



ИССЛЕДОВАНИЯ. ИННОВАЦИИ. ПРОИЗВОДСТВО.



СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ



СОДЕРЖАНИЕ

О КОМПАНИИ.....	4
ВИДЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ СОЖ.....	7
ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ СИНТЕТИЧЕСКИЕ СОЖ.....	9
ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКИЕ СОЖ.....	11
ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ МИНЕРАЛЬНЫЕ СОЖ.....	15
МАСЛЯНЫЕ СОЖ.....	18
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРОДУКТЫ AIMOL	22
НАШИ УСЛУГИ.....	29
ЭТАПЫ ВНЕДРЕНИЯ СОЖ.....	30



Мы предлагаем качественный продукт и комплексные решения технических задач

Тесное взаимодействие с клиентами позволяет нам оперативно и точно отвечать на потребности рынка смазочных материалов.

За 40 лет работы мы накопили собственную исследовательскую базу данных.

Мы разработали специальные программы, которые позволяют клиентам убедиться в точности подбора смазочных материалов, предложенных нашими специалистами, а также быть уверенными в завтрашнем дне, так как став клиентом AIMOL, вы получите весь спектр услуг технического отдела представительства бренда: консультации, независимые тесты, испытания до начала внедрения, мониторинг работы смазочных материалов и тд. Для дистрибьюторов AIMOL возможно сопровождение сделок нашими техническими специалистами.

Ассортимент смазочных материалов AIMOL – от стандартных до эксклюзивных узкоспециализированных продуктов для ЛЮБОГО промышленного сектора.

AIMOL – это производитель премиальных высокотехнологичных смазочных материалов общего и специального назначения. Созданная в Нидерландах под названием ANGLO INTERNATIONAL MINING b.v. в 1980 году, компания объединила новейшие российские и европейские технологии в сфере нефтехимии. AIMOL предлагает более 500 наименований продукции для всех отраслей промышленности, которые используются в непростых климатических условиях, на крупных предприятиях, проходят испытания в экстремально-жестких условиях автомобильных гонок. AIMOL представлен в странах Европы, СНГ, Аравийского Полуострова, а также в России и Китае.

НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Производство промышленных смазочных материалов и автомобильных жидкостей AIMOL; научно-производственная деятельность; собственная сертифицированная лаборатория. Особое место занимает поддержка автоспорта в России и развитие гоночной команды AIMOL RACING. На протяжении многих лет – официальный партнер RDS, ООО «Российская Дрифт Серия».

ПОЧЕМУ AIMOL

Системная проверка качества выпускаемой продукции в собственной лаборатории и в независимых учреждениях. Использование проверенного базового сырья и технологических разработок. Изготовление продукции AIMOL на новейшем оборудовании и многократное тестирование в процессе создания гарантирует стабильное качество выпускаемой продукции. Производство, разработка и внедрение нового продукта под индивидуальный запрос от 2-х месяцев. Возможность производства продукции небольшими партиями, с фасовкой от 1кг/л. Постоянно действующая исследовательская программа по созданию новых продуктов и модернизации рецептуры. Консультирование по профессиональному подбору смазочных материалов и техническая поддержка специалистов компании. Программы обучения по продуктам для дистрибьюторов.

НАШИ КЛИЕНТЫ

Производственные предприятия, автопарки, КФХ, деревообрабатывающие и металлургические предприятия, горнодобывающие предприятия.

СОЖ ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ

ХАРАКТЕРИСТИКИ, СОСТАВ, ПРИМЕНЕНИЕ



Аббревиатура СОЖ в производстве и металлообработке расшифровывается как “смазочно-охлаждающая жидкость”, также употребляется термин СОТС — “смазочно-охлаждающие технологические средства”.

СОЖ — это многокомпонентные составы, главным назначением которых является охлаждение и смазка инструментов и обрабатываемых деталей из черных и цветных металлов и жаропрочных сплавов. СОЖ уменьшают трение и защищают инструменты и заготовку от перегрева и коррозии, эффективно удаляют абразивную пыль и мелкую стружку из рабочей зоны, предотвращают быстрый износ основных элементов оборудования.

СОЖ ПОДРАЗДЕЛЯЮТСЯ НА ДВЕ ГРУППЫ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СОСТАВА:

ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ СОЖ

МИНЕРАЛЬНЫЕ – с высоким содержанием масла в составе от 50 до 80%

ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКИЕ – со средним содержанием масла от 10 до 50%

СИНТЕТИЧЕСКИЕ – не содержащие масла.

МАСЛЯНЫЕ СОЖ

Содержание базового масла
95-98%

Пакет присадок
2-5%

ФУНКЦИИ СОЖ

СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ ВЫПОЛНЯЮТ СЛЕДУЮЩИЕ ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ:

ОХЛАЖДЕНИЕ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА И ОТВОД ТЕПЛА ИЗ ЗОНЫ РЕЗАНИЯ

В процессе обработки деталей на металлорежущих станках выделяется большое количество тепла вследствие срезания части металла режущей кромкой инструмента. Эмульсии смазочно-охлаждающих жидкостей эффективно снимают избыточное тепло за счет отличной теплопроводности воды, входящей в состав любой водосмешиваемой СОЖ.

ПОВЫШЕНИЕ КАЧЕСТВА ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛА

Качество поверхности деталей имеют решающую роль в некоторых высокоточных областях. Для получения высокого качества поверхности в состав СОЖ вводятся различные функциональные компоненты, такие как эфиры жирных кислот, которые облегчают сьем металла и позволяют получать гладкую ровную поверхность с очень низкой шероховатостью.

УДАЛЕНИЕ С РАБОЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЫЛИ, ГРЯЗИ, МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СТРУЖКИ и т.д.

При производстве деталей на металлообрабатывающих станках образуется большое количество металлической стружки и пыли. Наши СОЖ обладают высокими моющими свойствами и прекрасно удаляют различные масляные загрязнения с деталей, а также позволяют донести мелкую металлическую пыль до фильтрующих элементов, повышая таким образом эффективность очистки эмульсий от загрязнений.

