвет	–	Светло-коричневый
Загуститель	–	На основе мочевины
Базовое масло	–	Минеральное
Вязкость базового масла при 40°C, сСт	ASTM D445	220
Класс пенетрации NLGI	DIN 51818	1/2
Рабочая пенетрация при 60 об., 0,1 мм	ASTM D217	290–310
Температура каплепадения, °C	ASTM D566	220
Тест Shell на поперечную устойчивость		
• 24 часа	ASTM D1831	+32
• 48 часов		+40
• 72 часа		+40
Тест на износ на ЧШМ		
• Нагрузка сваривания, кг	IP-239	300
• Диаметр пятна износа в течение 1 ч при 40 кг, мм		0.5
Маслоотделение, %	IP-121	7
Тест на коррозию EMCOR		
• Дистиллированная вода	DIN 51802	0
• Соленая вода		2
Отмыв водой при 80°C, %	ASTM D1264	2.5
Окислительная стабильность, бар	ASTM D942	0.50
Коррозия на медной пластине 100°C	ASTM D130	1b
Сопrotивление тепловому излучению, °C	–	260
Диапазон рабочих температур, °C	–	От -20 до +190
Пиковая температура, °C	–	220



Варианты фасовки





Варианты фасовки



0,4 кг 18 кг 180 л

AIMOL GREASETECH POLYUREA EP 2 SLS

Высокотемпературная смазка для подшипников.

AIMOL Greasetech Polyurea EP 2 SLS – специальная смазка на основе синтетического базового масла, органического загустителя (полимочевина) и пакета присадок, улучшающих противоизносные, противозадирные EP (Extreme Pressure), антиокислительные и антикоррозионные свойства. Обладает удлинённым интервалом замены. Смазка превосходно подходит для подшипников и механизмов, подверженных комбинированному действию высоких температур, высоких нагрузок и воды.

AIMOL Greasetech Polyurea EP 2 SLS не содержит в своем составе загустителей на основе металлических мыл, что значительно увеличивает стойкость к окислению и старению смазки по сравнению с обычными смазками на основе комплексных или простых мыл, которые обычно используются во многих типах операций.

Преимущества

- Высокая механическая стабильность
- Незначительное изменение консистенции с ростом температуры
- Очень хорошая стойкость к воде и вымываемости водой
- Превосходная уплотнительная способность, защищающая подшипник от загрязнения посторонними частицами и пылью
- Хорошая прокачиваемость в широком диапазоне температур
- Удлинённый интервал замены
- Самое лучшее соотношение "цена–качество"

Применение

AIMOL Greasetech Polyurea EP 2 SLS специально разработана для механизмов, работающих в суровых режимах, например, в таких как подшипники машин непрерывного литья стали, где встречается сочетание многих факторов:

- Высокие рабочие температуры (до 200°C, кратковременно 220°C)
- Высокое ферростатическое давление
- Большое количество охлаждающей воды
- Высокое загрязнение частичками окислов металлов, твердых частиц и стружки
- Протяженные централизованные системы смазки

Характеристики

Показатель	Метод измерения	Значение
Цвет	–	Слоновой кости
Загуститель	–	Полимочевина
Базовое масло	–	Синтетическое (эфир)
Вязкость базового масла при 40°C, сСт	ASTM D445	320
Рабочая пенетрация при 60 об/с и 25°C, 0.1 мм	ASTM D217	265–295
Диаметр пятна износа в течение 1 ч при 40 кг, мм	ГОСТ 9490	0.40
Диаметр пятна износа в течение 1 ч при 80 кг, мм	ГОСТ 9490	0.40
Температура каплепадения, °C	ASTM D566	>250
Класс консистенции по NLGI	DIN 51818	2
Плотность при 25°C, г/см³	ASTM D445	0.942
Испаряемость в течение 22 ч при 100°C, %	ASTM D971	0.25
Тест на коррозию EMCOR	DIN 51802	1
Коррозия медной пластинки в течение 24 ч при 100°C	ASTM D4048	1b
Диапазон рабочих температур	–	От –30 до +200°C

AIMOL GREASETECH FLUOR EP 2 SLS

Синтетическая смазка для сверхвысоких температур.

AIMOL Greasetech Fluor EP 2 SLS – высокотемпературная смазка со сверхдлинным интервалом замены. Вырабатывается на основе перфторполиэфирного (PFPE) масла и политетрафторэтилена (PTFE, тефлон) в качестве загустителя. Представляет собой белую однородную, маслоподобную смазку, чрезвычайно устойчивую к окислению, химическим реагентам и экстремальным температурам. Может использоваться в контакте с горячей и холодной водой, паром, топливами, кислотами, щелочными продуктами, растворителями, не содержащими фтор, а также хлорсодержащими жидкостями. Постоянная рабочая температура использования смазки доходит до 250°C, кратковременно до 300°C.