СМАЗЫВАНИЕ ЗОНЫ ТРЕНИЯ ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ РЕСУРСА РЕЗЦОВ, СНИЖЕНИЯ КОЭФФИЦИЕНТА ТРЕНИЯ И ВЫДЕЛЕНИЯ ТЕПЛОТЫ

Хорошая защита инструмента и сокращение его износа – одна из ключевых особенностей наших СОЖ, позволяющая экономить десятки миллионов рублей в год. Оптимально подобранный состав наших СОЖ позволяет значительно сокращать износ дорогостоящего инструмента.

ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ

Наши СОЖ отлично защищают поверхность металлов от коррозии различных видов и позволяют избежать как ржавчины на деталях станков, так и на готовой продукции. Также при обработке цветных металлов для их защиты от химической коррозии используются специальные компоненты – пассиваторы металлов. Они препятствуют коррозии меди и других желтых металлов.

ХАРАКТЕРИСТИКИ СОЖ

ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ СОЖ

- МИНЕРАЛЬНЫЕ
- ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКИЕ
- СИНТЕТИЧЕСКИЕ

Высокая охлаждающая способность.
Низкая стоимость в сравнении
с масляными СОЖ.
СОЖ пожаробезопасна.

СОЖ подвержены биологическому
поражению.
Продукт требователен к качеству
воды, ограничен срок годности.

МАСЛЯНЫЕ СОЖ

Высокие смазывающие свойства,
длительный срок годности.

Охлаждающая способность ниже
в сравнении с водосмешиваемыми
СОЖ.
Высокая стоимость СОЖ.
Пожароопасны.



ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ СИНТЕТИЧЕСКИЕ СОЖ

Концентраты, не содержащие масел, имеют молекулярную степень дисперсности. Основные компоненты: поверхностно-активные вещества (ПАВ), вода, водорастворимые полимеры и присадки. Рабочий раствор в концентрации 1-10% обладает наиболее высокими охлаждающими свойствами.

AIMOL X-Cool Plus 10

СИНТЕТИЧЕСКАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ ПОСЛЕДНЕГО ПОКОЛЕНИЯ.



ПРОИЗВЕДЕНО В РОССИИ

ВЫСОКИЕ ОХЛАЖДАЮЩИЕ
СВОЙСТВА

ЗАМЕНЯЕТ БОЛЬШИНСТВО
ИМПОРТНЫХ СОЖ

ДОЛГИЙ СРОК СЛУЖБЫ

Металлы: Сталь Никель Бронза Медь Чугун

Цветные металлы

Операции: Шлифование Точение

На основе тщательно подобранных химических веществ. При смешении с водой образует прозрачный раствор, не содержит минерального масла и нитрита натрия. Относится к новейшему классу биостабильных СОЖ и состоит из компонентов, которые не поддерживают рост бактерий. Благодаря этому обеспечивается гораздо более высокая защита от загрязнения и поражения жидкости, отсутствие проблем с неприятными запахами, коррозией компонентов и деталей машин. Она обеспечивает сверхдлинный интервал замены, создавая экономическую выгоду по сравнению с частыми заменами СОЖ традиционного типа. Не пенится, а также полностью отделяет посторонние масла, попадающие в СОЖ.

концентрат		4% эмульсия, 200 ppm				
внешний вид	плотность при 20°C, кг/м ³	внешний вид	pH	склонность к пенообразованию/устойчивость пены	коэффициент рефракции	коррозия чугунной стружки
прозрачная жидкость от желтого до оранжевого цвета	1100	прозрачная жидкость	9,4	0/0	3,2	отсутствие



AIMOL X-Cool Plus 12

Синтетическая смазочно-охлаждающая жидкость последнего поколения, разработанная на основе тщательно подобранных химических веществ. При смешивании с водой образует прозрачный раствор, не содержит минерального масла и нитрита натрия. Высокие характеристики по отмыванию стружки и превосходная защита от коррозии продукта гарантируют надлежащий уровень свойств продукта в течении многих месяцев без замены жидкости в системе. AIMOL X-Cool Plus 12 используется для операций шлифования и точения сталей, чугунов, никеля и цветных металлов (меди, бронзы).

концентрат		4% эмульсия, 200 ppm				
внешний вид	плотность при 20°C, кг/м ³	внешний вид	pH	склонность к пенообразованию/устойчивость пены	коэффициент рефракции	коррозия чугунной стружки
прозрачная жидкость желтого цвета	1100	прозрачная жидкость	9,7	0/0	2,2	отсутствие

ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКИЕ СОЖ

Концентрированные смазочно-охлаждающие жидкости с коллоидной степенью дисперсности, содержат до 50% минеральных масел. Рабочую полупрозрачную эмульсию концентрацией 1-10% получают при смешивании с водой. В равной мере характеризуется хорошими смазывающими и охлаждающими свойствами.

AIMOL X-Cool Plus 30

ЭФФЕКТИВНАЯ, УНИВЕРСАЛЬНАЯ, ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКАЯ,
ВОДОСМЕШИВАЕМАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ



**ОТЛИЧАЕТСЯ
ПРЕВОСХОДНОЙ СТОЙКОСТЬЮ
К БАКТЕРИОЛОГИЧЕСКОМУ
ПОРАЖЕНИЮ**

ПРОИЗВЕДЕНО В РОССИИ

**ВЫСОКИЕ СМАЗЫВАЮЩИЕ
СВОЙСТВА**

**ЗАМЕНЯЕТ БОЛЬШИНСТВО
ИМПОРТНЫХ СОЖ**

ДОЛГИЙ СРОК СЛУЖБЫ

Металлы: Алюминий Цветные металлы Нержавеющая сталь

Операции: Шлифование Лезвийная обработка

Со средним содержанием в своем составе минерального масла и эфиров. Специально создана для универсального применения на всех операциях лезвийной обработки и шлифования металла. Подходит для обработки всех типов сталей, цветных металлов, алюминия и других сплавов. Адаптирована для использования в жесткой воде от 100 до 800 (мг/кг) ppm, а также к самым суровым условиям: загрязненности баков, простоям, низким температурам. Огромный диапазон применения позволяет использовать данный продукт в качестве основного или единственного на предприятиях, занимающихся металлообработкой.

концентрат			5% эмульсия, 230 ppm					
внешний вид	плотность при 20°C, кг/м ³	содержание минерального масла, %	внешний вид	pH	склонность к пенообразованию/устойчивость пены	коэффициент рефракции	коррозия чугуна стружки	коррозия Cu
однородная жидкость желтого цвета с легкой опалесценцией	978	<35	полу-прозрачная жидкость белого цвета	9,3	0/0	1,32	отсутствие	отсутствие

AIMOL X-Cool Plus 20

Эффективная, универсальная, полусинтетическая, водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) со средним содержанием в своём составе минерального масла и эфиров. Отличается превосходной стойкостью к бактериологическому поражению и долгим сроком службы. Aimol X-Cool Plus 20 адаптирована для использования в жёсткой воде от 100 до 800 мг/кг (ppm), а также к самым суровым условиям: загрязнённости баков, простоям, низким температурам. Широкий диапазон применения позволяет использовать данный продукт в качестве основного на лёгких и средненагруженных операциях.

Разработана для большинства операций общей металлообработки: шлифования, точения, нарезки, сверления, фрезерования и т.д.

Рекомендуется для всех типов сталей, алюминия, цветных металлов и чугуна.

концентрат			5% эмульсия, 230 ppm				
внешний вид	плотность при 20°C, кг/м ³	содержание минерального масла, %	внешний вид	pH	склонность к пенообразованию/устойчивость пены	коэффициент рефракции	коррозия чугунной стружки
прозрачная жидкость желтого цвета	980	<25	полу-прозрачная жидкость белого цвета	9,2	0/0	1,85	отсутствие

AIMOL X-Cool Plus 22

Концентрированная полусинтетическая биостабильная смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) для металлообработки. Содержит высокотехнологичный пакет присадок: эмульгаторов, стабилизаторов, ингибиторов коррозии и бактерицидов. Рекомендуется в качестве универсальной СОЖ для механической обработки черных металлов, цветных металлов, чугуна и алюминия. Адаптирована для использования в воде жесткостью от 100 до 250 мг/кг (ppm).

концентрат			5% эмульсия, 230 ppm				
внешний вид	плотность при 20°C, кг/м ³	содержание минерального масла, %	внешний вид	pH	склонность к пенообразованию/устойчивость пены	коэффициент рефракции	коррозия чугунной стружки
маслянистая жидкость светло-коричневого цвета	1029	<20	полу-прозрачная жидкость	9,7	150/100	1,3	отсутствие



AIMOL X-Cool Plus 37

Полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость для операций металлообработки. Благодаря инновационным нафтенным базовым маслам Group V и пакету эмульгаторов, образует очень стабильную полупрозрачную микроэмульсию с высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Из-за своей устойчивости к микроорганизмам гарантирует превосходную биостабильность эмульсии и не требует добавления биоцидов или фунгицидов. Срок службы эмульсии значительно превосходит стандартные смазочно-охлаждающие жидкости, что уменьшает расходы на обслуживание. AIMOL X-Cool Plus 37 разработана для большинства операций общей металлообработки: шлифования, точения, нарезки, сверления, фрезерования и т.д. Рекомендуется для всех типов сталей, алюминия, цветных металлов и чугуна. Продукт подходит для централизованных систем и независимых станков. Адаптирована для использования в воде жесткостью от 200 до 500 мг/кг (ppm).

концентрат			5% эмульсия, 230 ppm						
внешний вид	плотность при 20°C, кг/м ³	содержание нафтенных базовых масел, %	внешний вид	pH	склонность к пенообразованию/устойчивость пены	коэффициент рефракции	коррозия чугунной стружки	коррозия Al	коррозия Cu
однородная прозрачная жидкость желтого цвета	1015	20	полупрозрачная жидкость желтоватого цвета	9,7	10/0	1,78	отсутствие	отсутствие	отсутствие

AIMOL X-Cool Plus 91 E

Водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость, предназначенная для самых тяжелых операций металлообработки. Образует очень стабильную микроэмульсию при смешивании с водой. Относится к разряду СОЖ нового поколения на основе синтетических эфиров. Благодаря высокой прилипающей способности эфиров, входящих в состав продукта, а также высоковязким нафтеновым компонентам, обеспечивается прочная смазывающая пленка, снижающая износ инструмента при обработке высокопрочных и тяжелообрабатываемых металлов даже в самых сложных операциях металлообработки. Разработана для большинства операций металлообработки: точения, нарезки, сверления, фрезерования, глубокого сверления оружейными сверлами, зубонарезки, нарезания резьбы метчиком, протягивания, развертывания, зенкования и других. Особенно рекомендуется для тяжелых режимов обработки титана и никеля. Также подходит для обработки сталей, в том числе труднообрабатываемых и закаленных, чугунов, авиационных сплавов, алюминия и цветных металлов (медь, бронза и т.п.). Используется во всех типах станков с ЧПУ, многопозиционных автоматических станках и металлообрабатывающих станках. Адаптирована для использования в воде жесткостью от 100 до 800 мг/кг (ppm).

концентрат			5% эмульсия, 150 ppm						
внешний вид	плотность при 20°C, кг/м ³	содержание синтетических эфиров, %	внешний вид	pH	склонность к пенообразованию/устойчивость пены	коэффициент рефракции	коррозия чугуновой стружки	коррозия Al	коррозия Cu
маслянистая жидкость желтоватого цвета	960	23	молочная эмульсия	9,1	10/0	1,1	отсутствие	отсутствие	отсутствие



ВОДОСМЕШИВАЕМЫЕ МИНЕРАЛЬНЫЕ СОЖ

Продукты, получаемые путем разбавления водой концентратов, содержащих до 85% минеральных масел. Вследствие смешивания эмульсола и воды в концентрации 5-30% образуется эмульсия белого цвета, обладающая высокими смазывающими характеристиками.