Применение

AIMOL Greasetech Fluor EP 2 SLS благодаря чрезвычайно высокой термической и химической стабильности, а также высокой производительности может применяться в следующих условиях:

- Подшипники электрических моторов
- Подшипники колес тележек и вагонеток в печах
- Высокотемпературные шарикоподшипники, закрепленные в зажимных цепях
- Подшипники цепей на сушильных установках
- Переустанавливаемые подшипники в зажимных цепях
- Подшипники цепей сушилок
- Вакуумные установки
- Перекачка щелочных агентов и кислот
- Перекачка растворителей, бензина, топлива и масел
- Смазка печей
- Стабилизация и полимеризация при производстве стекла
- Производство текстиля и пластиковых пленок
- Ядерные объекты
- Производство гофрированного картона
- Стекольные заводы

Одним из самых важных свойств смазки **AIMOL Greasetech Fluor EP 2 SLS** является ее нерастворимость и инертность к большинству растворителей. Поэтому для очистки деталей и механизмов от этой смазки обычные растворители не подойдут. Для этого используйте специальные фторсодержащие растворители.

Характеристики

Показатель	Метод измерения	Значение
Цвет	–	Белый
Тип загустителя	–	ПТФЭ (тефлон)
Базовое масло	–	ПФПЭ (Перфторполиэфир)
Вязкость базового масла при 40°C, сСт	ASTM D445	500
Класс консистенции по NLGI	–	2
Пенетрация при 25°C, 0.1 мм	ASTM D217	265–295
Температура каплепадения, °C	DIN 51801	Отсутствует
Плотность при 25°C, г/см³	–	1.88
Испаряемость в течение 22 ч, % масс.		
• при 65 °C		0
• при 150 °C	ASTM D972	0
• при 200 °C		1
• при 250 °C		4
Маслоотделение в течение 30 ч, % не более		
• при 66 °C	FTMS 791.321	0
• при 150 °C		4
Окислительная стабильность при 100°C, мбар	ASTM D942	0
Стойкость к действию воды при 90°C, не более	DIN 518079	0
Нагрузка сваривания в тесте ЧШМ, кг	IP 239	>700
Ионизирующее излучение, рад	–	5*108
Максимальный фактор скорости, об/мин*мм	–	300 000
Диапазон рабочих температур, °C	–	–30...+250
Пиковая температура, °C	–	300



Варианты фасовки



0,4 кг

Совместимость

- Ацетилцеллюлоза
- Полиформальдегидная смола
- Полиамид
- Полиэтилен
- Поликарбонат
- Полиуретаны
- Политетрафторэтилен (ПТФЭ)
- Этилпропилтетраполимер резины
- Бутадиенакрилонитрильная резина





Варианты фасовки



1 кг

AIMOL PASTE GRAPAG

Сухая смазка для сверхвысоких температур.

AIMOL Paste Grapag – синтетический продукт для смазки открытых передач тяжело нагруженных поверхностей скольжения, работающих при высоких температурах. Смазка разработана на основе мелкодисперсного порошка графита, растворенного в синтетической жидкости с добавлением инновационной немыльной, неабразивной и не глиняной системы загустителей. Смазка работает в очень широком температурном диапазоне (от -30 до $+600^{\circ}\text{C}$). При температуре около 200°C синтетическое базовое масло испаряется без образования углеродистых отложений, оставляя на поверхности сухую смазочную пленку графита. Эта сухая пленка обладает очень высокой природной прилипаемостью к металлическим поверхностям и обеспечивает превосходное смазывание даже при самых суровых рабочих условиях. Во многих высокотемпературных смазках базовое масло претерпевает термическое разложение с образованием углеродистых отложений, а загуститель (в зависимости от типа) может расплавляться или вызывать образование твердых частиц, что приводит к поломке подшипника. **AIMOL Paste Grapag** лишен подобных проблем.