AIMOL X-Cool Plus 47

ВЫСОКОЭФФЕКТИВНАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ БИОСТАБИЛЬНАЯ
МИНЕРАЛЬНАЯ ВОДОСМЕШИВАЕМАЯ СОЖ



ОБЕСПЕЧИВАЕТ ПРЕВОСХОДНЫЕ
РЕЗУЛЬТАТЫ В ОБРАБОТКЕ И
СРОКЕ СЛУЖБЫ ИНСТРУМЕНТА

ПРОИЗВЕДЕНО В РОССИИ

ВЫСОКИЕ СМАЗЫВАЮЩИЕ
СВОЙСТВА

ЗАМЕНЯЕТ БОЛЬШИНСТВО
ИМПОРТНЫХ СОЖ

ДОЛГИЙ СРОК СЛУЖБЫ

Металлы: Алюминий Цветные металлы Черные металлы
Жаропрочные сплавы Титан Чугун

Операции: Шлифование Протяжка Лезвийная обработка
Фрезерование Зубонарезка Точение Сверление
Пиление

Образует стабильную эмульсию молочного цвета с низким пенообразованием, хорошими смазывающими и антикоррозионными свойствами.

Подходит для тяжелых операций металлообработки алюминия, стали и легированных сталей. Особенно рекомендуется для режимов, требующих высокие смазывающие свойства, превосходное качество готовых изделий и удлинённый срок службы инструмента. Подходит для всех типов станков с индивидуальной или централизованной системой подачи СОЖ. Адаптирована для использования в воде жесткостью от 150 до 650 мг/кг (ppm).

концентрат			5% эмульсия, 230 ppm						
внешний вид	плотность при 20°C, кг/м ³	содержание минерального масла, %	внешний вид	pH	склонность к пенообразованию/устойчивость пены	коэффициент рефракции	коррозия чугунной стружки	коррозия Al	коррозия Cu
маслянистая жидкость коричневого цвета	880	77	жидкость молочного цвета	9,3	0/0	0,93	отсутствие	отсутствие	отсутствие

AIMOL X-Cool Plus 46

Биостабильного типа. Рекомендуется в качестве универсальной СОЖ для механической обработки черных металлов, цветных металлов, чугуна и алюминия. При смешивании с водой образует молочную эмульсию. Изготавливается на основе минеральных нефтяных масел с добавлением высокотехнологичного пакета присадок: эмульгаторов, стабилизаторов, ингибиторов коррозии и бактерицидов. Адаптирована для использования в воде жесткостью от 100 до 250 мг/кг (ppm).

концентрат			5% эмульсия, 230 ppm				
внешний вид	плотность при 20°C, кг/м ³	содержание минерального масла, %	внешний вид	pH	склонность к пенообразованию/устойчивость пены	коэффициент рефракции	коррозия чугуна стружки
маслянистая жидкость коричневого цвета	915	62	жидкость молочного цвета	9,4	0/0	0,97	выдерживает

AIMOL X-Cool Plus 64

С высоким уровнем эксплуатационных свойств. Благодаря инновационным базовым маслам Group 5 и пакету эмульгаторов образует очень стабильную микроэмульсию молочного цвета с высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. СОЖ содержит специальные смазывающие компоненты и другие многофункциональные компоненты, обеспечивающие превосходные биостабильные характеристики. Срок службы эмульсии значительно превосходит стандартные смазочно-охлаждающие жидкости, что уменьшает расходы на обслуживание. Адаптирована для использования в воде жесткостью от 50 до 400 мг/кг (ppm).

концентрат			5% эмульсия, 150 ppm						
внешний вид	плотность при 20°C, кг/м ³	содержание минерального масла в %	внешний вид	pH	склонность к пенообразованию/устойчивость пены	коэффициент рефракции	коррозия чугуна стружки	коррозия Al	коррозия Cu
жидкость желтого цвета	970	55	полупрозрачная эмульсия молочного цвета	9,2	0/0	1	отсутствие	отсутствие	отсутствие



AIMOL X-Cool Plus 65

С высоким содержанием смазывающих присадок и многофункциональных добавок, что придает ей хорошие показатели биостойкости. Благодаря инновационным базовым маслам Group 5 и пакету эмульгаторов образует очень стабильную микроэмульсию молочного цвета с высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Разработана для большинства операций металлообработки: шлифования, точения, нарезки, сверления, фрезерования, глубокого сверления оружейными сверлами, зубонарезки, нарезания резьбы метчиком, протягивания, развертывания, зенкования и других. Особенно рекомендуется для тяжелых режимов обработки. Подходит для обработки сталей, в том числе труднообрабатываемых и закаленных, авиационных сплавов, титана. Идеальный выбор для алюминия и его сплавов. Адаптирована для использования в воде жесткостью от 50 до 400 мг/кг (ppm).

концентрат		5% эмульсия, 150 ppm						
внешний вид	плотность при 20°C, кг/м ³	внешний вид	pH	склонность к пенообразованию/устойчивость пены	коэффициент рефракции	коррозия чугунной стружки	коррозия Al	коррозия Cu
желтоватая жидкость	970	полу-прозрачная молочная эмульсия	9,2	0/0	1	отсутствие	отсутствие	отсутствие

МАСЛЯНЫЕ СОЖ

Чистые минеральные масла или с добавками разнообразных функциональных присадок: противозадирные, антифрикционные, антитуманные, антикоррозионные и прочие. Имеют отличные смазывающие свойства, но при этом отмечается ряд особенностей: невысокая способность к охлаждению, высокий уровень пожароопасности.

AIMOL X-Cut 05 U

Маловязкое синтетическое масло, специально разработанное для операций шлифования и заточки. Не растворима в воде, имеет очень низкое образование масляного тумана и обеспечивает высокую химическую стабильность. Используется для шлифовальных кругов из алмаза и керамики (кубического нитрида бора). AIMOL X-Cut 05 U разработана для финишных операций металлообработки, где требуется высокое качество поверхности. Подходит для суровых операций шлифования и заточки инструмента и циркулярных пил. Используется для всех типов металлов (сталь, чугун, бронза, медь, латунь и алюминий).

вязкость при 40°C, мм ² /с	плотность при 20°C, кг/м ³	температура вспышки в закрытом тигле, °C	температура застывания, °C	содержание хлора, %	коррозия меди	коррозия стали
5,5	815	155	-30	0	отсутствие	отсутствие

AIMOL X-Cut 08 U

Светлая прозрачная жидкость с хорошими охлаждающими свойствами. Вырабатывается на основе минерального масла, прошедшего сольвентную очистку растворителями, и тщательно подобранных присадок, которые предотвращают сваривание деталей с инструментом, гарантируя высокое качество финишной поверхности, увеличивая срок службы инструмента и обеспечивая высокие эксплуатационные характеристики. Разработана для финишных операций обработки всех типов материалов: алюминия, стали, чугуна, латуни, бронзы и меди. Используется для операций шлифования, полирования и притирки.

вязкость при 40°C, мм ² /с	плотность при 20°C, кг/м ³	температура вспышки в закрытом тигле, °C	температура застывания, °C	содержание хлора, %	коррозия меди	коррозия стали
7,5-9	850	174	-12	0	отсутствие	отсутствие

AIMOL X-Cut 12 U

Разработанная для металлообработки, полировки и шлифования черных и цветных металлов. Разработана на основе тщательно очищенного базового масла, пакета антикоррозионных, противоизносных и противозадирных EP (Extreme Pressure) присадок. У этого продукта высокая химическая устойчивость, отличные противоизносные и охлаждающие свойства, а также минимальная тенденция к образованию масляного тумана. Не содержит хлора и тяжелых металлов. Разработана для высокоскоростной металлообработки, где необходимо очень высокое качество поверхности. Рекомендуется для операций шлифования, полировки, высокоскоростной резки, производства деталей, точения, фрезерования и резьбонарезки. Подходит для обработки стали, сплавов стали, чугуна, меди, латуни и алюминия.

вязкость при 40°C, мм ² /с	плотность при 20°C, кг/м ³	температура вспышки в закрытом тигле, °C	температура застывания, °C	содержание хлора, %	коррозия меди	коррозия стали
14	860	188	-18	0	отсутствие	отсутствие

AIMOL X-Cut 20 U

Разработанная на основе тщательно отобранных парафиновых базовых масел, усиленных специальными стабильными добавками. Это неактивное масло, что позволяет максимизировать эксплуатационные характеристики в условиях широкого диапазона давлений и температур, имеющих место в металлообработке при сложных условиях. Не содержит в своем составе хлора и тяжелых металлов. Разработана для применения в металлообработке, где требуется высокое качество поверхности. Подходит для всех черных и цветных металлов (все типы стали, латуни, меди, бронзы и алюминия) в таких операциях металлообработки как точение, резьбонарезка, фрезерование и строгание.

вязкость при 40°C, мм ² /с	плотность при 20°C, кг/м ³	температура вспышки в закрытом тигле, °C	температура застывания, °C	содержание хлора, %	коррозия меди	коррозия стали
18-22	860	185	-10	0	отсутствие	отсутствие

AIMOL X-Cut 32 U

Масляная смазочно-охлаждающая жидкость, вырабатываемая на основе парафиновых базовых масел и пакета тщательно подобранных стабильных присадок. Данный продукт не содержит активных EP-присадок. AIMOL X-Cut 32 U позволяет увеличить производительность процессов металлообработки в широком диапазоне температур и нагрузок, которые встречаются при тяжелых режимах обработки. Не содержит хлор и тяжелые металлы.

Разработана для применения в тех операциях, где требуется высокое качество финишной поверхности. Подходит для всех типов черных и цветных металлов (все типы сталей, латуни, меди, бронзы и алюминия) в токарных операциях, сверлении, нарезки резьбы метчиком, фрезеровании и нарезании винтовой резьбы.

вязкость при 40°C, мм ² /с	плотность при 20°C, кг/м ³	температура вспышки в открытом тигле, °C	температура застывания, °C	содержание хлора, %	коррозия меди	коррозия стали
32	870	220	-21	0	отсутствие	отсутствие