Преимущества

- Очень широкий температурный диапазон от -30 до $+600^{\circ}\text{C}$
- Высокотемпературное синтетическое базовое масло не образует углеродистых частиц
- Система загустителей разработана без добавления глиняного загустителя – нет твердых образований при высоких температурах
- Система загустителей не на мыльной основе – смазка не плавится
- Очень высокая нагрузочная способность

Применение

- Разработан для смазки открытых передач при высоких температурах
- Печные вагонетки
- Двери печей
- Сушильные каналы
- Прокатка стали
- Нагретые редуктора на кирпичных заводах и целлюлозно-бумажных комбинатах
- Также продукт может использоваться в качестве сборочной пасты и компонента для запуска редукторов

Характеристики

Показатель	Значение
Цвет	Черный
Загуститель	Силикагель
Тип базового масла	Полиалкиленгликоль
Вязкость базового масла при 40°C , сСт	680
Твердые вещества	Графит
Содержание графита, %	10
Класс консистенции по NLGI	2
Рабочая пенетрация, 0.1 мм	265–295
Температура каплепадения, $^{\circ}\text{C}$	Отсутствует
Внешний вид	Состав черного цвета
Диапазон рабочих температур, $^{\circ}\text{C}$	$-30 \dots +600$



AIMOL PASTE HTA

Паста с высоким содержанием графита.

AIMOL Paste HTA – паста на неорганическом загустителе и полусинтетическом базовом масле противозносными и противозадирными EP (Extreme Pressure) присадками. Обеспечивает полужирную пленку, превосходно смазывающую и предотвращающую контакт "металл-металл" даже при сверхвысоких нагрузках. До 200°C паста работает в качестве консистентной смазки, при повышении температуры полусинтетическое базовое масло испаряется без образования отложений и на поверхности образуется сухая смазочная пленка, обладающая также проводимостью тока.

Преимущества

- Низкий коэффициент трения
- Высокая нагрузочная способность
- Снижение износа
- Защита от коррозии
- Устойчивость к высоким температурам

Применение

Паста предназначена, главным образом, для обработки высоконагруженных передач, зубчатых передач, направляющих скольжения, подшипников скольжения, соединений, болтов, резьбовых соединений, вентилях и т.д. Увеличивает срок смазки цепных болтов, подшипников и др. Идеально подходит для смазывания и монтажа элементов, подверженных комбинированному воздействию высоких температур и высоких нагрузок, например, в печах отжига, цепях, шпинделях с резьбой, цепных шкивах в электродных печах, направляющих и т.д. Не содержит в составе абразивных компонентов в соответствии со стандартом MIL-M-7866 A.



Варианты фасовки



1 кг

Характеристики

Показатель	Значение
Плотность при 25°C , г/мл	1,2–1,4
Тип загустителя	Неорганический
Природа базового масла	Полусинтетический
Вязкость базового масла при 40°C , сСт	700
Класс консистенции по NLGI	1
Пенетрация при 25°C и 60 об/мин	300–330
Твердые смазочные вещества	Графит
Содержание твердых смазочных веществ, %	50
Температура каплепадения, $^{\circ}\text{C}$	>300
Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	400
Потери на испарение, 22 ч/ 100°C , %	0,8
Диапазон рабочих температур, $^{\circ}\text{C}$	$-15 \dots +200$
Максимальная температура, $^{\circ}\text{C}$	+1000





Варианты фасовки



0,5 кг

AIMOL PASTE MEISSEL

Медьсодержащая паста для пневматических отбойных молотков и гидромолотов.

AIMOL Paste Meissel – высокотемпературная паста медного цвета на основе синтетического биоразлагаемого базового масла (диэфиры), комплексного алюминиевого загустителя и специальных твердых компонентов. Смазка предназначена для смазки втулок пневматических отбойных молотков и гидромолотов. Благодаря хорошей прилипаемости снижает трение и износ долота под воздействием ударных нагрузок. Увеличивает жизненный цикл долота и обеспечивает оптимальную защиту от износа даже при очень высоких температурах, а также в присутствии большого количества воды.

Преимущества

- Полярные синтетические диэфиры легко прилипают к металлической поверхности, обеспечивая слой масляной пленки даже после длительного простоя оборудования
- Непревзойденная работоспособность в самых жестких высокотемпературных режимах
- Сверхвысокая прочность масляной пленки на разрыв значительно снижает износ долота (до 30% по сравнению с обычными смазками)
- Устойчива к коррозии, воде и действию агрессивных химических веществ
- Оптимальная смазывающая способность и низкие потери при высоких давлениях
- Не содержит в своем составе минерального масла
- Превосходная защита от коррозии, газов и жидкостей
- Превосходная теплопередача
- Не содержит серу, свинец и никель
- Предотвращает заедание долота
- Создано на основе биоразлагаемого масла

Применение

- Гидромолоты производства Rammer, Krupp, Indeco, Montabreit, Furukawa и др.,
- Строительные организации, дорожные работы
- Долота весом от 75 до 6 000 кг
- Может использоваться под водой
- Также используется для смазки и защиты высоконагруженных штекерных и винтовых соединений, например, на обратной стороне тормозных колодок, на резьбе свечей зажигания, в соединениях суппортов дискового колесного тормозного механизма, в штекерных соединениях системы выпуска и т.д.
- Винтовые соединения выхлопной трубы, глушителя, деталей шасси и тормозных устройств
- Не использовать для смазки подшипников