AIMOL X-Cut 46 A

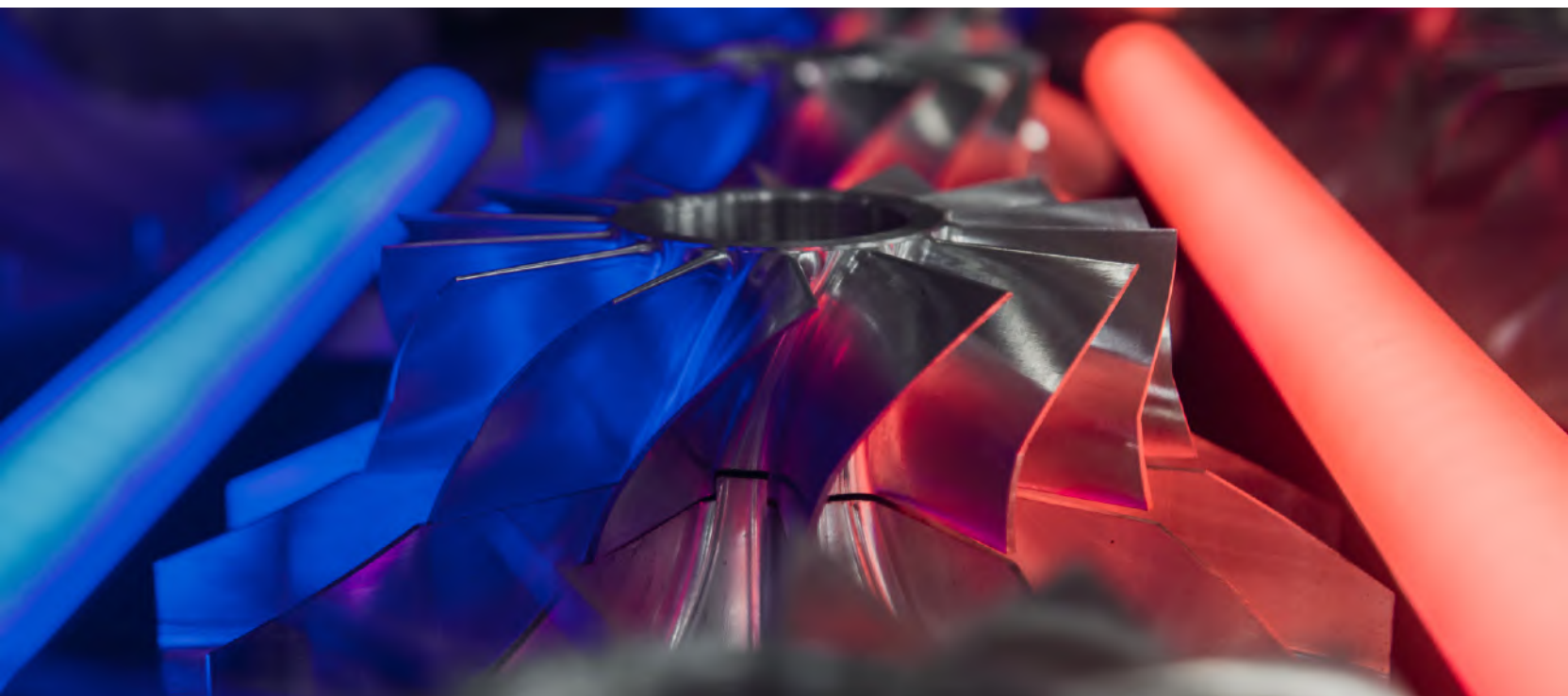
Разработанная из стабильных высокоустойчивых присадок. Сбалансированные противоизносные и противозадирные EP (Extreme Pressure) присадки и полярные компоненты обеспечивают максимальные рабочие характеристики в широком диапазоне давлений и температур, имеющих место в металлообработке труднообрабатываемых металлов и в сложных режимах работы. AIMOL X-Cut 46 A обеспечивает превосходные смазывающие характеристики, необходимые для уменьшения экстремальных нагрузок, передающихся режущему инструменту, при обработке плотных материалов. Не содержит хлор или тяжелые металлы. Разработана для применения в металлообработке в операциях точения, резьбонарезки и фрезерования, где необходимо высокое качество поверхности. Специально рекомендуется для операций протягивания и зубофрезеровки. Также подходит для применения в операциях штамповки и вытягивания черных металлов и сплавов стали.

вязкость при 40°C, мм ² /с	плотность при 20°C, кг/м ³	температура вспышки в закрытом тигле, °C	температура застывания, °C	содержание хлора, %	коррозия меди	коррозия стали
42-50	880	180	-8	0	отсутствие	отсутствие

AIMOL X-Cut 25A

Масляная смазочно-охлаждающая жидкость с хорошими охлаждающими свойствами и высокой прочностью масляной пленки на разрыв, что позволяет избежать сваривания инструмента. СОЖ вырабатывается на основе парафинового базового масла со специальным пакетом присадок. AIMOL X-Cut 25 A — это активное масло, поэтому не может быть использовано с медью и ее сплавами. Продукт разработан для операций металлообработки, где требуется высокое качество поверхности. Подходит для операций точения, фрезерования, резьбонарезки, нарезки резьбы метчиком. Высокий уровень эксплуатационных свойств достигается на закаленных и нержавеющей сталях.

вязкость при 40°C, мм ² /с	плотность при 20°C, кг/м ³	температура вспышки в закрытом тигле, °C	температура застывания, °C	содержание хлора, %	коррозия стали
16	878	190	-10	0	отсутствие



СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРОДУКТЫ AIMOL



AIMOL X-Form 01 AL

БЫСТРОИСПАРЯЮЩАЯСЯ СОЖ ДЛЯ ОПЕРАЦИЙ ФОРМОВКИ И ШТАМПОВКИ

**БЫСТРОИСПАРЯЮЩАЯСЯ,
НЕ ТРЕБУЕТ ОБЕЗЖИРИВАНИЯ
ИЛИ ПРОМЫВКИ**

ПРОИЗВЕДЕНО В РОССИИ

**ВЫСОКИЕ СМАЗЫВАЮЩИЕ
СВОЙСТВА**

**ЗАМЕНЯЕТ БОЛЬШИНСТВО
ИМПОРТНЫХ СОЖ**

ДОЛГИЙ СРОК СЛУЖБЫ

Металлы: **Алюминий** **Цветные металлы** **Нержавеющая сталь**

Операции: **Формовка** **Прошивка** **Пробивка** **Вытяжка**
Штамповка **Распиливание деталей**

Смазочно-охлаждающая жидкость с низкой вязкостью и высокой скоростью испарения, разработанная для применения в процессах формования и штамповки. Содержит в своем составе полярные компоненты для достижения высокой эффективности в работе.

Используется в чистом виде без разбавления, наносится кистью, тканью, распылением и другими способами.

внешний вид	плотность при 20°C, кг/м ³	температура вспышки в закрытом тигле, °C	вязкость при 40°C, мм ² /с	скорость испарения в течение 1.5 часов при 20°C, %	коррозия меди	коррозия стали
однородная прозрачная маслянистая жидкость	780±20	62	1,6	62	отсутствие	отсутствие

AIMOL X-Form 02-2 U

Маловязкая формовочная жидкость, специально разработанная для применения в операциях формовки при производстве автомобильных и бытовых компонентов. Благодаря противоизносным и противозадирным EP (Extreme Pressure) присадкам на основе хлорпарафинов жидкость обеспечивает долгий срок службы инструмента и матрицы.

внешний вид	плотность при 20°C, кг/м ³	температура вспышки в закрытом тигле, °C	вязкость при 40°C, мм ² /с	температура застывания, °C	скорость испарения в течение 1.5 часов при 20°C, %	коррозия меди	коррозия стали
бесцветная жидкость	800	67	1,9	-24	63	отсутствие	отсутствие

AIMOL X-Cut Special EDM Green

Низковязкое прозрачное масло зеленого цвета, разработанное для использования в электроэрозионных станках (EDM). Продукт разработан из тщательно очищенного синтетического базового масла и содержит присадки, которые увеличивают диэлектрическую прочность и предотвращают окисление. Рекомендуется для использования в электроэрозионных станках (EDM), работающих на финишных операциях, где важны очень точные зазоры. Продукт разработан для снижения износа электродов и обеспечения хорошего охлаждения. Также продукт может быть использован в качестве масляной СОЖ в металлообработке и операциях шлифования.

внешний вид	плотность при 20°C, кг/м ³	температура вспышки в закрытом тигле, °C	вязкость при 40°C, мм ² /с	коррозия меди	коррозия стали
низковязкое прозрачное масло зеленого цвета	760	100	2,2	отсутствие	отсутствие

AIMOL X-Cut Special EDM

Низковязкое прозрачное масло, разработанное для использования в электроэрозионных станках (EDM). Продукт разработан из тщательно очищенного парафинового базового масла и содержит присадки, которые увеличивают диэлектрическую прочность и предотвращают окисление. Рекомендуется для использования в электроэрозионных станках (EDM), работающих на финишных операциях, где важны очень точные зазоры. Продукт разработан для снижения износа электродов и обеспечения хорошего охлаждения. Также продукт может быть использован в качестве масляной СОЖ в металлообработке и операциях шлифования.

внешний вид	плотность при 20°C, кг/м ³	температура вспышки в закрытом тигле, °C	вязкость при 40°C, мм ² /с	температура застывания, °C	коррозия меди	коррозия стали
однородная прозрачная маслянистая жидкость	823	120	3	-27	отсутствие	отсутствие

AIMOL X-Form Special WCU-E

Специально разработанная для волочения медных прутков, средней и тонкой медной проволоки. Комбинация синтетических смазочных веществ и ингибиторов коррозии позволяет выпускать гладкую и яркую проволоку, а также обеспечивать постоянно высокую производительность процесса. Специальные ингибиторы коррозии меди обеспечивают ее защиту.

концентрат		5% эмульсия, 230 ppm					
внешний вид	плотность при 20°C, кг/м ³	внешний вид	pH	коэффициент рефракции	коррозия чугунной стружки	коррозия Al	коррозия Cu
маслянистая жидкость	920	жидкость молочного цвета	9	1	отсутствие	отсутствие	отсутствие

AIMOL X-Form Special WCU

Специально разработанная для волочения медных прутков, средней и тонкой медной проволоки. Комбинация синтетических смазочных веществ и ингибиторов коррозии позволяет выпускать гладкую и яркую проволоку, а также обеспечивать постоянно высокую производительность процесса. Специальные ингибиторы коррозии меди обеспечивают ее защиту.

концентрат		5% эмульсия, 230 ppm					
внешний вид	плотность при 20°C, кг/м ³	внешний вид	pH	коэффициент рефракции	коррозия чугунной стружки	коррозия Al	коррозия Cu
маслянистая жидкость	920	жидкость молочного цвета	8,7-9,0	1	отсутствие	отсутствие	отсутствие

AIMOL X-Cool Special MAG

Не содержит нитросоединений, вторичных аминов, тяжелых металлов и хлорсодержащих компонентов. Образует молочную эмульсию и устойчива в воде сверхвысокой жесткости (до 7500 ppm), которая часто встречается при обработке магния. AIMOL X-Cool Special MAG используется для всех операций обработки магния, алюминия и сталей. Не рекомендуется для обработки чугуна. Используется в станках с ЧПУ и других металлообрабатывающих станках.

концентрат		5% эмульсия, 230 ppm				
внешний вид	плотность при 20°C, кг/м ³	pH	коэффициент рефракции	коррозия чугунной стружки	коррозия Al	коррозия Cu
желтоватая жидкость	960	9,05	1	отсутствие	отсутствие	отсутствие

AIMOL X-Cool Clean

Комбинация очищающих агентов и дезинфицирующих присадок, разработанная для удаления смазочных материалов и дезинфекции внутренних частей станков и систем, работающих на водосмешиваемых смазочно-охлаждающих жидкостях. Продукт особенно рекомендуется для станков и систем с централизованной подачей охлаждающей эмульсии. AIMOL X-Cool Clean добавляется непосредственно в загрязненную эмульсию в концентрации 1-3% в зависимости от степени загрязнения. Дайте продукту AIMOL X-Cool Clean поработать в циркуляционной системе 6-24 часа, затем слейте эмульсию, промойте систему водопроводной водой и заполните систему новой эмульсией. При слишком высоких концентрациях (1% и выше) может воздействовать на цветные металлы в случае их присутствия.

концентрат		1% эмульсия, 230 ppm
внешний вид	плотность при 20°C, кг/м ³	pH
однородная прозрачная жидкость от желтого до коричневого цвета	1070	12

AIMOL X-Cool BAC

Высокоэффективный бактерицид на щелочной основе широкого спектра применения, использующийся для защиты водосмешиваемых смазочно-охлаждающих жидкостей от бактерий и других микроорганизмов.

концентрат	
внешний вид	плотность при 20°C, кг/м ³
водорастворимая жидкость желтого цвета	1300

AIMOL X-Cool Special AFT

Концентрированная присадка с оптимальными диспергирующими свойствами. Добавляется в бак с водосмешиваемой СОЖ для предотвращения и разрушения образующейся при работе пены.

концентрат	
внешний вид	плотность при 20°C, кг/м ³
прозрачная жидкость желтого цвета	1010

AIMOL X-Cut Special MQL 32

Синтетическое масло с высокой химической стабильностью и хорошей окислительной устойчивостью. Это нерастворимое в воде масло для операций фрезерования и резки. Не содержит в своем составе хлорсодержащих компонентов, благодаря своей природе имеет высокую скорость биоразложения. AIMOL X-Cut Special MQL 32 разработана для распыления в MQL- системах (Minimum Quantity Lubricant-системы с минимальным количеством смазочного материала) в основном для операций резки, фрезерования и сверления всех типов металлов. Также используется в качестве обычной масляной смазочно-охлаждающей жидкости для операций металлообработки, а также в качестве жидкости для формовки в операциях штамповки и вытягивания.