Характеристики

Показатель	Значение
Класс консистенции по NLGI	I
Цвет	медный
Загуститель	неорганический
Базовое масло	Синтетическое (диэфиры)
Вязкость базового масла при 40°C, сСт	32
Водоустойчивость, % потеря при 90°C	0
Температурный диапазон использования, °C	От -30 до +120
Плотность, кг/м³	1150



AIMOL POWERTECH MD SPRAY

Быстровысыхающее сухое покрытие в виде аэрозоля с низким коэффициентом трения на основе связанного смолой дисульфида молибдена.

AIMOL Powertech MD Spray – быстровысыхающий сухой смазочный материал с низким коэффициентом трения на основе дисульфида молибдена и связующим на основе смолы. Благодаря добавлению дисульфида молибдена, обладающего высокими смазывающими свойствами, обеспечивается защита механизмов от задира и износа.

Преимущества

- Аэрозольная форма для удобства работы
- Защита компонентов от фреттинг-коррозии
- Устойчивость к экстремальным нагрузкам
- Снижает трение и износ
- Широкий диапазон рабочих температур
- Образует сухое покрытие
- Защищает от задира и износа
- Обеспечивает равномерное и гладкое покрытие на сложных компонентах
- Эффективный смазочный материал для всех типов металлических поверхностей
- Облегчает монтаж и демонтаж

Применение

- В качестве сборочного смазочного материала
- Подшипники скольжения
- Редуктора, кулачки, направляющие скольжения
- Запрессовка вкладышей подшипников, валов
- Предварительная обработка направляющих скольжения
- Высокотемпературное смазывание и разделение
- Противозадирный материал для задвижек

Перед нанесением встряхните баллон в течение 30 секунд. Нанесите тонкий слой покрытия на сухие и чистые поверхности, не загрязненные пылью, остатками масел, смазок и коррозией. Покрытие быстро высыхает и готово к использованию в течение нескольких секунд.

Характеристики

Показатель	Значение
Внешний вид	Черное/серое покрытие
Температурный диапазон применения	От -180 до +450°C
Тип смазочного материала	Дисульфид молибдена
Срок службы, месяцев	12



Варианты фасовки



400 мл





Варианты фасовки



200 мл



500 мл

AIMOL GEAR GREASE

Смазка-аэрозоль для открытых передач и цепей.

AIMOL Gear Grease – графитовая смазка-аэрозоль для открытых передач, цепей, подшипников и тросов, работающих при влажных и экстремально тяжелых условиях. Благодаря активным компонентам предотвращает износ. Образует сверхпрочную, долго удерживающуюся смазочную пленку. Превосходно защищает от коррозии. Сильные адгезирующие свойства позволяют эффективно вытеснить воду (морская вода, пар). Благодаря наличию графита отталкивает пыль. Применяется в цепях погрузчиков, разветвленных блоках лебедках, сельскохозяйственном оборудовании, конвейерных лентах, эскалаторах. Продукт безопасен для окружающей среды, не содержит хлор и хлорфторуглероды, разрушающие озоновый слой Земли.

Применение

- Промышленное и сельскохозяйственное оборудование
- Цепи погрузчиков
- Проволочные канаты во всех типах оборудования, например, в горных работах, в строительной технике
- Открытые передачи, цепи, подшипники и тросы
- Перед использованием встряхните, держите баллон вертикально. Обрабатываемые поверхности должны быть сухими и чистыми; если необходимо – очистите их с растворителем. После применения переверните контейнер вверх дном и распылите несколько секунд для очистки наконечника.

Предупреждение

- Баллон находится под давлением
- Горюч
- Предохраняйте от солнца и не допускайте нагрев выше 50 °С
- Не разбирать и не сжигать, даже после использования
- Не распылять вблизи открытых источников огня и на любые искрящиеся материалы
- Без надлежащей вентиляции может приводить к образованию взрывоопасных смесей
- Содержит нефтяные дистилляты
- Если содержимое проглочено – не вызывайте рвоту!
- Срочно обратитесь за медицинской помощью и покажите этикетку
- Держать вдали от источников воспламенения, не курить
- Не вдыхайте аэрозоль
- Используйте только в хорошо проветриваемых помещениях
- Держите вне досягаемости детей



Характеристики

Показатель	Значение
Тип базового масла	Полусинтетическое
Вязкость базового масла при 40 °С, сСт	340 I
Вязкость базового масла при 100 °С, сСт	224
Температура застывания базового масла, °С	<-9
Температура вспышки базового масла, °С	>250