внешний вид	плотность при 20°C, кг/м ³	температура вспышки в закрытом тигле, °C	вязкость при 40°C, мм ² /с	температура застывания, °C	коррозия меди	коррозия стали
прозрачная жидкость желтого цвета	910	210	29-35	-8	отсутствие	отсутствие

AIMOL X-Form 150 U

Масло с добавлением противоизносных и противозадирных EP (Extreme Pressure) присадок, специально разработанное для операций штамповки, резки листов и вытягивания. Комбинация EP присадок, смазывающих и полярных компонентов делают продукт особенно подходящим для обеспечения высокой производительности процесса. Благодаря отличным смазывающим свойствам матрица и пуансон служат дольше, кроме этого, гарантируется защита от появления трещин и царапин. AIMOL X-Form 150 U используется для холодного вытягивания всех типов металлов: сталей, в том числе нержавеющей, бронзы, латуни и алюминия. Также рекомендуется для вытяжки автомобильных компонентов и листов.

внешний вид	плотность при 20°C, кг/м ³	температура вспышки в закрытом тигле, °C	вязкость при 40°C, мм ² /с	температура застывания, °C	коррозия меди	коррозия стали
маслянистая жидкость желтого цвета	1160	180	150	-10	отсутствие	отсутствие

AIMOL X-Quench PAG 700

Представляет собой водный раствор жидкого органического полимера и противокоррозионных присадок, разбавляемый до рабочей концентрации. При использовании AIMOL X-Quench PAG 700 разводится водой и обеспечивает неизменность закалочных характеристик во избежание паровых карманов, напряженных или незакаленных участков и несоответствия требуемых характеристик, что так характерно для охлаждения водой. AIMOL X-Quench PAG 700 применяется для термообработки черных и цветных металлов и сплавов. Использование AIMOL X-Quench PAG 700 минимизирует остаточные механические напряжения, не снижая механических или межкристаллитных свойств. В термообработке черных металлов AIMOL X-Quench PAG 700 может успешно использоваться для индукционной и пламенной закалки таких деталей как зубчатое колесо передачи, кривошип, распределительные валы и прочие объекты различной геометрии и состава стали.

внешний вид	плотность при 20°C, кг/м ³	вязкость при 40°C, мм ² /с	коррозия стали
прозрачная маслянистая жидкость	1095	700	отсутствие

AIMOL X-Quench 26

Закалочная жидкость, специально разработанная для тепловой обработки черных металлов в широком диапазоне операций закалки. Жидкость разработана на основе тщательно подобранных присадок для достижения превосходной окислительной стабильности и высокой скорости охлаждения. AIMOL X-Quench 26 обеспечивает превосходные механические характеристики в сталях и предотвращает проблемы, связанные с неоднородной твердостью. Рекомендуется для обычной и быстрой закалки всех видов сталей, которые требуют хорошей структуры.

внешний вид	плотность при 20°C, кг/м ³	вязкость при 40°C, мм ² /с	температура вспышки в закрытом тигле, °C	температура застывания, °C
маслянистая жидкость янтарного цвета	870	26	200	-9



НАШИ УСЛУГИ

ВЫЕЗЖАЕМ НА МЕСТО

ОЦЕНИВАЕМ
СОСТОЯНИЕ
РАБОЧЕЙ ЭМУЛЬСИИ

ОЦЕНИВАЕМ
ЗАГРЯЗНЕНИЯ
СТАНОЧНОГО ПАРКА

ИЗМЕРЯЕМ ПОКАЗАТЕЛИ
РН КОНЦЕНТРАЦИИ

ПОДБИРАЕМ СОЖ И
МАСЛА ДЛЯ СТАНКА

ЧИСТИМ
ОБОРУДОВАНИЕ

ГОТОВИМ РАБОЧУЮ
ЭМУЛЬСИЮ

ПРОИЗВОДИМ ЗАМЕНУ
СОЖ В ОБОРУДОВАНИИ

КОРРЕКТИРУЕМ
КЛЮЧЕВЫЕ
ПОКАЗАТЕЛИ ДО
НУЖНЫХ ЗНАЧЕНИЙ

ОБУЧАЕМ ВАШ
ПЕРСОНАЛ
ПРИГОТОВЛЕНИЮ
ЭМУЛЬСИИ

ВНЕДРЯЕМ КУЛЬТУРУ
ОБСЛУЖИВАНИЯ СОЖ
В ПРОИЗВОДСТВО

ПРОВОДИМ
МОНИТОРИНГ
В ТЕЧЕНИЕ СРОКА
ГОДНОСТИ ЖИДКОСТИ

КОНСУЛЬТИРУЕМ ПО ВОПРОСАМ
ЭКСПЛУАТАЦИИ ЭМУЛЬСИИ
В ДИСТАНЦИОННОМ ФОРМАТЕ

ВЕДЕМ НЕОБХОДИМУЮ ОТЧЕТНОСТЬ
ПО ЭКСПЛУАТИРУЕМОЙ ЭМУЛЬСИИ

ЭТАПЫ ВНЕДРЕНИЯ СОЖ

Основными сферами применения смазывающе-охлаждающих жидкостей являются токарная и фрезерная обработка металлов. Эмульсол для металлообработки выбирается, исходя из конкретных условий производства: типа оборудования, применяемого инструмента, выполняемых технологических операций, материала заготовки, способа подачи рабочей эмульсии и пр.

ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЙ ЭТАП:

- 1 • СБОР ИНФОРМАЦИИ
- ПРОВЕДЕНИЕ АУДИТА

ВНЕДРЕНИЕ:

- 2 • ПОДГОТОВИТЬ ОБОРУДОВАНИЕ
- КОРРЕКТНО ПОДОБРАТЬ СОЖ
- ПРОВЕСТИ ИСПЫТАНИЯ

ЭКСПЛУАТАЦИЯ:

- 3 • СОБЛЮДАТЬ РЕКОМЕНДАЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СОЖ
- ВНЕДРИТЬ ПРОЦЕССЫ КОНТРОЛЯ ЗА СОСТОЯНИЕМ СОЖ НА ПРЕДПРИЯТИИ
- ОБЕСПЕЧИТЬ ТЕХНИКУ БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СОЖ







AIMOL.RU

РОССИЯ, г. МОСКВА